

ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Арышенский Е.В., Колбасников Н.Г., Ганин С.В., Латушкин И.А., Тептерев М.С. Физическое моделирование алюминиевого сплава 8011 с повышенным содержанием железа в условиях горячей деформации на комплексе Gleeble	3
---	---

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Пименов В.А., Бельский С.М., Кузнецова Е.В., Шкарин А.Н. Математическая модель идентификации формы профиля поперечного сечения горячекатаных полос и распределения вытяжек по ширине холоднокатаных полос. Сообщение 2	9
---	---

Зайцев Д.А., Макаренко И.В., Салганик В.М. Исследование механических свойств высокопрочной конструкционной стали Magstrong W 700 в диапазоне температур холодной правки	15
--	----

Железняк Л.М., Еремин А.В. Исследование режима прокатки клиновидного профиля с учетом его склонности к ребровому изгибу	20
--	----

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Гурьянов Г.Н., Смирнов С.В. Комбинированные графики для анализа характера связей между параметрами и показателями деформации и выбора оптимального режима волочения проволоки.	23
---	----

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Романцев Б.А., Чан Ба Хюи, Скрипаленко М.М., Скрипаленко М.Н., Гладков Ю.А. Сравнение усилий на оправку при повышенных углах подачи и на пуансон при прошивке трубных заготовок	35
--	----