

ROLLING Производство проката

5

2018

Ежемесячный научно-технический, производственный
и учебно-методический журнал

Издается с января 1998 г.

ОРГАН МЕЖРЕГИОНАЛЬНОЙ ОБЩЕСТВЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ «ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОКАТЧИКОВ»

Рекомендован ВАК для публикации результатов диссертаций на соискание ученых степеней кандидата и доктора технических наук

СОДЕРЖАНИЕ

ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Николаев В.А., Васильев А.Г. Напряжения и деформации при осадке цилиндрических заготовок с различными условиями контактного трения 3

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Максимов Е.А., Шаталов Р.Л., Устиновский Е.П., Уткин П.Б.
Расчет мощности привода роликов рольганга листовой роликовой правильной машины 9

Чащин В.В., Куклев А.В. Повышение эффективности технологии регулируемого охлаждения рулонов 12

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Цветков И.В. Методы расчета усилий при экспандировании сварных труб 19

Лехов О.С., Михалев А.В., Шевелев М.М., Билалов Д.Х. Расчет температурных полей и термоупругих напряжений в стенках-бойках при получении листов из стали для сварных труб на установке совмещенного процесса непрерывного литья и деформации. 26

ОТДЕЛКА И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Корнилова А.В., Батарин Р.В., Галов Н.А., Выговский А.М., Тет Паинг.
Применение магнитных методов неразрушающего контроля как способа экспресс-оценки прочностных свойств и остаточного ресурса металла 31

ИНФОРМАЦИЯ

Отчет о работе секции «Производство холоднокатаного листа, в том числе с покрытием» на XI Конгрессе прокатчиков 38

Отчет о работе секции «Сортопрокатное производство» на XI Конгрессе прокатчиков 40