

СОДЕРЖАНИЕ

**МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЙ
ИНСТРУМЕНТ**Рябов Е. А.,
Хисамутдинов Р. М.,
Гречишников В. А.
и др.Выбор поверхностей для проектируемых методик
испытаний на стойкость сферической части
концевых радиусных фрез на основе
типовых условий работы 2Рябов Е. А.,
Хисамутдинов Р. М.,
Гречишников В. А.
и др.Проектирование радиусной концевой фрезы
с криволинейной режущей кромкой
и постоянными геометрическими параметрами
режущего клина 5Гречишников В. А.,
Петухов Ю. Е.,
Романов В. Б. и др.Повышение точности трапецеидальных резьб
при обработке профильными резцами 8**ТЕХНОЛОГИЯ
МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ**Хостиков М. З.,
Тимирязев В. А.,
Орлов Е. М.Управление точностью обработки
при резьботочении 12Паутов Г. А.,
Гречишников В. А.,
Юрасова О. И. и др.Анализ технологичности
тяговых электродвигателей 16Бойцов А. Г.,
Курицын Д. Н.,
Силуянова М. В.,
Курицына В. В.Технологическое обеспечение сварки трением
с перемешиванием в аэрокосмических конструкциях 19Игнатьев А. А.,
Виноградов М. В.,
Игнатьев С. А. и др.Выбор режима резания на автоматизированном
токарном станке на основе оценки запаса устойчивости
динамической системы 25Звездин В. В.,
Хисамутдинов Р. М.,
Гречишников В. А.
и др.Лазерная технология обработки
инструментальных сталей 29**ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА**Романова Н. В.,
Романов В. Б.,
Шафигуллин Л. Н.
и др.

Термические свойства углепластиков 33

Гумеров И. Ф.,
Юрасов С. Ю.,
Шафигуллин Л. Н.
и др.Термические исследования полициклопентадиена,
полученного с применением отечественного сырья 37