

Обработка материалов резанием

Наумов А. Г., Репин Д. С., Латышев В. Н., Раднюк В. С. Влияние активированных полимерсодержащих СОТС на характеристики процессов лезвийного резания металлов	2
Максаров В. В., Ефимов А. Е., Осминко Д. А. Моделирование динамических процессов механической обработки в среде NI LabVIEW для совершенствования технологии изготовления деталей горных машин	6
Мокрицкий Б. Я., Верещагин В. Ю., Верещагина А. С. Моделирование как средство оптимизации геометрии металлорежущего инструмента.	14
Переладов А. Б. Повышение эффективности работы абразивного инструмента путем оптимизации параметров его структуры	20
Федорович С. Н. Современное состояние и перспективы развития технологии сферодоводки прецизионных узлов	27

Обработка металлов давлением

Данилин Г. А., Силаев М. Ю., Затеруха Е. В., Ремшев Е. Ю., Генкин Ю. В. Режимы термомеханического упрочнения малоуглеродистых сталей в производстве деталей, изготавливаемых вытяжкой с утонением	33
Гурских А. В. Изменение структуры спеченной алюминиевой бронзы в процессе одноосного сжатия при разных температурах деформирования.	38

Электрофизические и электрохимические методы обработки

Халдеев В. Н. Методика определения электрических параметров режима электроэрозионной обработки.	43
--	----

Новые материалы и технологии производства

Горленко А. О., Тополянский П. А., Тополянский А. П., Ермаков С. А. Использование трибологических нанопокровтий на основе соединений кремния для повышения ресурса и надежности поршневых колец.	48
---	----

Abstract	58
Контакты с авторами	60