

СОДЕРЖАНИЕ

Мониторинг вращающегося оборудования с использованием энтропийной параметризации электрических сигналов	2
Динамика синхронного гидромеханического привода мобильной технологической машины	4
Оптимизация вентильно-индукторных электрических машин с учетом динамических режимов	7
Моделирование износа по работе и мощности необратимых преобразований энергии	9
Влияние волнового воздействия на эффективность алмазного выглаживания поверхностей деталей машин	11
Методология исследования технологической системы шлифования	14
Фрезерование винтовыми фрезами с перекрытием контакта режущих лезвий и обрабатываемой заготовки	15
Идентификация модели износа инструмента при глубоком сверлении	18
Исследование параметров точности тонкостенных протяженных осесимметричных деталей при комбинировании обработки резанием и давлением	20
Управление динамикой резания по структуре упруго-вязкого возмущения	21
Динамический анализ влияния биений шпиндельной группы токарного станка на геометрическую топологию детали	23
Оптимизация процессов обработки деталей динамическими методами поверхностного пластического деформирования	26
Численное моделирование процесса взаимодействия луча со средой парогазового канала при лазерной сварке с глубоким проплавлением	28
Метод анализа динамических характеристик намагничивания пропорциональных электромагнитов	30
Особенности процесса соединения порошка алюминия со стальной подложкой в условиях вибрационного воздействия	32
Моделирование эксперимента по наноиндентированию покрытий ZrN на кремниевой и медной подложках индентором Берковича	34
Динамический мониторинг технологического процесса при ионно-плазменной обработке геометрически сложных изделий	37
К вопросу о механизме влияния сегрегационных процессов на механические и трибологические характеристики материалов	38