

# ROLLING

# Производство

# проката

2

2018

Ежемесячный научно-технический, производственный  
и учебно-методический журнал

Издается с января 1998 г.

ОРГАН МЕЖРЕГИОНАЛЬНОЙ ОБЩЕСТВЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ «ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОКАТЧИКОВ»

*Рекомендован ВАК для публикации результатов диссертаций на соискание ученых степеней кандидата и доктора технических наук*

## СОДЕРЖАНИЕ

### ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

**Бельский С.М., Мазур И.П., Астахов А.А.** Упрощенная методика вычисления тепловой профилировки рабочих валков стана горячей прокатки . . . . . 3

**Еремин Г.Н., Молотилев Б.В., Бахтин С.В., Парахин В.И.** Современные тенденции в технологии и технологических приемах повышения качества холоднокатаного проката из трансформаторной стали . . . . . 7

### СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

**Железняк Л.М., Логинов Ю.Н., Гареева Л.В.** Влияние профиля заготовки на формоизменение при прокатке клиновидной полосы . . . . . 15

### ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

**Романцев Б.А., Гончарук А.В., Гамин Ю.В., Алещенко А.С.** Анализ разностенности гильз при прошивке в трехвалковом стане . . . . . 20

**Самусев С.В., Фадеев В.А., Скрипаленко М.М.** Физическое моделирование процесса формоизменения заготовки для производства сварных труб по схеме UOE . . . . . 24

**Удалов А.А., Удалов А.В.** Метод разрывных решений в исследовании процесса пластического обжима труб . . . . . 30

### ИНФОРМАЦИЯ

**Рецензия** на монографию С.В. Сметанина, В.Н. Перетясько «Энергосиловые параметры прокатки трамвайных рельсов» . . . . . 37

**Памяти** Юрия Александровича Мухина . . . . . 39