

## Перечень статей, опубликованных в 2017 году [№ 1(97)–№ 6(102)]

### Обработка материалов резанием

*Маслеников И. А.* Температура на режущей кромке резца при точении пластичных материалов [№ 1]

*Кижняев Ю. И., Немцев Б. А., Яковлев П. Д., Яковлев С. П.* Учет разнотвердости заготовок валов при разработке и осуществлении операции кольцевого глубокого сверления [№ 1]

*Безъязычный В. Ф., Фоменко Р. Н.* Технологическое обеспечение эксплуатационных свойств деталей ГТД [№ 1]

*Верещака А. С., Лыткин Д. Н.* Влияние субстрата на работоспособность режущего инструмента с покрытием [№ 1]

*Михайлов С. В., Ковеленов Н. Ю., Болотских С. В.* Особенности проектирования и выбора сменных многогранных пластин с криволинейной передней поверхностью [№ 2]

*Ким В. А., Мокрицкий Б. Я., Самар Е. В., Якубов Ч. Ф.* Управление триботехническими процессами контактного взаимодействия при резании [№ 3]

*Наумов А. Г., Разумов А. А., Раднюк В. С., Комельков В. А.* О возможности применения углеродных нанотрубок в качестве наноприсадок к СОТС при резании металлов [№ 3]

*Шаламов В. Г., Тополов Д. Ю.* Взаимосвязь амплитуды колебаний с параметрами силового возмущения при фрезеровании [№ 3]

*Егоров С. А., Обронов М. С.* Исследование эффективности противоизносных присадок к СОТС, содержащих стеараты металлов [№ 4]

*Бундур М. С., Пелевин Н. А., Прокопенко В. А.* Особенности назначения режимов металлообработки при учете влияния вариации приведенной массы шпинделя [№ 4]

*Мокрицкий Б. Я., Ким В. А., Конюхова Я. В., Самар Е. В.* Концепция и результаты разработки арсенала технологических процессов упрочнения инструментальных материалов для заданных условий эксплуатации металлорежущего инструмента [№ 4]

*Гусейнов Р. В.* Вибрации при обработке отверстий резанием [№ 4]

*Говорун И. В., Звонцов И. Ф., Иванов К. М., Серебrenицкий П. П.* Прогрессивные технологические процессы обработки деталей гидроцилиндров [№ 5]

*Новиков В. В., Наумов А. Г., Афанасьева О. В., Бурченков К. С.* Моделирование влияния измененных условий трения на контакте «стружка—инструмент» на температуру при резании [№ 5]

*Андросов С. П., Гаврилин Я. А.* Моделирование силовых характеристик при фрезеровании цилиндрическими фрезами [№ 5]

*Переверзев П. П., Алсигар М. К.* Моделирование процесса съема металла в автоматических циклах круглого наружного шлифования с продольной подачей [№ 6]

*Верещака А. С., Лыткин Д. Н.* Зависимость работоспособности режущего инструмента с покрытием от субстрата [№ 6]

*Куликов М. Ю., Ягодкин М. В.* Повышение надёжности процесса резьбонарезания в отверстиях сверхмалых диаметров [№ 6]

### Обработка металлов давлением

*Егоров В. П., Мамутов В. С., Мертенс К. К., Хабаров А. С.* Электрогидроимпульсная штамповка детали «сильфон» [№ 1]

*Данилин Г. А., Филлин Д. С., Волжин С. Г.* Технологические особенности процесса продольного двухстороннего выдавливания полых деталей [№ 2]

*Лобов В. А., Данилин Г. А.* Улучшение качества поверхностного слоя металла при штамповке полых фланцевых изделий [№ 2]

*Данилин Г. А., Затеруха Е. В.* Прогнозирование характеристик механических свойств деталей, изготавливаемых холодной штамповкой [№ 2]

*Данилин Г. А., Винник П. М., Ремшев Е. Ю., Затеруха Е. В.* Расчет степени деформации в детали, изготовленной вытяжкой с утонением стенки с учетом разностенности [№ 2]

*Захаренко Ю. В., Зиза А. И., Ильин А. В., Цуканов В. В.* Повышение эксплуатационной надёжности баллонов воздуха высокого давления. Часть 1. Определение требований к характеристикам металла, обеспечивающим безопасность эксплуатации [№ 4]

*Захаренко Ю. В., Зиза А. И., Ильин А. В., Цуканов В. В.* Повышение эксплуатационной надёжности баллонов воздуха высокого давления. Часть 2. Усовершенствование режима термообработки металла баллонов, обеспечивающего

повышение характеристик сопротивления разрушению [№ 4]

*Винник П. М.* Расчет напряженно-деформированного состояния, траекторий течения и степени деформации в межматричном пространстве при вытяжке с утонением через две матрицы разностенной заготовки [№ 4]

*Данилин Г. А., Филин Д. С., Лукин С. А.* Возможность применения способов холодного выдавливания при изготовлении полых изделий ответственного назначения из прутка [№ 6]

*Беспалов Д. А.* Исследование возможности сплава БРНХК для изготовления винтовых пружин [№ 6]

#### Электрохимические и электрофизические способы обработки

*Кузьмичев И. С., Ушомирская Л. А., Шмельков А. В., Сысоев И. А.* Финишная технология обработки сквозных прямоосных, глубоких, цилиндрических отверстий в металлических изделиях принудительным электролитно-плазменным полированием [№ 3]

*Левашова Е. Л., Яковицкая М. В.* Усовершенствование электроконтактно-дуговой абразивной обработки титановых сплавов мартенситного класса в целях понижения шероховатости поверхности [№ 4]

#### Новые материалы и технологии производства

*Носенко В. А., Авилов А. В., Носенко С. В., Бахмат В. И.* Исследование переноса титана, циркония и молибдена на карбид кремния при микроцарапании [№ 1]

*Шахназаров К. Ю.* Аномалии пластичности латуни, бронзы, силумина, дуралюмина и отожженной стали как следствие качественного изменения интервала кристаллизации [№ 1]

*Ведерников Ю. А., Хисамутдинов Р. М., Хисамутдинов М. Р.* Автоматизация привязки систем координат детали и станка [№ 1]

*Максаров В. В., Кексин А. И.* Технологическое повышение качества сложнопольных поверхностей методом магнитно-абразивного полирования [№ 1]

*Гавзе А. Л.* Механические и технологические свойства азотсодержащей литейной улучшаемой стали для нагруженных деталей транспортного машиностроения [№ 2]

*Максаров В. В., Вьюшин Р. В., Ефимов А. Е.* Технологическое обеспечение шероховатости поверхностного слоя на основе моделирования переходных процессов [№ 2]

*Агеев С. В., Гиришов В. Л., Цеменко В. Н.* Горячее изостатическое прессование биметаллических

прутков с наружным слоем из порошковой быстрорежущей стали [№ 2]

*Агасьянц Г. А., Панкратов В. Г., Кудрявцева Н. С., Крылов С. В., Зайцева И. А.* Разработка технологии высокотемпературной термомеханической обработки с деформацией кручением торсионных валов [№ 3]

*Бржозовский Б. М., Зинина Е. П., Мартынов В. В., Плешакова Е. С., Янкин И. Н.* Экспериментальное изучение поведения комбинированной структуры, сформированной воздействием низкотемпературной плазмы [№ 3]

*Плотников А. Л., Сергеев А. С., Тихонова Ж. С., Уварова Т. В.* Разработка варианта модернизации универсального вертикально-фрезерного станка [№ 3]

*Сомонов В. В.* Изучение влияния параметров источника ультразвуковых механических колебаний и его расположения на образование колебаний в металле в области будущего сварного стыка и изменение микроструктуры в шве [№ 3]

*Коротких М. Т., Медко В. С.* Использование фазово-структурных превращений при обработке с нагревом высокопрочных сталей и чугунов [№ 4]

*Иванов Ю. В., Дементьев В. Б.* Управление акустическими потоками в кузнечно-прессовых машинах и агрегатах [№ 4]

*Тимофеева О. С., Помпеев К. П., Дувидзон В. Г., Яблочников Е. И.* Концепция технологической подготовки литейного производства с использованием новых информационных и производственных технологий [№ 5]

*Плотников А. Л., Сергеев А. С., Тихонова Ж. С., Уварова Т. В.* Обеспечение точности и качества токарной обработки в условиях вероятностной природы образования контактных пар «твёрдосплавный инструмент—стальная заготовка» [№ 5]

*Урманов М. Д., Хусаинов Р. М.* Интеграция инструментального обеспечения производства с системой автоматизированной подготовки управляющих программ [№ 6]

*Назаров Э. Х., Талапов В. В., Тимофеева О. С., Помпеев К. П., Яблочников Е. И.* Определение параметров оборудования и литейной оснастки при автоматизированной технологической подготовке производства изделий из термопластичных полимерных материалов [№ 6]

*Кульков А. А.* Технологические режимы ультразвукового жидкостного матирования металлических поверхностей [№ 6]

*Мокрицкий Б. Я., Верещагин В. Ю., Верещагина А. С., Конюхова Я. В., Усова Т. И.* Моделирование как инструмент оптимизации составной концевой фрезы [№ 6]

**Материаловедение и технологии материалов**

*Каратушин С. И., Бокучава П. Н., Храмова Д. А., Пехов В. А.* Моделирование напряженно-деформированного состояния тарельчатых пружин [№ 2]

**Организация и управление производством**

*Васильков Д. В., Тарииков И. Я., Миллер А. С.* Повышение надёжности и оперативности производственной технологической системы за счет интеллектуальной оценки запросов с применением механизмов искусственных нейронных сетей [№ 3]

**Контроль качества и технические измерения**

*Валетов В. А., Гибадуллин И. Н.* Шероховатость поверхностей деталей и качество функциональных свойств изделий [№ 5]

*Неклюдова А. А., Демьянов А. А.* Метрологическое обеспечение измерений вязкости жидкостей [№ 5]

*Васильков Д. В., Васильков С. Д., Никитин А. В.* Измерение остаточных напряжений резистивным электроконтактным методом [№ 6]

**Приборы и оборудование**

*Валетов В. А., Любимый А. В.* Методика повышения момента удержания гиросtabilизаторов в режиме арретирования за счет применения технологического метода [№ 5]

**Проектирование технологических систем**

*Ражиков В. Н., Беляев А. Н.* Жесткость планетарной зубчатой передачи вида К-Н-V с малой разницей числа зубьев [№ 5]