

1 Обработка материалов резанием

Переверзев П. П., Алсигар М. К. Моделирование процесса съема металла в автоматических циклах круглого наружного шлифования с продольной подачей	2
Верещака А. С., Лыткин Д. Н. Зависимость работоспособности режущего инструмента с покрытием от субстрата	9
Куликов М. Ю., Ягодкин М. В. Повышение надежности процесса резьбонарезания в отверстиях сверхмалых диаметров	14

2 Обработка металлов давлением

Данилин Г. А., Филин Д. С., Лукин С. А. Возможность применения способов холодного выдавливания при изготовлении полых изделий ответственного назначения из прутка	17
Беспалов Д. А. Исследование возможностей сплава БрНХК для изготовления винтовых пружин ..	24

3 Контроль качества и технические измерения

Васильков Д. В., Васильков С. Д., Никитин А. В. Измерение остаточных напряжений резистивным электроконтактным методом	30
--	----

4 Новые материалы и технологии производства

Урманов М. Д., Хусаинов Р. М. Интеграция инструментального обеспечения производства с системой автоматизированной подготовки управляющих программ	35
Назаров Э. Х., Талапов В. В., Тимофеева О. С., Помпеев К. П., Яблочников Е. И. Определение параметров оборудования и литейной оснастки при автоматизированной технологической подготовке производства изделий из термопластичных полимерных материалов	43
Кульков А. А. Технологические режимы ультразвукового жидкостного матирования металлических поверхностей	51
Мокрицкий Б. Я., Верещагин В. Ю., Верещагина А. С., Конюхова Я. В. Моделирование как инструмент оптимизации составной концевой фрезы	54
Abstract	61
Контакты с авторами	65
Перечень статей, опубликованных в 2017 году [№ 1(97)–№ 6(102)]	67