

# УКАЗАТЕЛЬ СТАТЕЙ, ОПУБЛИКОВАННЫХ В ЖУРНАЛЕ «ТЕХНОЛОГИЯ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ» в 2017 г.

**Бер Л.Б.** Температурно-временные диаграммы распада  $\gamma$ -твёрдого раствора в гранулируемых жаропрочных никелевых сплавах ЭП741НП и ВВ751П. Их построение и использование при закалке заготовок дисков. № 4. С. 5–19.

**Гарибов Г.С.** Перспективы развития отечественных дисковых гранулируемых жаропрочных никелевых сплавов для новых образцов авиационной техники. № 1. С. 7–28.

**Итоги работы** ОАО «ВИЛС» на Авиасалоне МАКС–2017. № 3. С. 5.

**К 80-летию Г.С. Гарибова.** № 1. С. 5.

**К 80-летию И.С. Полькина.** № 2. С. 11.

**Международный** авиакосмический салон МАКС–2017. № 2. С. 5.

**На вопросы** главного редактора И.С. Полькина отвечает заместитель генерального директора Г.С. Гарибов. № 1. С. 6.

**Пилипчук А.В., Полькин И.С.** Перспективы развития аддитивных технологий в ОАО «ВИЛС». № 2. С. 7–10.

**С юбилеем.** 80 лет Беру Л.Б. № 4. С. 19.

**С юбилеем.** 80 лет Филатову Ю.А. № 3. С. 25.

**Филатов Ю.А.** Работы ВИЛСа по деформируемым алюминиевым сплавам системы AlMgSc. История создания, структура, свойства, опыт применения, проблемы и перспективы. № 3. С. 7–25.

## АДДИТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

**Захаров В.В.** Алюминиевые сплавы для аддитивных технологий. № 4. С. 32–36.

**Магеррамова Л.А., Свиная М.С., Сиверский А.С., Волков М.Е.** Ячеистые структуры, изготавливаемые методами аддитивных технологий, для элементов конструкций газотурбинных двигателей. № 3. С. 26–37.

**Магеррамова Л.А., Свиная М.С., Бортников А.Д.** Проектирование легких решётчатых/ячеистых конструкций лопаток для газотурбинного двигателя и изготовление их по аддитивной технологии. № 4. С. 20–31.

## МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ

**Байдин Н.Г., Филатов Ю.А.** Экономнолегированный скандием алюминиевый сплав системы Al–Mg–Mn–Sc–Zr–Gd (типа 01570). № 3. С. 45–51.

**Байдин Н.Г., Филатов Ю.А., Снегирёва Л.А., Силис М.И., Никитина М.А.** Исследование и разработка алюминиевого сплава с повышенной электропроводимостью на основе системы Al–Sc–Zr. № 2. С. 12–15.

**Калиенко М.С., Ледер М.О., Волков А.В., Берестов А.В., Желнина А.В.** Исследование механических свойств и структуры листов из титановых сплавов ВТ8, ВТ18У и ВТ25У в термоупрочнённом состоянии. № 4. С. 37–41.

**Логинов Ю.Н., Головнин М.А., Снегирёв И.В.** Статистический анализ механических свойств плоского проката из алюминиевого сплава системы Al–Cu–Mg–Fe–Ni. № 1. С. 29–34.

**Логинова И.С., Золоторевский В.С., Солонин А.Н., Халил А.М., Поздняков А.В.** Импульсная лазерная сварка сплава 1545K. № 1. С. 52–59.

**Рохлин Л.Л., Лукьянова Е.А., Добаткина Т.В., Королькова И.Г., Тарытина И.Е.** Кинетика старения и свойства сплавов системы Mg–Y–Gd–Tb–Zr. № 3. С. 38–44.

**С Юбилеем.** 80 лет В.С. Золоторевскому. № 1. С. 59.

**Сбитнева С.В., Зайцев Д.В.** Влияние режимов старения и НТМО на фазовый состав упрочняющих выделений и на свойства листов из сплава 6013. № 4. С. 42–48.

**Солдатенко И.В.** Влияние режимов термической обработки на параметры структуры в двухфазных титановых сплавах. № 3. С. 52–56.

**Телешов В.В.** Активационные явления при термической обработке алюминиевых сплавов. № 4. С. 49–61.

**Телешов В.В.** Влияние химического состава на количество избыточных фаз в полуфабрикатах из сплавов систем Al–Cu–Mg–Fe–Ni и Al–Zn–Mg–Cu. № 3. С. 57–67.

**Телешов В.В.** Избыточные фазы в структуре полуфабрикатов из алюминиевых сплавов. № 2. С. 16–33.

**Телешов В.В.** Структура и особенности разрушения продольных и высотных разрывных образцов из прессованных профилей высокопрочных сплавов В96Ц1 и 1973 системы Al–Zn–Mg–Cu. № 1. С. 35–51.

## МЕТАЛЛУРГИЯ ГРАНУЛ. КОМПОЗИЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

**Абузин Ю.А., Карашаев М.М., Росляков С.И.** Разработка основ технологии получения и методов управления структурой высокотемпературного композиционного материала системы Nb–Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>. № 1. С. 60–67.

**Елисеев Д.С., Пономарева Е.Ю.** Влияние дополнительного старения на структуру и механические свойства заготовок из жаропрочного никелевого сплава ЭП741НП. № 2. С. 43–48.

**Старовойтенко Е.И.** Характеристики плавления и формирования частиц порошка из расплавов различных металлических материалов методом PREP. № 4. С. 62–73.

**Шиварнов Н.С.** О роли переходной зоны в биметаллических деталях из гранулированного и монолитного материалов, полученных технологией ГИП. № 2. С. 34–42.

**Шляпин С.Д., Иванов Д.А., Вальяно Г.Е., Аккужин Н.Д., Федорова Л.В.** Изучение влияния вакуумной термообработки порошка марки ПАП-2 на его прессуемость и свойства спеченного материала. № 3. С. 68–74.

## ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

**Петров И.А., Ряховский А.П., Федорцов Р.С.** Исследование влияния модифицирования расплава азотно-кислыми солями щелочных металлов на свойства сплава АК12. № 3. С. 75–81.

**Предко П.Ю., Никитина Е.В., Ильясов Р.Р., Конкевич В.Ю., Фролов В.А., Маркушев М.В., Автократова Е.В.** Литейный алюминиевый сплав системы Al–Mg–Mg<sub>2</sub>Si–Sc для изготовления конструкций сваркой трением с перемешиванием. № 1. С. 68–76.

## ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

**Бережной В.Л.** О принципах формирования технологически многофункциональной системы экструзионной индустрии в формате её развития. № 4. С. 74–80.

**Володин В.А., Братухин В.А.** Об особенностях изготовления и применения крепежных систем, обеспечивающих эффективное соединение композиционных материалов. № 2. С. 60–64.

**Галкин В.И., Васильев В.А., Галкин Е.В., Петров А.П., Шелест А.Е.** Изучение с помощью DEFORM 2D влияния параметров свинцового пуансона на процесс штамповки полусферических деталей из материала ПАС-1. № 4. С. 87–95.

**Галкин В.И., Васильев В.А., Палтиевич А.Р., Борунова Т.И., Шелест А.Е.** К вопросу о возможности управления процессом изотермической штамповки бездефектных оребренных панелей из сплава 01420. № 1. С. 84–90.

**Данилин В.Н., Данилин А.В.** Изучение и анализ течения в разных режимах прессования труднодеформируемых алюминиевых сплавов с помощью математического моделирования. № 2. С. 49–59.

**Данилин А.В., Данилин В.Н., Романцев Б.А.** О возможности регулирования субструктуры при прессовании труднодеформируемого алюминиевого сплава Д16. № 4. С. 96–102.

**Пучкова Л.М.** Исследование особенностей пластического течения при прокатке полос из сплавов системы Al–Zn–Mg–Cu. № 1. С. 91–98.

**С юбилеем.** 80 лет А.Г. Братухину. № 2. С. 65.

**Хованов Н.Н., Волобуев Ю.С., Казанцев А.Г., Бережной В.Л., Петриков С.А.** Разработка актуальных деформационных технологий и инструментов для изготовления нейтронно-поглощающих чехловых шестигранных труб для хранения (утилизации) ОЯТ. № 4. С. 81–86.

**Шур И.А., Иванов К.С., Снегирева Л.А.** Совершенствование гидропрессов для прямого прессования крупных профилей и панелей из алюминиевых сплавов. № 1. С. 77–83.

## **ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ, ПОКРЫТИЯ. ИСПЫТАНИЯ И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА**

**Качанов Е.Б., Щеголев Д.В., Черкасов В.В., Каримова С.А.** Оценка соответствия материалов, используемых в конструкции двигателя требованиям Авиационных правил АП-33 в части воздействия условий окружающей среды. № 2. С. 66–73.

**Качанов Е.Б., Щеголев Д.В., Турченков В.А., Каримова С.А.** Оценка влияния окружающей среды эксплуатации на свойства полимерных композиционных материалов для авиационных конструкций при их квалификации. № 4. С. 103–110.

**С юбилеем.** 80 лет Е.Б. Качанову. № 2. С. 74.

**Солдатенко И.В.** Экспрессный метод количественной оценки микроструктуры (б+в)-титановых сплавов. № 2. С. 75–83.

**Черкасов В.В., Щеголев Д.В., Каримова С.А.** Сертификация авиационных металлических материалов планера с учетом влияния окружающих условий эксплуатации. № 3. С. 81–87.

**Швечков Е.И.** Развитие методов испытаний конструкционных материалов в связи с расширением требований к авиационной технике. № 1. С. 99–104.

## **НАУЧНАЯ ЖИЗНЬ**

**Бережной В.Л.** О вкладе в теорию и технологию прессования с использованием физических эффектов деформационного трения со сдвигом. № 2. С. 84–97.

**Гущина Ф.Л.** Аспирантура – растит научные кадры и продвигает новые технологии. № 4. С. 111–114.

**К 100-летию со дня рождения И.П. Эрлиха.** № 2. С. 101.

**Пименов Ю.П.** Патентный портфель ОАО «ВИЛС». № 2. С. 98–100.

**С юбилеем.** 80 лет Ю.П. Пименову. № 2. С. 100.

**С юбилеем.** 85 лет В.В. Тетюхину. № 4. С. 114.

**Телешов В.В., Захаров В.В.** Конференция в Алюминиевой Ассоциации. № 4. С. 115–116.

**Телешов В.В., Андреев Д.А.** 11-я Международная специализированная выставка «Термообработка». № 4. С. 117–119.

---

Адрес редакции: Россия, 121596, Москва, ул. Горбунова, 2, ОАО «ВИЛС», e-mail: info@oaovils.ru

Телефон: 8 (495) 287-74-00 доб. 1254

Сверстано и отпечатано в ООО «Адвансед Солюшнз»

Подписано в печать 15.12.2017. Формат 60 × 90/8. Бумага офсетная.

Усл. печ. л. 15,25. Тираж 200 экз. Заказ Т417.