

МЕТАЛЛООБРАБОТКА

НАУЧНО - ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЖУРНАЛ

1 Обработка материалов резанием

- Говорун И. В., Звонцов И. Ф., Иванов К. М., Серебrenицкий П. П. Прогрессивные технологические процессы обработки деталей гидроцилиндров 2
- Новиков В. В., Наумов А. Г., Афанасьева О. В., Бурченков К. С. Моделирование влияния изменений условий трения на контакте «стружка—инструмент» на температуру при резании .. 9
- Андросов С. П., Гаврилин Я. А. Моделирование силовых характеристик при фрезеровании цилиндрическими фрезами 14

2 Новые материалы и технологии производства

- Тимофеева О. С., Помпеев К. П., Дувидзон В. Г., Яблочников Е. И. Концепция технологической подготовки литейного производства с использованием новых информационных и производственных технологий 21
- Плотников А. Л., Сергеев А. С., Тихонова Ж. С., Уварова Т. В. Обеспечение точности и качества токарной обработки в условиях вероятностной природы образования контактных пар «твёрдосплавный инструмент—стальная заготовка» 29

3 Контроль качества и технические измерения

- Валетов В. А., Гибадуллин И. Н. Шероховатость поверхностей деталей и качество функциональных свойств изделий 38
- Неклюдова А. А., Демьянов А. А. Метрологическое обеспечение измерений вязкости жидкостей 44

4 Приборы и оборудование

- Валетов В. А., Любимый А. В. Методика повышения момента удержания гиросtabilизаторов в режиме арретирования за счет применения технологического метода 49

5 Проектирование технологических систем

- Ражигов В. Н., Беляев А. Н. Жесткость планетарной зубчатой передачи вида K-H-V с малой разницей чисел зубьев. 56
- Abstract 64
- Контакты с авторами 66