

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ЗАГОТОВОК И СБОРКА

Скрябин В.А. Отделочные операции обработки деталей различных машин и механизмов. Часть 22

ТЕХНОЛОГИИ ПОРОШКОВОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

Самуйлов С.Д. Диспергирование и компактирование металлов с использованием электрического тока большой плотности. Часть 16

ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Макаренко К.В., Кузовов С.С., Чмыхов Д.В., Илюшкин Д.А., Денисихин С.В. Влияние микрогеометрии поверхности рабочей полости литейной формы на трещиностойкость стали11

Висик Е.М., Колядов Е.В., Оспенникова О.Г., Герасимов В.В., Филонова Е.В. Влияние технологических режимов литья на структуру монокристаллических лопаток из безуглеродистого жаропрочного никелевого сплава19

ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ, ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ И ДРУГИЕ МЕТОДЫ ОБРАБОТКИ

Тищенко Л.А., Ковалев А.А., Шашурин В.Д., Галиновский А.Л., Никитин А.О. Исследование износа соплового насадка и его влияния на производительность гидроабразивной резки27

МЕТОДЫ ИЗУЧЕНИЯ СТРУКТУРЫ И СВОЙСТВ МАТЕРИАЛОВ

Кем А.Ю. О связи магнитных свойств и фрактальных характеристик поверхности порошковой горячештампованной Fe—P стали35

Баурова Н.И., Зорин В.А. Применение теории графов при описании технологической наследственности42