

Алфавитный указатель статей за 2017 год.

Ахунова А. Х., Дмитриев С. В., Валитова Э. В., Валитов В. А. — Сварка давлением разнородных жаропрочных сплавов, моделирование влияния геометрических параметров образца на локализацию пластической деформации в зоне сварки давлением — № 1.

Барабанова О. А., Набатчиков С. В., Салмин П. А., Семин М. А. — Влияние кристаллизации оксидного расплава на свойства слоистого композиционного материала алюминий — стекло — № 8.

Барабанова О. А., Полунин В. А., Салмин П. А. — Диффузионная сварка: возможные дефекты сварных соединений, причины их возникновения и методы контроля — № 10.

Бараев А. В., Ильинский А. М., Кулик В. И., Неровный В. М. — Оборудование и технологии сварки термодиссипационными полым катодом в вакууме — № 5.

Беляев А. И. — Определение оптимальной температуры предварительного подогрева при наплавке азевтк-тоидных сталей — № 7.

Бичурин Х. И., Машков В. Н., Машков В. В. — Химический состав многофункциональных алмазных покрытий — № 8.

Бурков А. А. — Электроискровые WC-Co покрытия с различной концентрацией железа — № 4.

Бурлака В. В., Гулаков С. В., Поднебенная С. К. — Сварочный инверторный источник питания с повышенным коэффициентом мощности — № 9.

Варуха Е. Н. — Расчет размера капель, отрывающихся от электрода при сварке в защитных газах — № 10.

Варуха Е. Н. — Причины образования неустойчивости процесса сварки в защитных газах с короткими замыканиями дугового промежутка — № 11.

Варуха Е. Н. — Расчет скорости плавления проволоки по действующей величине тока сварки с короткими замыканиями дугового промежутка — № 9.

Владимиров С. А. — Сущность эффективного государственного управления инвестиционными программами и проектами — № 2.

Волков С. С., Коновалов А. В., Выборнов А. П., Голов Р. С. — Влияние параметров режима ультразвуковой сварки на прочность сварных соединений полимерных материалов — № 12.

Волков С. С., Коновалов А. В., Выборнов А. П., Голов Р. С. — Технологические особенности ультразвуковой сварки крышки к корпусу аккумуляторной батареи из полиэтилена — № 10.

Волкова Е. Ф., Дуюнова В. А., Иода Е. Н., Пантеле-ев М. Д. — Особенности свариваемости нового деформируемого магниевого сплава ВМД16 — № 6.

Волкова Н. Н., Панин В. Н., Муллин А. В. — Стратегия Международного института сварки (IW) по развитию сварочного производства — № 1.

Воронин Н. Н., Сейдахметов Н. Б., Резанов В. А. — Развитие комбинированного метода оплавления при сварке рельсов — № 3.

Вуколов П. Ю., Епифанов К. И., Бояринова Л. А., Туркина Т. В., Меньшиков Г. А. — Контактная стыковая сварка оплавлением пресованных профилей из сплава 1545KM — № 3.

Гадалов В. Н., Петренко В. Р., Киреев Р. Ю., Романенко Д. Н. — Влияние структуры на характер разрушения свариваемых литейных никелевых сплавов — № 12.

Ганзалес Л. Ф., Шиганов И. Н. — Оптимизация процесса нанесения износостойких покрытий из стеллита на сталь лазерным излучением — № 3.

Голов Р. С., Мыльник В. В., Теплышев В. Ю., Сорокин А. Е., Мыльник А. В. — Исследование состояния основных фондов российских предприятий: основные проблемы и пути их решения — № 11.

Голов Р. С., Мыльник А. В. — Системный подход к управлению энергосбережением на предприятиях машиностроения — № 5.

Григорьянц А. Г., Шишов А. Ю., Фунтиков В. А. — Технологии локальной лазерной обработки электротехнической анизотропной стали диодными лазерами прямого действия — № 9.

Дедюх Р. И., Киселев А. С., Гордынец А. С. — Шунтирование тока плазменной дуги при плазменно-дуговой сварке плавящимся электродом — № 7.

Доброносоев Ю. К., Гавриш П. А. — Исследование напряженно-деформированного и кинематического состояния металла при прокатке сварного шва меди со сталью — № 1.

Ерофеев В. А., Пьянков И. Б. — Анализ эффективности импульсного предварительного подогрева при контактной стыковой сварке оплавлением — № 6.

Ефименко Л. А., Елагина О. Ю., Капустин О. Е. — Обоснование зависимости определения углеродного эквивалента малоуглеродистых трубных сталей нового поколения — № 10.

Ефименко Н. Г., Барташ С. Н., Артемова С. В. — Структура и свойства сварных соединений крупногабаритных толстостенных конструкций из стали 25Л, выполненных без подогрева — № 4.

Зверева И. Н., Картунов А. Д., Михайлицын С. В., Шекшеев М. А., Сычков А. Б., Емелюшин А. Н. — Особенности структуры и свойства сварных швов трубной стали, выполненных электродами различных марок — № 11.

Зенин В. В., Землянский А. И., Бокарев Д. И., Строгонов А. В. — Монтаж кристаллов в силовых полупроводниковых приборах — № 9.

Зенькович М. В., Древис Ю. Г. — Повышение эффективности принятия решений при оценке инвестиционных проектов создания и модернизации цехов машиностроительных предприятий — № 1.

Иванов В. И. — Причины ограничения толщины электроискровых покрытий и методы ее увеличения — № 3.

Иванов В. И. — Электроискровые покрытия: классификация по технологическим признакам — № 11.

Иванов С. Ю., Кархин В. А., Михайлов В. Г. — Оптимизация режима сварки криволинейных швов — № 2.

Ильющенко А. Ф., Манойло Е. Д., Андреев М. А., Онащенко Ф. Е. — Возможности газопламенного нанесения покрытий из самофлюсующихся сплавов — № 1.

Кархин В. А., Хомич П. Н., Гинзбург С. А., Михайлов В. Г. — Анализ тепловых процессов вблизи движущейся сварочной ванны методом граничных элементов — № 8.

Кашенко Д. А., Брусницын Ю. Д., Баранов А. В., Руссо В. Л., Карпов И. Г. — Разработка высокотехнологичных электродов для сварки магистральных трубопроводов и морской техники из высокопрочных низколегированных хладостойких сталей — № 2.

Кимельблат В. И., Волков И. В. — Сварка полиэтиленовых труб нагретым инструментом встык — № 6.

Ковтунов А. И., Бочкарев А. Г., Плахотный Д. И. — Исследование процессов формирования наплавленных сплавов системы Fe-Al легированных Si — № 12.

Ковтунов А. И., Плахотный Д. И., Бочкарев А. Г. — Особенности применения сплавов систем железо-алюминий для наплавки покрытий литейных форм — № 1.

Кожевников В. Ю., Харазов В. Г. — Металлографический анализ шва при автоматизированной аргонодуговой сварке неплавящимся электродом — № 2.

Козырев Н. А., Крюков Р. Е., Усольцев А. А., Липатова У. И. — использование барий-стронциевого карбоната при сварке под флюсом — № 6.

Козырев Н. А., Кибко Н. В., Уманский А. А., Титов Д. А., Соколов П. Д. — Повышение качества наплавленного слоя прокатных валков за счет оптимизации состава порошковых проволок — № 7.

Копаев Б. В., Андреева Л. П. — Исследование пластической деформации нахлесточного соединения низкоуглеродистой стали паяного оловом — № 7.

Коробцов А. С., Рогозин Д. В. — Корректировка образовательной программы по профилю подготовки "Оборудование и технология сварочного производства" — № 8.

Коротков В. А. — Конференции "Сварка Урала" — 50 лет — № 7.

Короткова Г. М. — Исследование теплового состояния сварочной дуги при сварке неплавящимся электродом переменным током прямоугольной формы — № 8.

Котельников В. В., Бигус Г. А. — Анализ аварийности металлоконструкций кранов — № 3.

Кошелев А. О., Мухина И. Ю., Смыков А. Ф. — Устранение литейных дефектов в изделиях из магниевых сплавов аргонодуговой заваркой — № 7.

Кошелев А. О., Никитина Е. В., Фролов В. А., Влащенко А. Н. — Анализ влияния отклонений в технологии подготовки поверхности на величину внутренних дефектов при импульсной дуговой сварке — № 2.

Кравченко И. Н., Коломейченко А. В., Соловьев Р. Ю., Баранов Ю. Н., Пулавцев И. Е. — Тепловая эффективность при плазменной наплавке порошковыми материалами — № 4.

Краснопевцева И. В., Краснопевцев А. Ю., Мальцев С. А. — Методика и программное обеспечение управления производительностью труда на промышленных предприятиях — № 3.

Крюков Н. Е., Козырева О. Е., Крюков Р. Е., Козырев Н. А., Усольцев А. А. — Производство новых сварочных флюсов на основе шлака силикомарганца — № 5.

Куликов В. Н. — Критерии опасности электрического тока для человека в зависимости от условий травм (эксперимента) — № 11.

Курынцев С. В., Шиганов И. Н. — Сварка аустенитной стали с медью расфокусированным излучением волоконного лазера — № 4.

Лабур Т. М., Таранова Т. Г., Костин В. А. — Влияние высокоскоростной сварки сжатой дугой на изменение структуры металла шва алюминиевого сплава 1201 — № 5.

Ластовирия В. Н., Новокрещенов В. В., Родякина Р. В. — Оценка текущего состояния формы проплава на основе энергетического баланса пучка в парогазовом кратере — № 11.

Ластовирия В. Н., Новокрещенов В. В., Родякина Р. В. — Способ управления параметрами нормального распределения плотности мощности в пятне нагрева, реализуемый на базе серийного энергоблока электроннолучевой сварки — № 12.

Латыпова Е. Ю., Цумарев Ю. А., Клочков В. Н. — Продление ресурса эксплуатации трубопроводов с дефектами в сварных соединениях — № 2.

Лебедев В. А., Новиков С. В., Жук Г. В., Драган С. В., Симутенков И. В. — Математическое моделирование процесса дуговой наплавки с управляемыми изменениями длины дугового промежутка — № 9.

Лоза А. В., Чигарев В. В., Серенко А. Н. — Повышение эксплуатационной стойкости чаши шлаковоза при создании лито-сварной конструкции — № 6.

Лукин В. И., Бецофен С. Я., Пантелеев М. Д., Долгова М. И. — Влияние термомодеформационного цикла сварки трением с перемешиванием на формирования структуры сварного соединения сплава В-1469 — № 7.

Лукин В. И., Кулик В. И., Лукина Е. А., Иода Е. Н., Шаров А. В., Саморуков М. Л. — Сварка трением с перемешиванием прессованной панели высокопрочного алюминий-литиевого сплава В-1469 — № 11.

Лукин В. И., Саморуков М. Л. — Особенности формирования структуры сварных соединений жаропрочного деформируемого сплава ВЖ 175, полученных ротационной сваркой трением — № 6.

Лукин В. И., Ерасов В. С., Пантелеев М. Д., Автаев В. В., Саморуков М. Л., Кулик В. И. — Освоение сварки трением с перемешиванием применительно к конструкции крыла самолета — № 6.

Лукин В. И., Иода Е. Н., Скупов А. А., Пантелеев М. Д., Овчинников В. В., Малов Д. В. — Влияние шероховатости поверхности швов, выполненных СТП, на усталостные характеристики сварных соединений сплавов В-1461 и В-1469 — № 3.

Лукин В. И., Скупов А. А., Иода Е. Н. — Исследование свариваемости алюминий-литиевого сплава — № 5.

Матюшкин Б. А., Денисов В. И., Толкачев А. А., Мосолов М. М. — Расчетное обоснование применения скорости звука воздушного потока в условиях электродуговой металлизации — № 8.

Мейстер Р. А., Мейстер А. Р. — Сварка на малых токах при питании дуги от выпрямителей с конденсаторным множителем напряжения (обзор) — № 10.

Мельников П. В., Старцев В. Н., Гежа В. В., Маркова Ю. М. — Особенности формирования сварных соединений при вертикальной лазерно-дуговой сварке низколегированных сталей — № 7.

Михальченко А. М., Лялякин В. П., Соловьев Р. Ю. — Влияние приемов сварки на уровень остаточных напряжений при заделке трещин в корпусных деталях из серого чугуна — № 4.

Молчанский А. В., Барабаш Ж. А. — Методика сбора информации для информационной системы поддержки принятия решений руководителем малого и среднего звена — № 4.

Нафиков М. З. — Нанесение покрытий из цветных металлов и сплавов на основу из углеродистой стали — № 4.

Нафиков М. З. — Некоторые параметры электроконтактной приварки проволоки — № 11.

Неминов В. А., Сергеев В. С. — Соединение тонкостенных деталей из армлена сваркой трением — № 6.

Ожегов Н. М., Лялякин В. П., Слинко Д. Б. — Особенности нанесения тонкослойных покрытий плазменно-порошковой наплавкой стационарной и импульсной дугой — № 10.

Орлик А. Г., Орлик Г. В., Коберник Н. В., Михеев Р. С. — Дуговая наплавка на рабочие поверхности транспортирующего шнека, обеспечивающая стойкость против абразивного износа — № 2.

Павлюк С. К., Лупачев А. В. — Защита сварных соединений из оцинкованных сталей от коррозии металлонаполненными покрытиями — № 12.

Палиевская Е. А., Сидлин З. А. — Семинар электродчиков — № 11.

Паршин С. Г. — Исследование MIG-сварки стали S235JR с введением в аргон газообразного гексафторида серы SF_6 — № 1.

Петров С. Ю. — Анализ терминов и определений, используемых в ГОСТах по сварке. Термин — место сварки и его составные части — № 6.

Петров С. Ю. — Анализ терминов и определений, используемых в ГОСТах по сварке. Термины: Сварное соединение, зона влияния и ее составные части — № 7.

Петров С. Ю. — Анализ терминов и определений, используемых в ГОСТах по сварке. Термин-сварка — № 4.

Петров С. Ю. — Анализ терминов и определений, используемых в ГОСТах по сварке. Термины-сварочная ванна, кратер, сварной шов, валик, проход — № 5.

Пешков В. В., Булков А. Б. — Влияние микроструктуры контактных поверхностей на развитие процесса соединения при диффузионной сварке титана — № 8.

Пешков В. В., Булков А. Б. — Высокотемпературная ползучесть сплава ВТ6 при диффузионной сварке в атмосфере смесей аргона и азота — № 9.

Писарев В. А., Жизняков С. Н. — Эффект кислородного адсорбционного торможения процесса образования пор при дуговой сварке сталей — № 9.

Пичужкин С. А., Чернобаев С. П., Вайнерман А. А., Веретенников М. М. — Особенности формирования состава, структуры и свойств металла, наплавленного проволокой Св-МНЖМцТК 40-1-1-0,3-0,1 на бронзу БрА9Ж4Н4Мц1 — № 2.

Полетаев Ю. В., Полетаев В. Ю., Хубиев А. Э. — Влияние способа сварки на структуру и свойства сварных соединений низколегированных сталей 10ГН2МФА и 15Х2НМФА-ВРВ — № 11.

Полетаев Ю. В., Полетаев В. Ю., Хубиев А. Э. — Однопроходная электродуговая сварка под тонким слоем шлака толстолистовых конструкций из стали 22К — № 5.

Поляков А. Ю., Фурманов С. М., Бендик Т. И., Курленков А. М. — Разработка энергосберегающего способа контактной рельефной сварки многослойных сварных конструкций — № 1.

Пушкин М. С., Иноземцев А. В., Гринберг Б. А., Пачелов А. М., Иванов М. А., Слаутин О. В., Бесшапошников Ю. П. — Рельеф поверхности раздела при сварке взрывом однородных материалов — № 7.

Савинов А. В., Полесский О. А., Лапин И. Е., Лысак В. И., Красиков П. П., Чудин А. А. — Особенности формирования швов при сварке неплавящимся электродом в инертных газах сильноточной дугой — № 9.

Сараев Ю. Н. — Развитие научных основ повышения надежности металлических конструкций при эксплуатации в условиях низких климатических температур — № 4.

Скобло Т. С., Сидашенко А. И., Сайчук А. В., Белкин Е. Л. — Эффективная технология восстановления корпусных деталей из серого чугуна методом заварки дефектов — № 12.

Соловьев С. А., Денисов В. И., Матюшкин Б. А., Толкачев А. А. — Технологические особенности сварки титана импульсной дугой — № 3.

Старостин Н. П., Герасимов А. И., Данзанова Е. В., Ботвин Г. В., Андреев Б. И. — Эффективность электромуфтовой сварки полиэтиленовых труб при низких температурах окружающего воздуха — № 11.

Суслов Ан. А. — 16-я Международная специализированная выставка сварочных материалов, оборудования и технологий "Weldex/Россварка—2016" — № 1.

Сысоев Ю. С., Кривин В. В., Толстов В. А. — Моделирование плавления электрода при разработке компьютерных 3D-тренажеров для обучения ручной дуговой сварке — № 10.

Уткин И. Ю., Капустин О. Е., Франтов И. И., Севастьянов С. П. — Влияние содержания углерода на механические свойства основного металла проката и околошовной зоны ниобийсодержащих сталей класса прочности К65 — № 9.

Федотов И. В., Сучков А. Н., Севрюков О. Н., Санникова С. Н., Иванников А. А., Гасников П. С. — Пайка керамики на основе диоксида циркония со сплавом 29НН аморфным ленточным припоем СТЕМЕТ 1202 — № 3.

Феофанов А. Н., Лыткин И. Н., Тюрина Л. Ф., Негримовская Н. П. — Неразъемное соединение проволочных выводов микроспиралей в датчиках — № 2.

Фролов В. А., Путятин Л. М., Власенко А. Н. — Технично-экономическая диагностика внедрения новых технологий в сварочное производство — № 8.

Фролов В. А., Путятин Л. М., Власенко А. Н. — Оценка развития трудового потенциала сварочного производства на предприятиях машиностроения — № 10.

Фролов В. А., Путятин Л. М., Власенко А. Н. — Система оценки уровня развития сварочного производства на современных предприятиях — № 6.

Фролов В. А., Федоров С. А. — Роль и место магистратуры в современной модели инженерного образования — № 12.

Хохлатова Л. Б., Колобнев Н. И., Овчинников В. В. — Свойства и структура соединений листов сплавов 1424 и В-1461, выполненных сваркой трением с перемешиванием — № 4.

Цибульский И. А., Климова О. Г., Корсмик Р. С., Ахметов А. Д., Кузнецов М. В. — Влияние технологических параметров на взаимное проникновение меди и железа при лазерной наплавке медно-никелевого сплава на сталь — № 4.

Чавдаров А. В., Лялякин В. П., Скоропупов Д. И., Першин П. Н., Милованов Д. А. — Опыт сварки варочных сосудов без прихватки — № 8.

Чавдаров А. В., Лялякин В. П., Скоропупов Д. И., Першин П. Н., Милованов Д. А., Антипин А. Н. — Новое российское автоматическое оборудование для сварки внутреннего корневого шва обечаек — № 12.

Чавдаров А. В., Лялякин В. П., Скоропупов Д. И. — Особенности комплектования автоматических сварочных комплексов — № 2.

Чигарев В. В., Голуб Д. М. — Анализ систем легирования наплавленного штампового инструмента холодного деформирования металла (Обзор) — № 5.

Шаповалов Е. В., Долиненко В. В., Коляда В. А., Скуба Т. Г., Топчев Д. Д. — Робототехническая адаптивная система для сварки труб и трубной арматуры — № 8.

Шаталов В. К., Коржавый А. П., Лысенко Л. В., Михайлов В. И., Блатов А. А. — Повышение прочности наплавов из титановых сплавов прутками, обработанными микродуговым оксидированием — № 3.

Шиганов И. Н., Гонсалес Л. Ф., Базалеева К. О. — Структура и свойства износостойких покрытий из стеллита, нанесенных на сталь с использованием лазерного излучения — № 8.

Ширшова Г. И. — Создание электродуговой сварки и организация сварочного производства (К 175-летию со дня рождения Н. Н. Бенардоса) — № 10.

Шнеерсон В. Я. — Некоторые особенности формирования проплавления наклонных пластин электронным лучом — № 7.

Штрикман М. М., Корневич А. П., Пинский А. В., Тодин Ю. Н., Васильев П. А. — Сварка трением с перемешиванием при изготовлении оребренных панелей планера самолета — № 5.

Щербаков А. В., Родякина Р. В., Гапонова Д. А., Драгунов В. К. — Ионизация газов в сварочных электронных пушках — № 11.

Щетинин С. В. — Электромагнитная природа движения жидкого металла в сварочной ванне — № 1.

Щетинин С. В. — Электромагнитная природа образования подрезов — № 12.

Щицын Ю. Д., Белинин Д. С., Неулыбин С. Д. — Создание многослойных материалов методом плазменной наплавки дугой прямого действия обратной полярности — № 8.

Юдин В. М., Шиповалов А. Н., Храпов Г. А. — Восстановление изношенных деталей наплавкой — № 7.

Явдошин И. Р., Степанюк С. Н., Губеня И. П. — Исследование растворимости твердой составляющей сварочных аэрозолей — № 10.

Якушин Б. Ф., Бакуло А. В. — О механизме формирования структуры металла шва при импульсно-дуговой сварке — № 9.

* * *

Лошакову А. М. — 80 лет — № 4.

Шиганову И. Н. — 70 лет — № 4.

* * *

А. С. Зубченко — № 11.