

Алфавитный указатель статей за 2017 год

- Абляз Т. Р., Шлыков Е. С., Журин А. В.** — Исследование процесса электроэрозионной обработки биметаллов — № 6.
- Акопян М. Г.** — Изнашивание прямозубых зубчатых колес — № 3.
- Алексеев В. А., Колосов С. П.** — Разработка программного модуля учета нормативов штучного времени токарной обработки деталей в интеграции с MRP/ERP уровнем — № 3.
- Амачиев Л. А., Феофанов А. Н.** — Описание применения языка запросов Structured Query Language (SQL) при создании базы данных об изготавливаемых электронных изделиях — № 2.
- Ананьев А. И., Борщев Ю. П., Курков А. А., Шибалов М. В.** — Микропористость сплава AlSi10Mg, полученного методом селективного лазерного сплавления — № 12.
- Андреященко В. А.** — Создание конструкционных материалов методом интенсивной пластической деформации — № 6.
- Арбузов М. О., Некрасов А. Я., Соболев А. Н., Ривкин А. В.** — Особенности конструкций соединения вал — ступица с возможностью оперативного регулирования положения закрепляемой на валу детали — № 12.
- Артеменко Ю. А., Романенко Е. Ф., Конорева Н. А., Горожанкин В. В.** — Объемное упрочнение быстроизнашивающихся деталей горного оборудования — № 11.
- Ашкеев Ж. А., Андреященко В. А.** — Определение контактных давлений при несимметричной прокатке в биконических валках — № 7.
- Бабаджанов Л. С., Бабаджанова М. Л., Корюшкина Т. А.** — О сроке службы мер толщины покрытий цинка на стали — № 10.
- Балаев А. Ф.** — Анализ эффективности технологии вибромеханической стабилизации колец подшипников на основе результатов экспериментальных исследований — № 9.
- Барabanова О. А., Набатчиков С. В., Салмин П. А., Семин М. А.** — Влияние степени кристаллизации стеклянных прослоев на прочность слоистого композиционного материала алюминий — многокомпонентная оксидная система — № 7.
- Безъязычный В. Ф., Фоменко Р. Н.** — Назначение технологических условий обработки деталей с учетом износостойкости покрытий режущего инструмента — № 12.
- Беляев А. И.** — Определение оптимальной температуры предварительного подогрева при наплавке заэвтектоидных сталей — № 12.
- Биргер Е. М., Москвитин Г. В., Поляков А. Н., Лебединский С. Г.** — Современное состояние промышленных технологий лазерной сварки алюминиевых сплавов — № 1.
- Бичурин Х. И., Машков В. Н., Машков В. В.** — Химический состав многофункциональных алмазных покрытий — № 9.
- Бичурин Х. И., Королев А. Н., Машков В. Н., Щегольсков В. П.** — Универсальная установка для упрочнения поверхности деталей из титановых сплавов — № 8.
- Бичурин Х. И., Писаренко О. В.** — Совершенствование кадровой политики на предприятиях ракетно-космической промышленности — № 12.
- Бобров В. Т., Шевалдыкин В. Г.** — Многократные ультрозвуковые эхо-сигналы в пластине. Анализ и применение — № 5.
- Братухин А. Г., Стрелец Д. Ю.** — Автоматизированная система технологической подготовки производства конкурентоспособной авиатехники (на примере самолета Sukhoi SuperJet 100) — № 9.

- Бровман М. Я.** — Технология экспандирования сварных труб — № 11.
- Бровман М. Я.** — Усовершенствование процесса сборки трубопроводов — № 10.
- Будкин Ю. В., Барыкин А. Н.** — Основные вопросы совершенствования национальной системы стандартизации — № 6.
- Будкин Ю. В., Барыкин А. Н., Князев А. В.** — Организационные и методические основы межгосударственной стандартизации в области машиностроения — № 7.
- Будкин Ю. В., Таллер С. Л., Князев А. В.** — Классификация показателей качества изделий машиностроения и приборостроения — № 4.
- Будкин Ю. В., Филиппов П. В., Таллер С. Л.** — Методология исследования фонда стандартов в области эксплуатации изделий машиностроения — № 5.
- Бычков Д. И., Вяткин А. Г.** — Определение упругих деформаций при установке алюминиевых заготовок на плоские опоры — № 9.
- Вавилов В. П., Чулков А. О., Дерусова Д. А., Пань Янян.** — Новые идеи в активном тепловом контроле — № 10.
- Вайцехович С. М., Панов Д. В., Кривенко Г. Г.** — Инновационные технологии для повышения теплоотдачи в подогревателях и теплосистемах надводных и подводных судов — № 5.
- Владимиров С. А.** — Сущность эффективного государственного управления инвестиционными программами и проектами — № 8.
- Волков С. С., Бигус Г. А., Ремизов А. Л.** — Неразрушающий контроль качества сварных соединений при ультразвуковой сварке пластмасс — № 8.
- Гавриков М. М., Синецкий Р. М., Мезенцева А. Ю., Захаров М. А., Петров М. С.** — Алгоритмическая реализация структурно-аппроксимационного подхода к метрологическому 3D-контролю ячеистых поверхностей промышленных изделий — № 10.
- Гадалов В. Н., Ворначева И. В., Макарова И. А., Бекренев Н. В., Лясникова А. В.** — Физическое моделирование процесса нанесения газотермических покрытий с целью изучения однородности потока частиц — № 9.
- Галкин В. И., Головкин П. А., Валиахметов С. А.** — Обоснование управленческого решения как средство обеспечения целевого параметра изделия — № 12.
- Ганзалес Л. Ф., Шиганов И. Н.** — Оптимизация процесса нанесения износостойких покрытий из стеллита на сталь лазерным излучением — № 5.
- Гафаров А. М., Сулейманов П. Г., Калбиев Ф. М., Гафаров В. А.** — Исследование влияния основных параметров ротационного метода обработки на качество поверхности деталей машин, эксплуатируемых в экстремальных условиях — № 4.
- Голов Р. С., Мыльник В. В., Теплышев В. Ю., Сорокин А. Е., Мыльник А. В.** — Основы реиндустриализации экономики в контексте парадигмы "Индустрия 4.0" — № 11.
- Голов Р. С., Мыльник А. В.** — Основы реализации системы управления энергосбережением на металлургических предприятиях — № 5.
- Гопаненко Р. В., Гопаненко А. А., Пикалов Я. Ю., Редькина А. В.** — Использование фрезерного станка с ЧПУ в качестве измерительного оборудования для выполнения межоперационного контроля геометрической точности деталей — № 5.
- Григорьянц А. Г., Шишов А. Ю., Фунтиков В. А.** — Технологии локальной лазерной обработки электротехнической анизотропной стали диодными лазерами прямого действия — № 8.
- Губанов В. Ф.** — Статистическое регулирование качества процесса выглаживания — № 4.
- Губанов В. Ф.** — Технология обработки деталей концентрированной энергией и комбинированным поверхностным пластическим деформированием — № 3.

- Демидов В. В.** — Точность профиля зубьев козубых колес, обработанных червячно-модульными фрезами с положительными передними углами — № 1.
- Дмитриев Б. М.** — Способ испытаний металлорежущего станка по параметрам точности при воздействии термических процессов — № 10.
- Дронов Е. А., Барахов В. И.** — Структурные особенности чугуна цилиндра дизельного двигателя, определенные с применением рентгеновской томографии — № 10.
- Дююн Т. А.** — Влияние технологических параметров на физико-механические свойства меди при точении — № 5.
- Егоров О. Д., Буйнов М. А., Прохоренко Л. С.** — Структурный анализ механизмов с использованием графов — № 7.
- Ерофеев В. А., Пьянков И. Б.** — Анализ эффективности импульсного предварительного подогрева при контактной стыковой сварке оплавлением — № 6.
- Жаркевич О. М., Нуржанова О. А.** — Улучшение качества роликоподшипников на основе применения статистических методов — № 9.
- Жетесова Г. С., Жаркевич О. М., Нуржанова О. А.** — Оценка показателей качества газотермических покрытий — № 10.
- Жетесова Г. С., Жаркевич О. М., Жунусова А. Ш.** — Оценка уровня качества машиностроительной продукции методами индексной квалиметрии — № 11.
- Загидуллин Р. Р.** — Сокращение длительности цикла технологической подготовки производства — № 3.
- Зверинцев В. В., Зверинцева Л. В., Кочкина Г. В.** — Оценка качества секционно-изогнутых волноводов, решение проблемы уменьшения шероховатости токонесущих поверхностей — № 1.
- Зенькович М. В., Дреус Ю. Г.** — Повышение эффективности принятия решений при оценке инвестиционных проектов создания и модернизации цехов машиностроительных предприятий — № 10.
- Иванов Н. И., Борисов П. Ю.** — Автоматический контроль качества Т-образных соединений в процессе контактной сварки — № 3.
- Иванов Ю. В.** — Виброизолирующие установки винтовых пресс-молотов — № 5.
- Иванова В. А., Турищев К. И., Федоренко И. В.** — Продление сроков эксплуатации систем корабля, на базе электрорадиоизделий при восстановлении технической готовности с продлением межремонтного срока — № 5.
- Изнаиров Б. М., Васин А. Н.** — Технология обработки резьбы накатыванием. — № 3.
- Ирзаев Г. Х.** — Прогнозирование затрат на разработку технологических процессов производства изделия с заимствованными составными частями — № 2.
- Калякулин С. Ю., Кузьмин В. В.** — Автоматизация выбора мерительной оснастки на основе конструкторско-технологической параметризации в САПР ТП — № 11.
- Канаев А. Т., Жусин Б. Т., Гуляренко А. А., Сарсембаева Т. У.** — Плазменная закалка сменных деталей почворежущих рабочих органов сельскохозяйственных машин — № 10.
- Ким В. А., Самар Е. В., Якубов Ч. Ф.** — Математическое моделирование стружкообразования при точении титанового сплава — № 12.
- Ким В. А., Отряскина Т. А.** — Исследование шероховатости обработанной поверхности с использованием фурье-преобразования — № 4.
- Колодезев В. Е., Горев Б. В., Ларичкин А. Ю., Шевцова Л. И.** — Чистый изгиб балки из сплава АБВТ-20 в режиме ползучести при знакопеременном нагружении — № 2.
- Конищева О. В., Брюховецкая Е. В., Кудрявцев И. В.** — Трехэкспозиционный метод голографической фотоупругости для исследования объемного напряженного состояния — № 1.
- Копылов Л. В., Петухов С. Л., Клауч Д. Н., Феофанов А. Н.** — Формирование техноло-

- гического процесса, обеспечивающего заданный уровень качества продукции — № 9.
- Корнеева В. М., Корнеев С. С.** — Анализ силовых нагрузок на режущий инструмент при сверхскоростном резании — № 1.
- Коробцов А. С., Рогозин Д. В.** — Корректировка образовательной программы по профилю подготовки "Оборудование и технология сварочного производства" — № 3.
- Королев А. В., Балаев А. Ф.** — Моделирование механизма вибромеханической релаксации остаточных напряжений длинномерных деталей — № 4.
- Кравченко И. Н., Коломейченко А. А., Бутенко Д. М., Коломейченко А. В.** — Исследование процесса плазменного напыления самонагревающихся сплавов выносной дугой с оплавлением покрытия — № 7.
- Кравченко И. Н., Коломейченко А. В., Баранов Ю. Н., Пузряков А. А., Соловьев Р. Ю., Пупавцев И. Е.** — Модель определения остаточных напряжений в плазменных покрытиях — № 5.
- Крушенко Г. Г., Цау К. К.** — Предотвращение образования горячих трещин в алюминиевых слитках, отливаемых полунепрерывным способом — № 1.
- Куликов В. Н.** — Критерии опасности электрического тока для человека в зависимости от условий травм (эксперимента) — № 6.
- Курихина Т. В.** — Кинетика образования интерметаллида на основе Ni_3Al в жаропрочном никелевом сплаве ЖС6У — № 1.
- Ларичкин А. Ю., Горев Б. В., Захарченко К. В., Капустин В. И.** — Влияние технологического процесса формообразования на усталостную долговечность образцов из сплава В950чТ2 (7475) — № 3.
- Латыпова Е. Ю., Цумарев Ю. А., Ключков В. Н.** — Продление ресурса эксплуатации трубопроводов с дефектами в сварных соединениях — № 3.
- Лукин М. А., Сударкин А. Я.** — Опыт использования низкочастотной машины МРН-340.01 для рельефной сварки в машиностроении — № 2.
- Лутьянов А. В.** — Анализ подходов в оценке точности отверстий корпусных деталей при растачивании в приспособлениях — № 8.
- Лялякин В. П., Аулов В. Ф., Ишков А. В., Кривочуров Н. Т., Иванайский В. В., Соколов А. В., Цуркан Д. А.** — Скоростное ТВЧ борирование для упрочнения пальцев гусениц тракторов — № 1.
- Лялякин В. П., Мурзаев В. П., Слинко Д. Б., Соловьев Р. Ю.** — Физико-механические свойства покрытий, полученных электродуговой металлизацией порошковыми проволоками — № 5.
- Мартишкин В. В., Сухова Т. С.** — Определение качества технических изделий при классических распределениях Парето и Гаусса — № 10.
- Матвеев И. А., Ямников А. С., Ямникова О. А.** — Влияние технологии изготовления секций полых осесимметричных корпусов на биение базовых торцов — № 12.
- Матюшкин Б. А., Чавдаров А. В., Денисов В. И., Толкачев А. А.** — Формование гибких тонкостенных деталей с поперечными гофрами — № 5.
- Мельников П. В., Старцев В. Н., Гежа В. В., Маркова Ю. М.** — Особенности формирования сварных соединений при вертикальной лазерно-дуговой сварке низколегированных сталей — № 12.
- Мищенко В. П., Калинин А. В.** — Применение дифракционно-временного метода для дефектometriи несплошностей в сварных швах объектов атомной энергии — № 4.
- Мубаракшин Р. М.** — Оптимизация обработки фасонных деталей сложной формы из высокопрочных, жаростойких сплавов на многоцелевых обрабатывающих центрах — № 2.
- Нижегородов А. И.** — Анализ вариантов систем дозирования и сопряжения модулей в электрических модульно-спусковых ППС-печах для обжига вермикулита — № 4.

- Новицкий А. Ф., Шведов К. М., Емельянов В. В., Потапов С. В., Плахута С. И.** — Машина контактной стыковой сварки МСО-750 для соединения строительной арматуры — № 6.
- Оборин А. В., Богданов В. В., Оборин И. А., Александров А. А.** — Ионное азотирование ответственных деталей судового машиностроения на ОАО "Калужский турбинный завод" — № 2.
- Орлов А. А.** — Оптимизация технологических параметров высокоскоростной обработки закаленных сталей — № 12.
- Павлов Н. А., Бещеков В. Г.** — Устройства и методы изготовления волноводов гибкой — № 6.
- Павлюк С. К., Лупачев А. В.** — Защита сварных соединений из оцинкованных сталей от коррозии металлонаполненными покрытиями — № 11.
- Панов Д. В., Фомин Е. Ю., Галкин Н. А., Ковков Д. В.** — Методический подход к экспертизе технологической трудоемкости производства изделий ракетно-космической техники — № 2.
- Петров П. Ю.** — Определение терминов "технология" и "технологический процесс" в стандартах — № 2.
- Петров С. Ю., Кокорин Р. В., Бабан С. М.** — Использование подходов инженерии поверхности к повышению износостойкости колес подвижного состава — № 4.
- Петтери Йенстром** — Новая технология Kemppi "Reduced Gap" — № 2.
- Пешков В. В., Булков А. Б., Коломенский А. Б.** — Повышение циклической долговечности азотированного титана — № 8.
- Поляков Б. Н.** — Хроника и апофеоз вычислительной технике и компьютеру от лица первого поколения пользователей (Из истории создания САПР прокатного оборудования на Уралмашзаводе) — № 7.
- Попков В. М., Калмыков В. В.** — Экспериментальное исследование изменения толщины цилиндрической стенки деталей, полученных однопереходной вытяжкой — № 7.
- Поплавски Дж. М.** — Исследование сложной структуры композитов из углепластика/стеклопластика методом активной термографии — № 11.
- Попова Т. В., Вяткин А. Г.** — Анализ факторов, влияющих на эффективность применения технологических смазок при холодной объемной штамповке — № 9.
- Потапова Г. С.** — Содержание зарубежных журналов — № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12.
- Рагрин Н. А.** — Разработка и классификация способов повышения надежности быстрорежущих спиральных сверл — № 12.
- Рагрин Н. А.** — Методология построения моделей надежности инструментов для типа производства — № 1.
- Рагрин Н. А.** — Методология построения физических моделей надежности инструментов — № 6.
- Рагрин Н. А., Айнабекова А. А., Дыйканбаева У. М.** — Научные основы повышения качества поверхности обработанной быстрорежущими спиральными сверлами — № 5.
- Ривкин А. В., Соболев А. Н., Некрасов А. Я., Павлов Ю. А.** — Влияния модульной инструментальной системы на динамические характеристики расточных станков — № 8.
- Розин А. Я.** — Обеспечение технологичности постройки и реновации корпусов транспортных судов типа "река—море" — № 8.
- Розин А. Я., Логунов В. В.** — Совершенствование технологий и механизация сборки соединений обшивки судов подкрепленной набором — № 6.
- Рябчиков М. Ю., Рябчикова Е. С.** — Управление режимом нагрева полосы на агрегате непрерывного горячего цинкования с использованием нейросетевых моделей — № 2.

- Самокрутов А. А., Шевалдыкин В. Г.** — Оценка несплошностей металла ультразвуковым дефектоскопом с цифровой фокусировкой антенной решетки — № 2.
- Семенов В. Н., Кулик В. И.** — Исследование механизма образования трещин в жаропрочных дисперсионно-твердеющих сплавах в процессе сварки конструкций жидкостных ракетных двигателей — № 4.
- Семенов В. Н., Ризаханов Р. Н., Сазанов И. И., Сорокин А. М., Жарков Р. В., Лядник С. В., Лядник А. М.** — Перспективные материалы для насосов сверхвысоких давлений — № 2.
- Соболев А. Н., Некрасов А. Я., Арбузов М. О., Ривкин А. В.** — Совершенствование методики автоматизированного проектирования гипоциклоидальных цевочных передач — № 10.
- Соболев А. Н., Некрасов А. Я., Ривкин А. В., Арбузов М. О.** — Совершенствование методики интерактивного проектирования планетарно-цевочных передач — № 11.
- Соломенцев Ю. М., Феофанов А. Н., Бондарчук Е. Ю.** — Проблемы мирового производства станков в 1980—2017 годах — № 8.
- Соломенцев Ю. М., Феофанов А. Н., Бондарчук Н. Д.** — Проблемы мирового рынка станкостроения в 1980—2017 — № 9.
- Старостин Н. П., Герасимов А. И., Данзанова Е. В., Ботвин Г. В., Андреев Б. И.** — Эффективность электромuftовой сварки полиэтиленовых труб при низких температурах окружающего воздуха — № 9.
- Судник В. А., Татаринев Е. А., Павеле Л. А.** — Математическая теплогазодинамическая модель газолазерной резки в кислороде — № 7.
- Суслов Ан. А.** — 10-я Юбилейная Международная выставка композиционных материалов "Композит- Экспо" 2017 — № 6.
- Суслов Ан. А.** — 18-я Международная специализированная выставка "Металлообработка — 2017" — № 9.
- Суслов Ан. А.** — 19-я Международная выставка оборудования для обработки листового металла, труб и производства металлоизделий "MASHEX — 2017" — № 2.
- Суслов Ан. А.** — 10-я юбилейная международная специализированная выставка "Термообработка — 2016" — № 1.
- Суслов Ан. А.** — 12-я Международная выставка вакуумного оборудования "Вакуум-ТехЭкспо — 2017" — № 8.
- Суслов Ан. А.** — 2-я Международная специализированная выставка "МеталлоКонструкции — 2017" — № 10.
- Сухов А. Г., Малыш М. М., Шанчуров С. М.** — Применение лазерных технологий при изготовлении теплообменного оборудования — № 11.
- Сысоев Ю. С., Кривин В. В., Толстов В. А.** — Моделирование плавления электрода при разработке компьютерных 3D-тренажеров для обучения ручной дуговой сварке — № 11.
- Тарновский А. И., Геллер А. Б.** — Численная оценка вязкости разрушений конструкционных сталей — № 9.
- Толкачев А. А., Денисов В. И., Матюшкин Б. А.** — Повышение износостойкости гильз цилиндров дизельных двигателей — № 4.
- Трифоновна С. И., Генералов А. С., Далин М. А.** — Современные технологии и средства теневого ультразвукового контроля полимерных композиционных материалов — № 7.
- Трофимов В. Н., Раев И. К., Ширяев А. А.** — Контроль механических свойств проката из стали 08Ю с использованием метода регистрации шумов Баркгуазена — № 6.
- Тупчиенко В. А., Медведева Л. Н.** — Организация учета материалов в производстве продукции и его влияние на финансовые результаты предприятия — № 4.
- Тюфтяев А. С., Ильичев М. В., Юсупов Д. И., Лунин М. А.** — Влияние плазменного поверхностного упрочнения на износостойкость стали 20×13 — № 12.

- Федоров А. А., Беспалов А. В., Комаров Р. С.** — Применение высоких гидростатических давлений для исследования сопротивления деформации металлов — № 8.
- Федоров В. К., Кислуха А. Е.** — Методы технологического дизайна в структуре инновационных процессов в электронной промышленности — № 7.
- Феофанов А. Н., Петров П. С.** — Создание базы знаний элементов универсально-сборных приспособлений, как основа автоматизированного синтезирования — № 6.
- Феофанов А. Н., Лыткин И. Н., Тюрина Л. Ф., Негримовская Н. П.** — Неразъемное соединение проволочных выводов микроспиралей в датчиках — № 1.
- Фролов В. А., Федоров С. А.** — Роль и место магистратуры в современной модели инженерного образования — № 11.
- Хорев А. И.** — Титановые сплавы BT18У и BT25У, рекомендуемые для применения в виде листов в сварных конструкциях, работающих при температурах 500—700 °С — № 5.
- Хромов В. Н.** — Технология упрочнения при восстановлении деталей автотракторных дизелей термопластическим деформированием — № 10.
- Чавдаров А. В., Лялякин В. П., Милонов Д. А., Артамонов С. Н.** — Анализ рынка МДО-продукции в России и за рубежом — № 6.
- Чайков М. Ю.** — Концептуальные основы создания программы инновационного развития промышленного предприятия — № 1.
- Чудина О. В., Елецкий А. В., Федорович С. Д., Терентьев Е. В., Слива А. П., Бочаров Г. С., Зилова О. С.** — Лазерное легирование конструкционных сталей наноглеродными материалами — № 9.
- Ширшов А. Г.** — Определение жесткости модуля по экспериментальной характеристике силовых смещений — № 7.
- Шкарупа М. И., Рогов В. А.** — Анализ конструктивных решений для алмазно-абразивных кругов применяющихся при глубинно-скоростном шлифовании изделий из конструкционной керамики — № 11.
- Штрикман М. М., Корневич А. П., Пинский А. В., Тодин Ю. Н., Васильев П. А.** — Сварка трением жестких панелей изделий машиностроения из алюминиевых сплавов — № 11.
- Шутиков М. А., Феофанов А. Н., Схиртладзе А. Г.** — Организация автоматизированной системы контроля среднего диаметра резьбы калибра-пробки — № 8.
- Щелкунов Е. Б., Виноградов С. В., Щелкунова М. Е., Пронин А. И.** — Параметр для количественной оценки компоновочных решений металлообрабатывающих станков с параллельной кинематикой — № 3.
- Щетанов Б. В., Ефимочкин И. Ю., Купцов Р. С., Дворецков Р. М.** — Исследование межфазных границ в КМ с Nb матрицей, армированной монокристаллическими волокнами $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3\text{CW}$ защитным покрытием — № 4.
- Янгиров И. Ф., Максудов Д. В., Каланов Х. Х., Ханов А. Р.** — Метод улучшения качества метрологических характеристик преобразователей линейных ускорений со спиральным наконечником и скосом на полюсе — № 9.
- Янгиров И. Ф., Исмагилов Ф. Р., Максудов Д. В., Зиялтдинова Л. Ф.** — Многосекционная пружинная электромеханическая муфта (МСЭМ) — № 3.

* * *

Лукин И. Н. — 110 лет со дня рождения — № 2.

* * *

А. С. Зубченко	— № 11.
----------------	---------