

Содержание журнала «Производство электроники» за 2017 г.

РЫНОК

ПЭ №2 (ЭК №4), с. 106 **ДОЛОМАНТ**: 15 лет на пути инноваций

ПЭ №3 (ЭК №6), с. 90 **Сергей Комаров**
«ЭлектронТехЭкспо-2017»: актуальные решения и новинки для производства электроники

ПЭ №3 (ЭК №6), с. 96 **Сергей Комаров**
Современные проблемы радиоэлектроники глазами молодых ученых

ПЭ №4 (ЭК №8), с. 98 Производство печатных плат в Азии – Как выглядит будущее?

ПЭ №5 (ЭК №10), с. 98 Ассоциация производителей электроники: цель – десятикратно увеличить долю российской электроники на мировом рынке

ПЕЧАТНЫЕ ПЛАТЫ

ПЭ №1 (ЭК №2), с. 98 **Александр Акулин**
Почему стоит перейти на САПР печатных плат Allegro 17.2-2016?

ПЭ №2 (ЭК №4), с. 108 **Андреас Гомберт, Людмила Тиавина**
Производство печатных плат: актуальные темы

ПЭ №2 (ЭК №4), с. 114 **Сергей Пурьжинский, Андрей Буянкин, Дмитрий Пебалк, Артем Кочанов**
Создание многослойных структур в 3D технологии

ПЭ №3 (ЭК №6), с. 103 **Алексей Зайцев**
Тестовое оборудование как средство обратного проектирования

КОНТРОЛЬ И ТЕСТИРОВАНИЕ

ПЭ №4 (ЭК №8), с. 106 **Майк Биксеман, Дэвид Лобер, Анна Эйлворт, Бруно Толла, Дженнифер Аллен, Дэнис Джин, Кайл Лумис**
Электрохимические методы измерения коррозионного потенциала остатков флюса. Часть 1: Описание исследования

ПЭ №4 (ЭК №8), с. 114 **Сергей Комаров**
Испытания на воздействие внешних факторов: новые стандарты

ПЭ №5 (ЭК №10), с. 110 **Майк Биксеман, Марк Макмин, Джейсон Тайнз**
Методы тестирования для разработки надежных микросистемных узлов – нестандартный подход. Часть 1: Описание эксперимента

ПЭ №5 (ЭК №10), с. 116 **Анна-Катарина Пойкер**
Проверка электронных устройств с помощью рентгена

ПЭ №5 (ЭК №10), с. 118 **С.С. Волкенштейн, И.В. Дайняк, А.А. Хмыль**
Сравнительная оценка альтернативных методов контроля качества и диагностики монтажных конструкций «п/п кристалл–подложка»

ПЭ №6 (ЭК №12), с. 108 **Майк Биксеман, Дэвид Лобер, Анна Эйлворт, Бруно Толла, Дженнифер Аллен, Дэнис Джин, Кайл Лумис**
Электрохимические методы измерения коррозионного потенциала остатков флюса. Часть 2: Результаты исследования

ПЭ №6 (ЭК №12), с. 112 **Майк Биксеман, Марк Макмин, Джейсон Тайнз**
Методы тестирования для разработки надежных микросистемных узлов – нестандартный подход. Часть 2: Результаты тестирования методом ионнообменной хроматографии и методом SIR

МОНТАЖ КОМПОНЕНТОВ

ПЭ №1 (ЭК №2), с. 107 **Андрей Алексейчик**
Система 3D автоматической оптической инспекции печатных плат ISO-Spector

ПЭ №1 (ЭК №2), с. 108 **Бернд Маркандт, Мануэль Шварценбольц, Анна-Катарина Пойкер**
Новые сопла от компании Rehm

ПЭ №1 (ЭК №2), с. 112 **Владимир Ланин, Евгений Литвин**
Автоматизация управления температурными профилями пайки

ПЭ №2 (ЭК №4), с. 118 **Клаус Бродт, Фолькер Фаерабенд**
Конденсационная пайка становится более гибкой

ПЭ №2 (ЭК №4), с. 121 **Радий Капков**
Решения НТЦ «Магистр» для микродуговой и контактной точечной сварки

ПЭ №2 (ЭК №4), с. 124 Компания Nordson EFD представила последние новинки в области струйных технологий

ПЭ №2 (ЭК №4), с. 126 **Ирина Буданова**
Смолы: абсолютная защита в агрессивных средах

ПЭ №3 (ЭК №6), с. 106 **Владимир Ланин, Вьонг Хиеу**
Ультразвуковая конструкционная сварка в технологии электроники

ПЭ №3 (ЭК №6), с. 110 **Джеймс Бус, Картик Виджай**
Новая технология InFORMS для IGBT-модулей: уменьшение отклонения положения подложки, улучшение контроля соединения

ПЭ №5 (ЭК №10), с. 102 **Дмитрий Иванов**
MY700: одна универсальная платформа, вдвое больше возможностей

ПЭ №5 (ЭК №10), с. 104 **Ирина Буданова**
Контактные смазки: переключайтесь на превосходные характеристики

ПЭ №6 (ЭК №12), с. 98 **Игорь Петухов, Владимир Ланин**
Термозвуковая микросварка медной проволокой при сборке изделий электронной техники

ПЭ №6 (ЭК №12), с. 102 **Ганс Бэлл, Марсель Кнеер, Пауль Вильд, Маркус Миттермайр**
Умная и эффективная пайка в условиях современного производства

ПЭ №6 (ЭК №12), с. 105 **Флюсы-гели FluxPlus**
от компании Nordson

ТЕХНОЛОГИИ

ПЭ №4 (ЭК №8), с. 104 **Ксения Землянухина**
Герметизация – современная защита жгутовых сборок

ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

ПЭ №1 (ЭК №2), с. 117 **Алексей Гладких**
Контроль процесса производства кабельных сборок с помощью автоматизированной системы «Орбита: Управление производством»

ПЭ №2 (ЭК №4), с. 132 **Геннадий Мартынов**
Информационные системы автоматизации сборочно-монтажных производств