

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Уткин И. Ю., Капустин О. Е., Франтов И. И., Севастьянов С. П.** — Влияние содержания углерода на механические свойства основного металла проката и околошовной зоны ниобийсодержащих сталей класса прочности K65 _____ 3
- Писарев В. А., Жизняков С. Н.** — Эффект кислородного адсорбционного торможения процесса образования пор при дуговой сварке сталей _____ 8
- Лебедев В. А., Новиков С. В., Жук Г. В., Драган С. В., Симутенков И. В.** — Математическое моделирование процесса дуговой наплавки с управляемыми изменениями длины дугового промежутка _____ 12
- Варуха Е. Н.** — Расчет скорости плавления проволоки по действующей величине тока сварки с короткими замыканиями дугового промежутка _____ 19
- Пешков В. В., Булков А. Б.** — Высокотемпературная ползучесть сплава ВТ6 при диффузионной сварке в атмосфере смесей аргона и азота _____ 23

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Якушин Б. Ф., Бакуло А. В.** — О механизме формирования структуры металла шва при импульсно-дуговой сварке _____ 29
- Савинов А. В., Полесский О. А., Лапин И. Е., Лысак В. И., Красиков П. П., Чудин А. А.** — Особенности формирования швов при сварке неплавящимся электродом в инертных газах сильноточной дугой _____ 35
- Бурлака В. В., Гулаков С. В., Поднебенная С. К.** — Сварочный инверторный источник питания с повышенным коэффициентом мощности _____ 41
- Григорьянц А. Г., Шишов А. Ю., Фунтиков В. А.** — Технологии локальной лазерной обработки электротехнической анизотропной стали диодными лазерами прямого действия _____ 47
- Зенин В. В., Землянский А. И., Бокарев Д. И., Строгонов А. В.** — Монтаж кристаллов в силовых полупроводниковых приборах _____ 53