



УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Издается с января 1930 года

Журнал издается при содействии Министерства образования и науки РФ,
Министерства промышленности и торговли РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Редакционная коллегия:

Гл. редактор **В. А. Казаков**

В. К. Драгунов	А. И. Рымкевич
А. В. Казаков	Ю. Н. Сараев
О. Е. Капустин	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	В. А. Судник
В. И. Лукин	В. А. Фролов
А. В. Люшинский	В. А. Хаванов
В. П. Лялякин	Г. Л. Хачатрян
Г. А. Меньшиков	О. А. Цукуров
В. Н. Панин	И. Н. Шиганов
И. Н. Пашков	М. М. Штрикман
В. В. Пешков	

Ответственный редактор *Т. В. Аулова*
Электронная верстка: *ИП О. В. Прохоров*
Дизайн обложки: *Е. С. Благовидов*
Редактор-обозреватель *Ан. А. Сулов*
Редактор-переводчик *Г. С. Потапова*

Адрес редакции:

Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:

127015, Москва, а/я 65,
Издательский центр
"Технология машиностроения".

Телефоны:

гл. редактор — (495) 796 2491;
редакция — (495) 640 7903.
E-mail: svarka@ic-tm.ru
Http://www.ic-tm.ru

*Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык издательством
"Taylor & Francis" (Великобритания).*

**Перепечатка материалов из журнала "Сварочное
производство" категорически запрещена
без оформления договора в соответствии
с действующим законодательством РФ.**

При перепечатке материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.

Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
делам печати, телерадиовещания и средств массо-
вых коммуникаций. Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов соискателей ученых
степеней.

Журнал входит в систему цитирования РФ РИНЦ,
международную систему "Scopus" и международную
базу данных "Chemical Abstracts"

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Кархин В. А., Хомич П. Н., Гинзбург С. А., Михайлов В. Г.** — Анализ тепловых процессов вблизи движущейся сварочной ванны методом граничных элементов _____ 3
- Короткова Г. М.** — Исследование теплового состояния сварочной дуги при сварке неплавящимся электродом переменным током прямоугоньной формы _____ 9
- Барабанова О. А., Набатчиков С. В., Салмин П. А., Семин М. А.** — Влияние кристаллизации оксидного расплава на свойства слоистого композиционного материала алюминий — стекло _____ 12
- Шاپовалов Е. В., Долиненко В. В., Коляда В. А., Скуба Т. Г., Топчев Д. Д.** — Робототехническая адаптивная система для сварки труб и трубной арматуры _____ 21
- Матюшкин Б. А., Денисов В. И., Толкачев А. А., Мосолов М. М.** — Расчетное обоснование применения скорости звука воздушного потока в условиях электродуговой металлизации _____ 26
- Пешков В. В., Булков А. Б.** — Влияние микроструктуры контактных поверхностей на развитие процесса соединения при диффузионной сварке титана _____ 30

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Щицын Ю. Д., Белинин Д. С., Неулыбин С. Д.** — Создание многослойных материалов методом плазменной наплавки дугой прямого действия обратной полярности _____ 35
- Чавдаров А. В., Лялякин В. П., Скоропупов Д. И., Першин П. Н., Милованов Д. А.** — Опыт сварки варочных сосудов без прихватки _____ 39
- Шиганов И. Н., Гонсалес Л. Ф., Базалева К. О.** — Структура и свойства износостойких покрытий из стеллита, нанесенных на сталь с использованием лазерного излучения _____ 41
- Бичурин Х. И., Машков В. Н., Машков В. В.** — Химический состав многофункциональных алмазных покрытий _____ 46
- Фролов В. А., Путятин Л. М., Власенко А. Н.** — Техничко-экономическая диагностика внедрения новых технологий в сварочное производство _____ 50

ОБРАЗОВАНИЕ И ПОДГОТОВКА КАДРОВ

- Коробцов А. С., Рогозин Д. В.** — Корректировка образовательной программы по профилю подготовки "Оборудование и технология сварочного производства" _____ 55

МГТУ

ИМ. И. Э. БАУМАНА
БИБЛИОТЕКА