

СОДЕРЖАНИЕ

ПРЕВРАЩЕНИЯ

- Крылова С. Е., Фот А. П., Грызунов В. И., Фирсова Н. В.** Влияние микролегирующего комплекса валковой стали 70X3Г2ВТБ на кинетику фазовых превращений и тонкую структуру при кристаллизации и термическом упрочнении 3
- Иилдиз Я. Г., Иилдиз Г. Д.** Влияние термоциклирования на структуру мартенсита и кинетику мартенситного превращения в сплаве Fe – 30 % Ni – 3 % Pd 11
- Кашенко М. П., Чащина В. Г.** Наследование упругого поля центра зарождения мартенсита управляющим волновым процессом, инициирующим деформации плоскостей {110}_c кубических кристаллов 14

МАГНИЕВЫЕ СПЛАВЫ

- Каблов Е. Н., Волкова Е. Ф., Филонова Е. В.** Влияние РЗЭ на фазовый состав и свойства нового жаропрочного магниевого сплава системы Mg – Zn – Zr – РЗЭ . . . 19
- Колтыгин А. В., Баженов В. Е., Никитина А. А.** Влияние неодима и циркония на структуру литейного магниевого сплава МЛ10 (NZ30K) 26
- Ху Х. Я., Сун Ж., Цинь Ш., Жанг Д. Ф., Янг М. Б.** Влияние экструзии со сдвигом на микроструктуру и механические свойства магниевого сплава AZ31 33

КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЕ СТАЛИ

- Тарасова Т. В., Гусаров А. В., Протасов К. Э., Филатова А. А.** Влияние тепловых полей на структуру коррозионно-стойких сталей при различных схемах лазерной обработки 37
- Левина А. В., [Мальцева Л. А.], Озерец Н. Н., Мальцева Т. В., Асанова Д. С.** Релаксационная стойкость пружинной ленты из аустенитно-ферритной стали 03X13H10K5M2Ю2Т . . . 45
- Яровчук А. В., Максимкин О. П., Цай К. В.** Влияние малоциклового термоциклической обработки на коррозионные и механические свойства облученной нейтронами коррозионно-стойкой стали 12X18H10T. 49

АЛЮМИНИЕВЫЕ И ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ

- Швечков Е. И., Филатов Ю. А., Захаров В. В.** Механические и ресурсные свойства листов из сплавов системы Al – Mg – Sc 57
- Сенкевич К. С., Серов М. М., Умарова О. З.** Получение интерметаллидного титанового сплава на основе Ti₂AlNb способом быстрой закалки расплава. 66

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Носков А. И., Янбаев Р. М., Шамсрахманов Т. М., Маннанов И. А., Кадыров И. Р.** Влияние фракционного состава присадочного порошка и параметров лазерной коаксиальной наплавки на формирование валиков 70

* * *