

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Волкова Е. Ф., Дуюнова В. А., Иода Е. Н., Пантелеев М. Д.** — Особенности свариваемости нового деформируемого магниевых сплава ВМД16 _____ 3
- Козырев Н. А., Крюков Р. Е., Усольцев А. А., Липатова У. И.** — Использование барий-стронциевого карбонатита при сварке под флюсом _____ 11
- Ерофеев В. А., Пьянков И. Б.** — Анализ эффективности импульсного предварительного подогрева при контактной стыковой сварке оплавлением _____ 17
- Лукин В. И., Саморуков М. Л.** — Особенности формирования структуры сварных соединений жаропрочного деформируемого сплава ВЖ 175, полученных ротационной сваркой трением _____ 25

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Кимельблат В. И., Волков И. В.** — Сварка полиэтиленовых труб нагретым инструментом встык _____ 34
- Немтинов В. А., Сергеев В. С.** — Соединение тонкостенных деталей из армлена сваркой трением _____ 39
- Лукин В. И., Ерасов В. С., Пантелеев М. Д., Автаев В. В., Саморуков М. Л., Кулик В. И.** — Освоение сварки трением с перемешиванием применительно к конструкции крыла самолета _____ 44
- Лоза А. В., Чигарев В. В., Серенко А. Н.** — Повышение эксплуатационной стойкости чаши шлаковоза при создании лито-сварной конструкции _____ 48
- Петров С. Ю.** — Анализ терминов и определений, используемых в ГОСТах по сварке. Термин — место сварки и его составные части _____ 53

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- Фролов В. А., Путятин Л. М., Власенко А. Н.** — Система оценки уровня развития сварочного производства на современных предприятиях _____ 56