

ЧЕРНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ

2017

ВЫПУСК 3 (1407)
МОСКВА

Основан в марте 1944 г.
Выходит 1 раз в месяц

БЮЛЛЕТЕНЬ
научно-технической
и экономической
информации

Журнал зарегистрирован Федеральной службой по надзору за соблюдением
законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия
Регистрационный номер ПИ № 77-18479

СОДЕРЖАНИЕ

Катунин В.В., Петракова Т.М., Иванова И.М.
Основные показатели работы черной металлургии
России в 2016 г. 3

НА ПРЕДПРИЯТИЯХ И В ИНСТИТУТАХ

Горнорудное производство

Ляшенко В.И., Голик В.И., Хоменко О.Е. Повышение
геодинамической безопасности подземной разработки
сложноструктурных рудных месторождений 24

Аглодоменное производство

Левицкий И.А., Тарасов Ю.С., Радюк А.Г., Титля-
нов А.Е. Влияние геометрии дутьевого канала и
теплоизолирующей вставки на газодинамику и
теплообмен в воздушной фурме доменной печи 32

Гапженко И.М., Якубайлик Э.К., Зарщикова Г.Г.,
Камалова Т.Б., Алексеева Л.А. Снижение
засоренности конечного концентрата на Абатурской
обогащательной фабрике 39

Юрьев Б.П., Гольцев В.А., Фурсов В.И., Томилов Н.А.
Термодинамический анализ процессов разложения
карбонатов при нагреве сидеритовой руды 44

Берсенева И.С., Лопатин А.С., Белогуб Е.В., Чесно-
ков Ю.А., Анисимов Н.К., Майстренко Н.А.
Металлургические свойства агломератов из
концентрата окисленных железистых кварцитов 48

Сталеплавильное производство

Еронько С.П., Мечик С.В., Ткачев М.Ю., Погоре-
лов И.С., Саркисян Е.С. Разработка системы
механизированной подачи стартовой смеси в канал
ковшового затвора 54

Рыбенко И.А. Оптимизация технологий в струйно-
эмульсионном металлургическом агрегате с
использованием методики и инструментальной
системы моделирования 60

Литвиненко Е.Ф., Поляков В.Н., Волгин А.В., Суханов
Ю.Ф. Внедрение компьютерной системы расчета

процесса продувки в конвертерном цехе № 2 ПАО
"Новолипецкий металлургический комбинат" 66

Прокатное производство

Гарбер Э.А., Михеева И.А., Шалаевский Д.Л., Миш-
нев П.А., Кухтин С.А. Разработка и испытания новых
методов улучшения плоскостности горячекатаных
стальных широких полос 76

Белов В.К., Беглецов Д.О., Дьякова М.В., Лась-
ков С.А., Жумагалиев Н.И., Журавлёв А.М. О
режимах текстурирования поверхности рабочих
валков для производства листа с высококачественной
микротопографией поверхности. Часть 2. О выборе
наиболее эффективных режимов текстурирования
поверхности рабочих валков на установках ЭРТ
HERKULES и Profitex 60S 83

Максимов Е.А. Теоретические и технологические
параметры правки толстых стальных листов на
семироликовой правильной машине 88

Трубное производство

Рахманов С.Р., Орешенко В.Ф., Вышинский В.Т.
Динамические особенности функционирования
силовой линии стана холодной прокатки труб
роликами 93

Металлургическое оборудование и литейное производство

Сарафанов М.А., Соломичев П.В., Лукашевский В.Е.,
Монастыршин М.Ю., Маслов В.Н. Двухвалковый
прокатный стан с подогреваемыми валками для
теплой прокатки 101

Экология и ресурсосбережение

Бирюков А.Б., Гнителиев П.А. Интенсификация
конвективного теплообмена в нагревательных и
термических печах 105

Новости зарубежной периодики 112

ЭКСПРЕСС-ИНФОРМАЦИЯ 115

Аннотации к статьям 125

Статистика 133