

Перечень статей, опубликованных в 2016 году [№ 1 (85) — № 6 (90)]

Обработка материалов резанием

Олейник А. П. Кинематическая модель пространственного завивания стружки при резании инструментом с передней поверхностью переменного профиля [№ 1]

Плотинов А. Л., Сергеев А. С., Тихонова Ж. С. Обеспечение требуемого параметра шероховатости детали при работе сборными торцовыми фрезами на станках с ЧПУ [№ 2]

Наумов А. Г., Еловский В. С., Комельков В. А., Колбашов М. А. Применение эффекта Пельтье при лезвийном резании металлов [№ 2]

Огородов В. А. Математическое моделирование процесса деформирования тонкостенного цилиндра при его закреплении [№ 3]

Иванов К. М., Яковлев П. Д., Яковлев С. П. Исследование возможности управления уводом при глубоком сверлении отверстий малых диаметров повышенной относительной длины [№ 3]

Юркевич В. В., Лепилина Н. А. Зависимость шероховатости от глубины резания при точении [№ 3]

Маслеников И. А. Определение остаточных напряжений на обработанной поверхности после токарной обработки пластичных материалов лезвийным инструментом [№ 4]

Звонцов И. Ф., Иванов К. М., Серебrenицкий П. П., Пономарев Д. А., Говорун И. В. Технологические методы управления качеством в производстве деталей с глубокими отверстиями [№ 4]

Наумов А. Г., Латышев В. Н., Раднюк В. С., Наумова О. А. Развитие теории радикально-цепного механизма действия СОТС при резании металлов [№ 4]

Ханов А. М., Сиротенко Л. Д., Трофимов Е. О., Матыгуллина Е. В., Шингель Л. П. Внутреннее шерохование резиновых покрытий длинномерных труб переменного диаметра [№ 5]

Ханов А. М., Сиротенко Л. Д., Лосев В. А., Трофимов А. О. Механико-гидроэлектрическая модель процесса стружкообразования при точении [№ 5]

Кижняев Ю. И., Немцев Б. А., Яковлев П. Д., Яковлев С. П. Рекомендации по проектированию маслоприемников для глубокого сверления отверстий малых диаметров [№ 6]

Безъязычный В. Ф., Киселев Э. В. Расчет режимов резания, обеспечивающих комплекс требуемых параметров точности обработки и качества поверхностного слоя [№ 6]

Васильков Д. В., Кочина Т. Б., Никитин А. В. Методические аспекты расчета упругого последствия деформирующей способности технологических остаточных напряжений при механической обработке [№ 6]

Бундур М. С., Прокопенко В. А., Пелевин Н. А. Анализ возможностей определения корректирующих параметров гидростатических подшипников металлорежущих станков [№ 6]

Митрофанов А. П., Крутикова А. А., Паршева К. А. Исследование состояния рельефа и химического состава поверхностного слоя коррозионно-стойкой стали в процессе экстремального взаимодействия при шлифовании [№ 6]

Обработка металлов давлением

Кривицкий Б. А., Фомичев А. Ф. К методике определения реологических свойств высокотемпературными испытаниями кручением [№ 2]

Воробьева Г. А., Складнова Е. Е. Исследование влияния азотермоакустической обработки на механические свойства деформируемых алюминиевых сплавов [№ 4]

Рябчиков М. Ю., Барков Д. С.-Х., Рябчикова Е. С. Управление нагревом металла в методических печах с учетом распределения внешних тепловых потерь по длине печи [№ 6]

Электрофизические и электрохимические методы обработки

Соколов Ю. А., Павлушин Н. В. Установка для реализации ионной химико-термической обработки порошков [№ 1]

Соколов Ю. А., Равилов Р. Г. Получение композиционных изделий на базе методов электронно-лучевого плавления и напыления [№ 1]

Халдеев В. Н. О факельном переносе [№ 1]

Халдеев В. Н., Макаров М. Н. О тепловом действии электрического импульса [№ 1]

Васильев О. С., Горный С. Г. Технология создания поверхностных микроструктур на листовых материалах с использованием волоконного лазера [№ 3]

Юльметова О. С., Щербак А. Г., Белаш А. А., Ландау Б. Е., Филиппов А. Ю. Сравнительная оценка электрофизических и электрохимических способов создания рисунка на роторах электростатических гироскопов [№ 4]

Оглезнева С. А., Ханов А. М., Оглезнев Н. Д. Исследование относительной эрозионной стойкости электродов-инструментов из композиционных порошковых материалов на основе меди [№ 5]

Халдеев В. Н. Точность формы сферической поверхности [№ 6]

Новые материалы и технологии производства

Красный В. А., Максarov В. В. Триботехнические характеристики деталей горных машин с регулярной микрорегеометрией поверхности [№ 1]

Дудкина Н. Г., Чекунов В. В. Влияние комбинированной обработки ЭМО + ППД на демпфирующие свойства среднеуглеродистой стали [№ 1]

Беспалов Д. А., Воробьева Г. А., Данилин Г. А., Ремшев Е. Ю. Организация входного контроля качества пружин, изготавливаемых из титанового сплава [№ 1]

Петров П. С., Феофанов А. Н., Рыбаков А. В. Создание компьютерной среды проектирования для решения компоновочных задач (на примере автоматизации компоновок универсальных сборных приспособлений) [№ 1]

Безъязычный В. Ф. Расчетное определение температуры в поверхностном слое обрабатываемой детали при дорновании отверстий [№ 2]

Максаров В. В., Кексин А. И., Ткаченко С. А. Повышение эффективности технологического процесса изготовления внутренних резьб в изделиях горных машин [№ 2]

Максаров В. В., Тимофеев Д. Ю., Ефимов А. Е. Повышение точности и качества изготовления в технологическом процессе прецизионных поверхностей гидроцилиндров шахтных крепей на основе локального термического воздействия [№ 2]

Леонидов П. В., Максаров В. В., Осминко Д. А. Повышение точности изготовления прецизионных поверхностей силовых гидроцилиндров механизированных крепей на основе виброустойчивой инструментальной системы [№ 2]

Ведерников Ю. А., Хисамутдинов Р. М. Нарезание винтовых канавок с переменным шагом на фрезерном станке типа 6Р13Ф30 [№ 2]

Востров В. Н., Кузнецов П. А., Новиков А. В., Ли В. А. Накатывание внутренних эвольвентных зубьев на порошковых спеченных заготовках [№ 3]

Горленко А. О., Тополянский П. А., Тополянский А. П. Трибологические возможности финишного плазменного упрочнения для повышения ресурса металлорежущего инструмента [№ 3]

Цуканов В. В., Цыганко Л. К., Петров С. Н., Шандыба Г. А., Зиса А. И. Структурные превращения при термической обработке литейной коррозионно-стойкой стали мартенситного класса [№ 3]

Зайдес С. А., Горбунов А. В., Нгуен Х. В. Технологическое обеспечение стабильности формы упрочненных валов [№ 3]

Гоциридзе А. В., Кедо Л. Д., Лудзская Е. И., Мартынов К. В. Исследования влияния химического состава и термической обработки на некоторые свойства бронзы БрАЖ 9-4 [№ 3]

Кулагин Д. А. Воздействие слабых магнитных полей на структуру образцов из субмикронного порошка диоксида титана [№ 3]

Есипова Н. Е., Лознецова Н. Н., Малкин А. И., Павелко Г. Ф., Соболев В. Д., Топоров Ю. П. Влияние размера капель дисперсной фазы на трибологические свойства водных эмульсий олеиновой кислоты [№ 4]

Каратушин С. И., Спиридонов Д. В., Плешанова Ю. А. Сравнительный анализ расчетных методов определения остаточных напряжений [№ 4]

Труфанов Д. А., Котов С. А., Шалашов Е. В., Часов В. В. Получение металлических порошков методом центробежного распыления с использованием вращающегося стакана [№ 4]

Куликов М. Ю., Иноземцев В. Е., Бочаров А. А., Мо Наинг У. Электрохимикомеханическое формообразование как высокопотенциальная технология в области обработки металлов [№ 4]

Кульков А. А., Евсеев Д. Г., Корытов А. Ю. Оценка эффективности процесса обработки поверхностей вагонов перед окраской [№ 4]

Ремшев Е. Ю., Яковлев С. А., Кузнецов В. В., Силаев М. Ю. Способы повышения релаксационной стойкости пружин из титановых сплавов [№ 6]

Щербак А. Г., Филиппов А. Ю., Ландау Б. Е., Юльметова О. С., Беляев С. Н., Новиков В. И. Балансировка сплошного ротора электростатического гироскопа [№ 6]

Станки и оборудование

Бундур М. С., Прокопенко В. А., Пелевин Н. А. Прогнозирование динамического качества шпиндельных

гидростатических подшипников при учете энергетических процессов [№ 2]

Организация и управление производством

Васильков Д. В., Тариков И. Я., Миллер А. С. Проблемы оперативного запуска в производство заказов на предприятии под управлением системы менеджмента качества [№ 4]

Материаловедение и технологии материалов

Чуманов И. В., Аникеев А. Н., Абляз Т. Р., Амосова Ю. Е. Исследование микроструктуры дисперсно-упрочненных центробежно-литых отливок, подвергнутых пластической деформации [№ 5]

Гилев В. Г., Торсунов М. Ф., Морозов Е. А. Лазерное легирование чугуна нирезист ЧН16Д7ГХ подачей порошка ВТ-20 в зону оплавления [№ 5]

Чуманов И. В., Аникеев А. Н., Абляз Т. Р. Повышение технологических характеристик различных деталей путем дисперсного упрочнения карбидом титана [№ 5]

Трение и износ в машинах

Караваяев Д. М., Матыгуллина Е. В. Исследование триботехнических характеристик уплотнений шаровых кранов из композиционных материалов на основе терморасширенного графита, работающих при температурах выше 200 °С [№ 5]

Проектирование технологических систем

Кобитянский А. Е., Шафранов А. В., Белобородов В. С. Расчет динамических характеристик дозаторных систем [№ 5]

Пустовалов Д. О., Лабутин В. Н., Белова С. А., Богомяков А. В., Шаров К. В. Проектирование литниковой системы для изготовления мелких тел в песчаноглинистые формы [№ 5]

Новые технологии металлообработки

Сиротенко Л. Д., Шумков А. А., Трапезников Н. В., Килина П. Н. Моделирование процесса удаления выжигаемой литейной SLA-модели [№ 5]

Лабутин В. Н., Белова С. А., Богомяков А. В., Пустовалов Д. О., Шаров К. В. Определение времени охлаждения крупных фасонных стальных легированных отливок, имеющих форму тел вращения [№ 5]

Контроль качества и технические измерения

Кугушев В. И., Коновалов А. М., Яковлев А. Ю. Использование резонанса в неразрушающем контроле сложных конструкций [№ 6]

Выставки, семинары

Пятая всероссийская научно-техническая конференция «Фундаментальные основы баллистического проектирования — 2016» [№ 1]