

СОДЕРЖАНИЕ

ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Арышенский Е. В., Гречникова А. Ф., Яшин В. В., Тептерев М. С. Влияние микролегирования сплавов системы алюминий—магний редкоземельными и переходными металлами на эволюцию структуры при термомеханической обработке.	4
--	---

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Шопин И. И., Бельский С. М. Слоистая модель напряженно-деформированного состояния рулона с учетом поперечной разнотолщинности полосы. Сообщение 2	12
--	----

СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Михайленко А. М., Шварц Д. Л. Классификация калибров для прокатки рельсов.	19
--	----

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Самусев С. В., Скрипаленко М. М., Фадеев В. А. Методика настройки роликовых балок сборочно-сварочного стана линии ТЭСА 1420 для производства сварных труб большого диаметра.	26
Проскуркин Е. В., Геловани В. А., Сонк А. Н. Насосно-компрессорные трубы с эффективным защитным покрытием и новый Международный стандарт ISO/FDIS 17668:2015	31

ОТДЕЛКА И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Максимов Е. А., Шаталов Р. Л. Исследование распределения натяжений на кромках прокатываемых полос, обусловленных дефектами «рваная кромка» и «трещина» .	37
---	----

