

Статья	№	Страница
КАЧЕСТВО, НАДЕЖНОСТЬ, ДОЛГОВЕЧНОСТЬ		
<i>Т. И. Титова, С. А. Бочаров, О. Ю. Мальхина, Д. В. Ратушев, Л. С. Матвеева, М. Г. Швецова.</i> Возможности испытаний и исследований при контроле качества металлопродукции без разрушения изделия	1–2	2
<i>А. В. Камышев, Л. А. Пасманик, В. А. Смирнов.</i> Использование метода акустоупругости для оценки структурных изменений стали 10ГН2МФА. Применение метода для исследования состояния металла узла приварки коллектора теплоносителя парогенераторов серии ПГВ-1000	1–2	5
<i>А. В. Камышев, Л. А. Пасманик, В. А. Смирнов, В. С. Модестов, А. В. Пивков.</i> Расчетно-инструментальный метод оценки напряженно-деформированного состояния с определением силовых граничных условий методом акустоупругости и его применение для анализа повреждаемости сварного соединения № 111 парогенераторов АЭС с РУ ВВЭР	1–2	11
<i>К. Н. Борщанский.</i> Анализ результатов контроля вибрации лопаток турбин в условиях эксплуатации	9	2
<i>В. Л. Луканин, Е. В. Удалова, В. Н. Васильев, С. А. Васильев.</i> Продление эксплуатационного ресурса тягодутьевых машин с применением технологии защиты поверхности от износа	9	7
<i>Д. А. Чинахов, Е. Г. Григорьева, Е. И. Майорова, Д. С. Карцев.</i> Исследование влияния потока защитного газа на геометрические параметры сварного шва	9	10
КАЧЕСТВО, СТАНДАРТИЗАЦИЯ, КОНТРОЛЬ		
<i>Э. Ю. Колпищон, А. А. Казаков, А. И. Житенев, Т. И. Титова, О. Ю. Мальхина, В. А. Дурьнин.</i> Металлографический контроль заготовок ответственных изделий энергомашиностроения и автоматизация методов исследования микроструктуры	11–12	2
<i>Е. В. Урьев, А. В. Кустойчев, Е. Ю. Дегтярева, Мах М. L'yon, М. А. Биялт, А. В. Швацкий, А. М. Деминов.</i> О нормировании качества балансировки гибких роторов	11–12	9
ПЕРСПЕКТИВНЫЕ РАЗРАБОТКИ		
<i>В. П. Бирюков, А. А. Фишков, Д. Ю. Татаркин, М. А. Мурзаков, В. Н. Петровский.</i> Повышение износостойкости при лазерной наплавке серийных порошковых материалов на основе никеля и с добавками нанокарбидов тугоплавких металлов	1–2	19
<i>Д. А. Габец, А. М. Марков, А. В. Габец.</i> Специальный модифицированный чугун марки ЧМН-35М для тяжело нагруженных деталей тележки грузового вагона	1–2	23
<i>В. С. Коссов, Ю. В. Бабков, И. В. Сазонов.</i> Локомотивы на сжиженном природном газе	9	34
ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ АЭС С ВВЭР		
<i>Ю. Б. Хрипачев, А. Н. Чуркин, Ю. А. Безруков, Е. А. Лисенков, А. В. Селезнев.</i> Аналитический обзор публикаций по экспериментально-расчетному исследованию конденсационных гидроударов в оборудовании легководных ядерных энергетических установок (ЯЭУ). Часть 1	1–2	27
<i>И. Н. Острецов, Е. Б. Юрчевский, И. И. Федик.</i> Повышение безопасности эксплуатации АЭС	3–4	18
<i>Ю. Б. Хрипачев, А. Н. Чуркин, Ю. А. Безруков, Е. А. Лисенков, А. В. Селезнев.</i> Аналитический обзор публикаций по экспериментально-расчетному исследованию конденсационных гидроударов в оборудовании легководных ядерных энергетических установок. Часть 2	3–4	22
<i>А. П. Носенко, В. Ю. Волков, А. П. Скабин, В. В. Макаров, А. А. Крутяков.</i> Расчетные исследования гидравлических характеристик модели парогенератора реакторной установки на быстрых нейтронах нового поколения	5	17
<i>А. В. Кулаков, В. Е. Газованев, Л. А. Горбачева, С. К. Юсупов, В. П. Семишкин, Н. В. Шарый.</i> Разработка принципов восстановления программного обеспечения на узлах больших программно-технических комплексов как средства повышения надежности и ремонтпригодности в сложных автоматизированных системах управления технологическим процессом	5	22
<i>Е. Б. Юрчевский, Ю. В. Солоданикова, М. А. Пичугина, О. Ю. Каваун.</i> Вихревые реакторы в схемах утилизации концентрата обратноосмотических установок на ТЭС и АЭС	6	9
<i>А. А. Халутин, С. Л. Лякишев, Н. В. Шарый, В. П. Семишкин.</i> Снижение напряжений в узле заделки теплообменных труб в трубную доску	6	14
<i>А. Н. Блохина, С. Л. Лякишев, А. С. Зубченко.</i> Вертикальные парогенераторы отечественных и зарубежных реакторных установок с жидкометаллическим теплоносителем	7–8	21
<i>А. П. Носенко, В. В. Макаров, А. В. Афанасьев, Д. П. Цоварова.</i> Экспериментальные исследования для обоснования вибропрочности трубного пучка парогенератора натриевого реактора большой мощности	7–8	29
<i>Л. А. Кондратенко, В. М. Терехов, Д. И. Миронова.</i> К вопросу о влиянии динамики роликового вальцевания на качество изготовления теплообменных аппаратов в атомных энергетических установках	10	10
<i>Д. В. Ульяновский, Е. А. Лисенков, Д. В. Зайцев.</i> Перемешивание теплоносителя в реакторе ВВЭР-1000 при работе различного числа главных циркуляционных насосов	10	14

Статья	№	Страница
<i>М. В. Суслов, И. Г. Петкевич.</i> Разработка методики обоснования противоаварийных инструкций на примере аварии с малой течью с отказом аварийной защиты для РУ ВВЭР	11–12	31
<i>А. В. Николаева, Д. Л. Гаспаров, С. И. Пантюшин, Н. В. Букин, М. А. Быков, Д. С. Вахлярский, Е. А. Фризен.</i> Анализ возможности реализации тяжелых аварий альфа-типа на реакторных установках ВВЭР-1200	11–12	39
ИССЛЕДОВАНИЕ И КОНСТРУИРОВАНИЕ		
<i>С. В. Короткевич, В. Г. Пинчук, О. В. Холодилов, А. В. Ивахник.</i> Комплексный анализ триботехнических свойств сульфонат-кальциевых пластичных смазочных материалов	1–2	34
<i>Н. В. Байдакова, С. А. Крюков, А. В. Славин.</i> Влияние формы и зернистости абразивного зерна на эффективность процесса шлифования	3–4	35
<i>А. В. Славин, С. А. Крюков, Н. В. Байдакова.</i> Влияние внешних факторов на износ абразивных зерен при обработке титановых сплавов	3–4	38
<i>П. Б. Соколов.</i> Эффективность использования бандажированных валков на прокатных станах	6	27
<i>В. А. Тюрин, А. Л. Сапунов.</i> Эффективность ресурсосберегающих технологий кузнечного производства	6	32
<i>Г. Р. Пипченко, А. М. Поликарпова, О. Ю. Кавун, М. Ю. Ланкин, В. А. Терешонок, В. А. Питилимов, Л. В. Криквин.</i> Применение полномасштабных моделей энергоблока АЭС с реакторами типа ВВЭР-1000 для расчетного моделирования пусконаладочных испытаний	7–8	36
<i>Г. Л. Пономаренко, Д. О. Веселов, Д. Н. Ермаков, А. С. Зубченко.</i> Особенности нейтронно-физических характеристик интегрального реактора ВВЭР малой мощности	7–8	42
<i>А. В. Богачев, В. Я. Беркович, А. В. Меркун, Д. Б. Муравин, А. О. Нагорный, Е. В. Шагов, В. П. Семишкин, А. В. Жуков, В. Н. Барков.</i> Внедрение системы автоматизированного контроля остаточного ресурса совместно с системой контроля гидроамортизаторов на этапе продления срока службы энергоблока	7–8	51
<i>П. Б. Соколов, А. Ю. Варваров.</i> Эффективность использования прокатных валков ПАО «Уралмашзавод» с повышенным содержанием хрома	9	27
<i>В. А. Быков, П. Б. Соколов, Ю. Д. Макаров, С. А. Микульчик.</i> Высокоэффективные ножницы нового поколения для обжимных и заготовочных станов	9	31
<i>Н. В. Байдакова, В. А. Назаренко, С. А. Крюков.</i> Выбор основных параметров и конструктивных особенностей вибротрибометра типа ВДК для рассева абразивных материалов по форме	10	18
<i>В. Г. Пинчук, Е. А. Ковалев, С. В. Короткевич, С. О. Бобович.</i> Разработка пластичных смазочных материалов и оценка их триботехнических свойств с использованием методов электрофизического зондирования и ферромагнитного резонанса	10	21
ДЕФОРМАЦИЯ И РАЗРУШЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ		
<i>В. Г. Щербинский.</i> Ультразвуковая структуроскопия и тензометрия металлов: обзор	3–4	2
<i>Э. Ю. Колтишон.</i> Риски катастрофических разрушений и принципы построения остаточного контроля металлургических заготовок изделий энергомашиностроения. Часть 1	3–4	9
<i>Э. Ю. Колтишон.</i> Риски катастрофических разрушений и принципы построения остаточного контроля металлургических заготовок изделий энергомашиностроения. Часть 2	5	2
<i>Д. А. Кузьмин.</i> Исследование влияния наплавки из аустенитной стали на площадь раскрытия трещины в трубопроводе Ду 850 из перлитной стали	5	7
<i>В. М. Мирсалимов, Р. А. Исмаилова.</i> Зарождение трещины в стержневом тепловыделяющем элементе	5	10
<i>А. Г. Казанцев, М. Ж. Кахадзе, К. А. Соин, А. Г. Мазепа, Т. Ж. Кахадзе, Г. А. Биленко, Л. М. Соков.</i> Экспериментальное обоснование применимости концепции «Течь перед разрушением» для соединительного трубопровода	9	14
ПРОГРЕССИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И МАТЕРИАЛЫ		
<i>Н. А. Жижкина, В. Г. Солдатов.</i> Анализ методов выпечной обработки валкового чугуна	3–4	29
<i>А. З. Багерман.</i> Оценка размеров поверхностного слоя жаропрочных никелевых сплавов	3–4	32
<i>А. П. Черепанов, В. Н. Дроздов, А. Г. Маликов, А. М. Оришч, Д. О. Муль, Л. И. Шевцова.</i> Влияние наноструктурированных порошковых композиций на характеристики поверхностного слоя стали при лазерной обработке	6	2
<i>А. И. Ковтуний, С. В. Мяман, Ю. Ю. Хохлов.</i> Влияние модифицирования интерметаллидных сплавов системы «железо—алюминий» на механические и эксплуатационные свойства	6	5
<i>А. Е. Волков.</i> Теоретическая разработка руднотермического электролизера с зонной очисткой титана, восстановленного из оксидного сырья	10	2
<i>Л. Г. Ригина, Л. И. Берман, А. Г. Лебедев, А. Д. Сусяев.</i> Выплавка высокохромистых сталей и сплавов с низким содержанием азота	11–12	19
<i>А. Е. Волков.</i> Восстановление железа в «горизонтальной» домне и производство стали в руднотермическом электролизере	11–12	22

Статья	№	Страница
РЕСУРСОБЕРЕГАЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ		
<i>В. С. Паршин, Н. В. Семенова.</i> Снижение динамических усилий при запуске привода станков бухтового волочения	9	19
<i>В. С. Коссов, А. А. Лукин.</i> Исследования продольной динамики и воздействия на путь соединенных поездов массой 12 600 т	9	21
СТРУКТУРА И СВОЙСТВА КОНСТРУКЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ		
<i>С. И. Марков, А. Г. Баликов, В. С. Дуб, А. Г. Лебедев, Б. А. Гурович, Е. В. Крикун, Е. А. Кулешова.</i> Корпусные стали для перспективных ядерных энергетических установок	7–8	2
<i>А. В. Шахматов, Э. Ю. Колпищон, А. А. Казаков.</i> Исследование морфологии δ -феррита по сечению слитка литой высокоазотистой стали	7–8	9
<i>А. Е. Корнеев, А. А. Корнеев, А. С. Гуденко, Д. В. Ходаков.</i> Формирование слоя мартенсита в разнородных сварных соединениях	7–8	11
<i>С. И. Носов, П. А. Алексеенко.</i> Условия реализации хрупкого или вязкого разрушения аустенитно-ферритных швов типа 1Х14Н8СЗБ в состоянии после термического старения при температуре 500–600 °С	7–8	17
КОНТРОЛЬ И ДИАГНОСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ		
<i>Э. А. Микаэлян.</i> Анализ путей повышения энергетической эффективности оборудования газотурбинных агрегатов	3–4	40
СВАРКА И РОДСТВЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ		
<i>С. Н. Сапин, Н. А. Пелипенко.</i> Технология сборки крупногабаритных пустотозаполненных деталей в тяжелом и энергетическом машиностроении	5	34
ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ XXI ВЕКА		
<i>А. И. Ивахин, А. Г. Галичев.</i> Исследования динамических процессов в тяговом приводе тепловоза при управляемом повышении сцепления колес с рельсами	5	27
<i>А. П. Евдокимов, С. А. Макушкин.</i> Экспериментальные исследования динамической нагруженности силовых приводов магистральных тепловозов	5	31
<i>В. С. Коссов, Э. С. Оганьян, Н. Ф. Красюков, А. Л. Протопопов, В. И. Огуенко.</i> Оценка условий безопасности эксплуатации литых деталей тележек грузовых вагонов	6	20
<i>К. С. Перфильев, Н. И. Бенькович, А. А. Плешаков, В. Ю. Евсеев.</i> Определение эффективности применения вспомогательных преобразователей на IGBT-транзисторах на тепловозах серии 2ТЭ25А	6	24
ПРОДЛЕНИЕ СРОКА СЛУЖБЫ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ		
<i>В. С. Коссов, Э. С. Оганьян, Г. М. Волохов, А. С. Гасюк, Е. М. Беневоленская.</i> Методические аспекты исчерпания ресурса несущих конструкций локомотива	10	29
<i>С. Л. Самошкин, А. Н. Макаров, А. А. Семенов.</i> Исследование возможности применения магнитных муфт в приводах вагонных генераторов	10	32
<i>А. Ф. Габел.</i> Инновационные решения при совершенствовании фрикционных клиньев тележек грузовых вагонов	10	35
МАТЕМАТИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ И ДЕТАЛЕЙ МАШИН		
<i>Л. И. Миронова, Л. И. Федих.</i> Особенности решения температурной задачи в случае локального теплового нагружения двух пересекающихся цилиндрических оболочек вращения	11–12	48
ИНФОРМАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В МАШИНОСТРОЕНИИ		
<i>В. И. Дягилев, В. А. Коковин, С. У. Увайсов.</i> Получение «чистой» синусоиды из промышленной сети с регулированием выходного напряжения	11–12	52
ИНФОРМАЦИЯ И ОБМЕН ОПЫТОМ		
<i>В. Малки.</i> Сравнение геометрических и прочностных характеристик некоторых американских, европейских и российских стандартных фланцев Ду 40	1–2	41