

# СОДЕРЖАНИЕ

## ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

**Валеева А.Х., Валеев И.Ш.** Влияние вида деформации на микроструктуру баббита Б83 . . . . . 3

## ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

**Гарбер Э.А., Дилигенский Е.В., Антонов П.В., Шалаевский Д.Л., Дятлов И.А.** Исследование факторов, влияющих на свариваемость витков холоднокатаных рулонов при отжиге, разработка усовершенствованной технологии для минимизации этого дефекта . . . . . 8

**Шопин И.И., Бельский С.М.** Слоистая модель напряженно-деформированного состояния рулона с учетом поперечной разнотолщинности полосы. Сообщение 1 . . . . . 12

## СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

**Инатович Ю.В., Логинов Ю.Н., Баланчук Л.Е.** Исследование уширения меди при прокатке по системе калибров квадрат—квадрат . . . . . 20

## ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

**Кулютин С.А., Родин П.В., Осадчий В.Я., Дмитриев В.Д., Косарев М.Н.** Совершенствование производства электросварных труб из коррозионностойкой стали . . . . . 25

**Буклешев Д.О., Сумарчикова И.А., Яговкин Н.Г.** Анализ методики расчета величины напряжений в околошовных зонах трубопроводов . . . . . 31

**Паршина А.А.** Определение профиля рабочего инструмента для волочения труб с переменной толщиной стенки . . . . . 36