

СТАТЬИ, ОПУБЛИКОВАННЫЕ В ЖУРНАЛЕ «КАТАЛИЗ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ» В 2016 г.

Общие вопросы катализа

Кругляков В.Ю., Исупова Л.А., Глазырин А.В., Данилевич В.В., Харина И.В.
Исследование свойств формовочных масс на основе смеси гидроксидов алюминия, предназначенных для экструзии № 1

Данилевич В.В., Лахмостов В.С., Захаров В.П., Танашев Ю.Ю., Соколов Д.Н., Исупова Л.А., Пармон В.Н.
Центробежный реактор барабанного типа для быстрой термической обработки гидраргил-лита № 1

Афинецкий А.В., Лукин М.В.
Величины максимального «содержания» реакционноспособного водорода в никелевых катализаторах в условиях реакций жидкофазной гидрогенизации № 2

Зотов Р.А., Исупова Л.А., Данилевич В.В., Бабина А.А., Синельников А.Н., Мешеряков Е.П., Курзина И.А.
Динамическая емкость при повышенном давлении осушителей на основе модифицированного оксида алюминия № 5

Катализ и нанотехнологии

Харрасов Р.У., Аглиуллин М.Р., Талипова Р.Р., Бадикова А.Д., Кутепов Б.И.
Бестемплатный золь-гель синтез каталитически активных мезопористых титаносиликатов № 4

Кузнецов В.Л., Семиколонова Н.В., Микенас Т.Б., Мосеенков С.И., Мацько М.А., Казакова М.А., Захаров В.А., Зданович А.А.
Каталитические методы получения композитов на основе полиэтилена и многослойных углеродных нанотрубок № 4

Катализ в химической и нефтехимической промышленности

Аниканова Л.Г., Дворецкий Н.В.
Стабилизация щелочных промоторов в структуре железооксидных катализаторов дегидрирования № 1

Нарочный Г.Б., Яковенко Р.Е., Савостьянов А.П., Бакун В.Г.
Опыт реализации технологии кобальтового катализатора синтеза углеводородов из СО и Н₂ № 1

Чумаченко В.А., Овчинникова Е.В., Грибовский А.Г., Макашкин Л.Л.
Окисление метанола в формальдегид в микроканальных реакторах: перспективы и ограничения № 2

Сименцова И.И., Хасин А.А., Штерцер Н.В., Давыдова Л.П., Минюкова Т.П., Юрьева Т.М.
Кобальт-алюминиевые оксидные катализаторы

превращения СО и Н₂ в реакциях синтеза Фишера — Тропша № 2

Лищинер И.И., Малова О.В., Тарасов А.Л., Коробцев С.В., Кротов М.Ф., Потапкин Б.В.
Особенности получения ДМЭ из синтез-газа на смешанных катализаторах № 2

Салахов И.И., Батыршин А.З., Сергеев С.А., Букатов Г.Д., Барабанов А.А., Мацько М.А., Сахабутдинов А.Г., Захаров В.А.
Влияние морфологии титан-магниевого катализатора в процессе полимеризации пропилена в среде жидкого мономера на свойства полипропилена № 2

Сулимов А.В., Овчарова А.В., Овчаров А.А., Рябова Т.А., Кравченко Г.М., Лысанов С.А.
Синтез циклических карбонатов из оксидов олефинов и диоксида углерода. Сообщение 1. Катализ ионными жидкостями № 3

Минюкова Т.П., Хасин А.В., Хасин А.А., Штерцер Н.В., Сименцова И.И., Юрьева Т.М.
Дегидрирование метанола на Cu-содержащих катализаторах № 3

Гогин Л.Л., Жижина Е.Г., Пай З.П.
Новый способ производства замещенных антрахинонов через диеновый синтез в присутствии раствора Мо-V-P гетерополиоксидов: регенерация катализатора № 3

Цырульников П.Г., Иост К.Н., Шитова Н.Б., Темерев В.Л.
Метанирование углеродных носителей рутениевых катализаторов синтеза аммиака. Обзор № 4

Катализ в нефтеперерабатывающей промышленности

Смоликов М.Д., Шкуренок В.А., Яблокова С.С., Кирьянов Д.И., Доронин В.П., Сорокина Т.П., Бикметова Л.И., Гуляева Т.И., Паукштис Е.А., Белый А.С.
Влияние модуля цеолита в катализаторах Pt/MOR/Al₂O₃ на показатели реакции изомеризации *n*-гептана № 1

Елецкий П.М., Мироненко О.О., Селищева С.А., Яковлев В.А.
Исследование процесса каталитического парового крекинга тяжелой нефти в присутствии дисперсных катализаторов. Часть 1. Выбор оптимального режима проведения процесса парового крекинга в отсутствие катализатора № 1

Уржунцев Г.А., Коденев Е.Г., Ечевский Г.В.
Перспективы использования Мо- и W-содержащих катализаторов в процессах гидроизомеризации: обзор патентной информации. Часть 2. Катализаторы на основе карбидов молибдена и вольфрама № 3

Лавренов А.В., Карпова Т.Р., Булчевский Е.А., Богданец Е.Н. Гетерогенная олигомеризация легких алкенов: 80 лет в нефтепереработке. Обзор	№ 4
Елецкий П.М., Мироненко О.О., Соснин Г.А., Булавченко О.А., Столкус О.А., Яковлев В.А. Исследование процесса каталитического парового крекинга тяжелой нефти в присутствии дисперсных катализаторов. Часть 2. Изучение влияния концентрации Ni-содержащего катализатора на выход и свойства продуктов	№ 4
Кондрашева Н.К., Кондрашев Д.О. Использование современных гидропроцессов для получения высококачественных маловязких судовых топлив	№ 5
Дюсембаева А.А., Вершинин В.И. Моделирование риформинга прямогонного бензина (фр. 85–140 °С) с учетом дезактивации Pt-катализатора	№ 5
Кондрашев Д.О. Развитие инновационных технологий нефтепереработки на современном этапе	№ 6
Кондрашев Д.О., Клейменов А.В., Гуляева Л.А., Хавкин В.А., Красильникова Л.А., Груданова А.И., Храпов Д.В., Панов А.В. Исследование эффективности процесса изодепарафинизации дизельного топлива с использованием цеолитсодержащего никель-молибденового катализатора	№ 6
Бухтиярова Г.А., Власова Е.Н., Александров П.В., Токтарев А.В., Патрушев Ю.В., Носков А.С., Кондрашев Д.О., Головачев В.А., Клейменов А.В., Абрашников П.А., Кузнецов С.Е., Галкин В.В. Гидрооблагораживание смесей прямогонной дизельной фракции с легким газойлем каталитического крекинга с использованием сульфидного NiMo катализатора на цеолитсодержащем носителе	№ 6
Хаджиев С.Н., Герзелиев И.М., Окнина Н.В., Ведерников О.С., Клейменов А.В., Кондрашев Д.О., Мирошкина В.Д., Абрашников П.А., Галкин В.В., Кузнецов С.Е., Саитов З.А., Басханова М.Н. Новый процесс производства алкилата	№ 6
Харитонов А.С., Иванов Д.П., Парфенов М.В., Пириутко Л.В., Семиколенов С.В., Дубков К.А., Перейма В.Ю., Носков А.С., Кондрашев Д.О., Клейменов А.В., Ведерников О.С., Кузнецов С.Е., Галкин В.В., Абрашников П.А. Новые способы получения высокооктановых компонентов из олефинов каталитического крекинга	№ 6

Инженерные проблемы. Эксплуатация и производство

Каралин Э.А., Опаркин А.В., Абрамов А.Г., Павлов С.Б., Муртазин Н.Ф., Аппакова Д.М., Ксенофонтов Д.В., Мирошкин Н.П., Харлампиди Х.Э. Ресурсные испытания и кинетический эксперимент в реакторе вытеснения с неподвижным слоем катализатора	№ 2
---	-----

Ламберов А.А., Гильманов Х.Х., Гильмуллин Р.Р., Назаров М.В., Уртыков П.В., Нехиджа Ю. Модернизация промышленной технологической схемы дегидрирования метилбутиленов в изопрен. Сообщение 2. Анализ результатов опытно-промышленной апробации и промышленная реализация модернизированной схемы	№ 3
Розанов В.Н., Трегер Ю.А., Силина И.С. Исследование стабильности катализаторов окислительного хлорирования метана	№ 4
Ламберов А.А., Егорова С.Р., Гильманов Х.Х., Катаев А.Н., Бекмухамедов Г.Э. Опытно-промышленные испытания микросферического алюмохромового катализатора КДИ-М в процессе дегидрирования изобутана	№ 5

Отечественные катализаторы

Ванчурин В.И., Павлов Ю.Л., Петров А.Ю., Марачук Л.И., Караченко О.И., Дульнев А.В., Рудник Л.Д. Направленный синтез медного катализатора с наноструктурированным активным компонентом	№ 2
Кунгурова О.А., Штерцер Н.В., Чермашенцева Г.К., Сименцова И.И., Хасин А.А. Кобальт-алюминиевые катализаторы, промотированные рутением, для синтеза высокомолекулярных твердых углеводов из СО и водорода	№ 4
Ефремов В.Н., Голосман Е.З., Поливанов Б.И., Кашинская А.В., Полушин А.П. Устойчивость никелевых промышленных катализаторов метанирования к воздействию активированного метилдиэтанолamina — абсорбента CO ₂	№ 4
Лопатин С.А., Микенин П.Е., Писарев Д.А., Зажигалов С.В., Баранов Д.В., Загоруйко А.Н. Микроволокнистый катализатор с лемнискатными структурными элементами	№ 5
Ameer Abed Jaddoa, Билалов Т.Р., Гумеров Ф.М., Габитов Ф.Р., Зарипов З.И., Яруллин Р.С., Пимерзин А.А., П.А. Никульшин П.А. Сверхкритическая флюидная CO ₂ -экстракционная регенерация никель-молибденового катализатора гидроочистки	№ 5
Смоликов М.Д., Шкуренко В.А., Яблокова С.С., Кириянов Д.И., Паукштис Е.А., Леонтьева Н.Н., Белый А.С., В.А. Дроздов В.А. Приготовление и исследование катализаторов Pt/WO ₃ /ZrO ₂ для изомеризации <i>n</i> -гептана	№ 5
Белопухов Е.А., Калашников И.М., Смоликов М.Д., Кириянов Д.И., Гуляева Т.И., Белый А.С. Катализаторы Pt/BEA–Al ₂ O ₃ в реакции гидроизомеризации смеси бензол — гептан: I. Оптимизация состава носителя	№ 5
Надеина К.А., Перейма В.Ю., Климов О.В., Корякина Г.И., Носков А.С., Кондрашев Д.О., Клейменов А.В., Ведерников О.С., Кузнецов С.Е., Галкин В.В., Абрашников П.А. Катализатор для селективной гидроочистки бензина	

каталитического крекинга без предварительного фракционирования № 6

Доронин В.П., Сорокина Т.П., Потапенко О.В., Липин П.В., Дмитриев К.И., Короткова Н.В., Гурьевских С.Ю.
Возможности технологии производства катализаторов крекинга на АО «Газпромнефть-ОНПЗ» № 6

Кондрашев Д.О., Андреева А.В.
Разработка и внедрение высокоэффективного катализатора процесса олигомеризации бутан-бутиленовой фракции для производства высокооктанового компонента автомобильного бензина № 6

Казakov М.О., Надеина К.А., Климов О.В., Дик П.П., Корякина Г.И., Перейма В.Ю., Сорокина Т.П., Доронин В.П., Князева Е.Е., Иванова И.И., Носков А.С., Головачев В.А., Кондрашев Д.О., Клейменов А.В., Ведерников О.С., Храпов Д.В., Панов А.В.
Разработка новых отечественных катализаторов глубокой гидропереработки вакуумного газойля № 6

Будуква С.В., Климов О.В., Носков А.С., Головачев В.А., Кондрашев Д.О., Клейменов А.В., Есипенко Р.В., Кубарев А.П., Храпов Д.В.
Восстановление активности промышленной партии $\text{CoMo}/\text{Al}_2\text{O}_3$ катализатора глубокой гидроочистки № 6

Потапенко О.В., Доронин В.П., Сорокина Т.П., Плеханов М.А., Короткова Н.В., Клейменов А.В.
Особенности катализаторов безводородного обогащения низкосортных бензиновых фракций № 6

Биокатализ

Яковлева И.С., Банзаракцаева С.П., Овчинникова Е.В., Чумаченко В.А., Исупова Л.А.
Каталитическая дегидратация биоэтанола в этилен № 1

Громов Н.В., Таран О.П., Сорокина К.Н., Мищенко Т.И., Утанди Ш., Пармон В.Н.
Новые методы одностадийной переработки полисахаридных компонентов лигноцеллюлозной биомассы (целлюлозы и гемицеллюлоз) в ценные продукты. Часть 1. Методы активации биомассы № 1

Подгорбунских Е.М., Бычков А.Л., Ломовский О.И.
Предобработка рисовой лузги в полупромышленной мельнице для последующего ферментативного гидролиза № 2

Самойлова Ю.В., Сорокина К.Н., Пармон В.Н.
Перспективы применения ферментативной переэтерификации масел для получения модифицированных жиров № 3

Гамаюрова В.С., Шнайдер К.Л., Матаз Дж. Джамай Джамай
Ферментативный синтез бутиратов сивушного масла № 3

Маслова О.В., Сенько О.В., Степанов Н.А., Ефременко Е.Н.
Получение молочной кислоты с использованием свободных и иммобилизованных в криогель поливинилового спирта клеток бактерий и мицелиальных грибов: сравнительный анализ характеристик биокатализаторов и процессов № 3

Бычков А.Л., Рябчикова Е.И., Королёв К.Г., Ломовская Т.Ф., Ломовский О.И.
Механически активированный ферментативный гидролиз дрожжевой биомассы № 3

Самойлова Ю.В., Пилигаев А.В., Сорокина К.Н., Пармон В.Н.
Применение иммобилизованной рекомбинантной липазы бактерии *Geobacillus stearothermophilus* в реакции переэтерификации подсолнечного и гидролизованного соевого масла № 5

Осипов Д.О., Булахов А.Г., Короткова О.Г., Рожкова А.М., Дуплякин Е.О., Афонин А.В., Середа А.С., Сеницын А.П.
Влияние измельчения пшеничных отрубей на их свойства и реакционную способность при биокаталитической конверсии № 5

Доценко А.С., Рожкова А.М., Гусаков А.В., Сеницын А.П.
Повышение эффективности биоконверсии растительного сырья под действием внеклеточного белка рекомбинантных штаммов *Penicillium canescens* № 5

Катализ и охрана окружающей среды

Зажигалов С.В., Микенин П.Е., Лопатин С.А., Баранов Д.В., Писарев Д.А., Чумакова Н.А., Загоруйко А.Н.
Усовершенствованный адсорбционно-каталитический процесс для очистки отходящих газов от примесей летучих органических соединений № 3

Электрокатализ

Корчагин О.В., Богдановская В.А., Тарасевич М.Р., Кузов А.В., Жутаева Г.В., Радица М.В., Новиков В.Т., Жариков В.В.
Характеристики неплатиновых катодных катализаторов для водородо-кислородного топливного элемента с протонпроводящим и анионпроводящим электролитами № 2

Территория катализа в Российской Федерации

Зибарева И.В., Ильина Л.Ю., Пармон В.Н.
Российские патенты по катализу 2000–2014 гг.: библиометрический и тематический анализ № 2

Пыренкова М.А., Марянина Е.В., Бобров Б.Н., Сафаров Р.А.
Промышленный выпуск бимодального полиэтилена типа ПЭ 100 в ПАО «Казаньоргсинтез» № 4

Хроника

К 75-летию Валентина Филипповича Третьякова № 1
К 70-летию Усеина Меметовича Жемилева № 3
К 60-летию Леонида Модестовича Кустова № 4

Информационные сообщения

Валентина Николаевича Пармона — главного редактора нашего журнала поздравляем с выдающимися наградами! № 4