

## Указатель статей, опубликованных в 2016 г.

### ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

- Арышенский Е.В., Арышенский В.Ю., Беглов Э.Д., Латушкин И.А.** Формирование анизотропии механических свойств при холодной прокатке и промежуточном отжиге сплава 3105 № 6
- Журавлев Г.М., Гвоздев А.Е., Золотухин В.И., Провоторов Д.А.** Вытяжка с утонением анизотропного упрочняющего материала № 4
- Журавлев Г.М., Гвоздев А.Е., Сергеев Н.Н., Провоторов Д.А.** Вариант расчета максимального упрочнения малоуглеродистых сталей в процессах пластической деформации № 7
- Кривенцов А.М.** Определение коэффициента трения при горячей, теплой и холодной прокатке черных и цветных металлов № 1
- Максимов Е.А., Шаталов Р.Л.** Исследование и разработка рациональных профилировок валков четырехвалковых станов при холодной прокатке полос из латуни № 6
- Николаев В.А., Переяславец А.В., Васильев А.Г.** Контактные напряжения при осадке поковок в плоских бойках при различных условиях трения № 5
- Орлов В.К., Дрозд В.Г., Сарафанов М.А.** Особенности прокатки плит из алюминиевых сплавов № 4
- Певзнер М.З., Вылегжанин А.Ю.** Об управлении непрерывным индукционным отжигом латунного проката до полутвердого состояния и регламентации его свойств № 11
- Пучкова Л.М.** Механизм образования межслойных связей при плоской продольной прокатке № 11
- Салганик В.М., Полецков П.П., Бережная Г.А., Гушина М.С., Алексеев Д.Ю.** Исследование влияния степени деформации на размер зерна аустенита низколегированной стали № 3
- Шелест А.Е., Юсупов В.С., Перкас М.М., Шефтель Е.Н., Просвирнин В.В., Акопян К.Э.** Разработка методики определения геометрических и деформационных параметров правки металлических листов на роликоправильных машинах № 7
- Шопин И.И., Бельский С.М.** Слоистая модель напряженно-деформированного состояния рулона на моталке № 8

### ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Абрамов А.Н., Харченко М.В., Дема Р.Р., Пельмская И.С., Харченко А.А.** Исследование влияния различных режимов смазывания валков стана горячей прокатки на межвалковый момент трения с помощью физического моделирования процесса на лабораторной установке № 12
- Борисов В.И., Маркин Н.К.** Методика расчета прогибов листовых валковых систем кварто № 1
- Бровман М.Я.** О формулах для расчета прочности и долговечности прокатного оборудования № 11
- Дема Р.Р., Кувшинов Д.А., Амиров Р.Н., Харченко М.В., Нефедьев С.П., Тютяряков Н.Ш., Нефедова Е.В.** Разработка и внедрение способа гидроудаления (гидроподавления) вторичной окалины на чистовых клетях станов горячей прокатки. Сообщение 4. Экспериментальное и теоретическое исследование проблемы окалинообразования на участке чистовых групп клетей станов горячей прокатки с целью снижения экологической нагрузки на окружающую среду и обслуживающий персонал № 2
- Дема Р.Р., Синицкий О.В., Чикишев Д.Н., Харченко М.В., Амиров Р.Н., Кожухов Е.Ю.** Исследование процесса формирования поперечного профиля и плоскостности горячекатаных полос в условиях ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат» Сообщение 1. Анализ причин возникновения локальных утолщений в прикромочной области при производстве полос на ШСГП 2000 ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат» № 4
- Кожевникова И.А., Маркушевский Н.А., Кожевников А.В., Сорокин Г.А.** Моделирование и аналитическая диагностика вибраций в главных приводах непрерывных станов холодной прокатки № 7
- Кожевникова И.А., Сорокин Г.А., Кожевников А.В.** Моделирование и исследование параметров очага деформации при холодной прокатке в условиях нестационарного динамического нагружения № 12

- Колесников А.Г., Плохих А.И., Миронова М.О., Шинкарев А.С.** Опыт черновой прокатки многослойных листов в капсулах № 5
- Комкова Т.Ю., Ягопольский А.Г., Комков А.Е.** Диагностика смещения центра тяжести рабочего вала листопркатного стана № 2
- Кутузов А.А.** Усовершенствование машин для изгиба проката № 1
- Лехов О.С., Турлаев В.В., Туев М.Ю., Лисин И.В.** Установка непрерывного литья и деформации для получения широкого листа из сплавов алюминия повышенной прочности № 5
- Лехов О.С., Билалов Д.Х.** Технологические возможности установок совмещенных процессов непрерывного литья и деформации для производства металлопродукции № 7
- Логинов Ю.Н., Головин М.А.** Влияние темпа горячей слябовой прокатки алюминиевого сплава на нагрузку привода № 10
- Максимов Е.А., Шаталов Р.Л., Савельев А.А.** Применение компьютерного 3D-моделирования прогиба валковой системы кварты для расчета поперечной разнотолщинности прокатываемых полос № 2
- Минязева Л.Х., Шинкарев Ю.П.** Оценка текущего технического состояния прокатного стана в фазохронометрическом представлении № 6
- Мунтин А.В., Куренков Ю.М., Колесников А.Г.** Современные технологические решения и оборудование для производства ультратонкой горячекатаной полосы № 8
- Николаев В.А., Куприков В.О., Васильев А.Г.** Исследование параметров очага деформации по опытному опережению № 8
- Николаев В.А., Пилипенко С.С., Васильев А.Г., Прищип Н.И.** Рациональный рельеф поверхности валков при прокатке полос № 10
- Офицеров Ю.А., Черешнев В.В., Черкасов В.Н., Сакир А.А.** Оптимизация режимов эксплуатации рабочих валков непрерывного стана 1400 холодной прокатки ПАО «Новолипецкий металлургический комбинат» № 9
- Путники А.Ю., Веренев В.В.** Влияние конструктивных параметров на динамику заполнения полосой непрерывной группы клетей широкополосного стана № 8
- Путники А.Ю., Веренев В.В.** К определению коэффициента выравнивания продольной разнотолщинности полосы при непрерывной прокатке № 11
- Соколова О.В., Мудрилов Н.Е.** Усовершенствование технологического производства горячекатаных листов из сталей повышенной прочности на толстолистовых станах № 10
- Фастыковский А.Р., Федоров А.А.** Опыт применения технологии прокатки-разделение в условиях действующего производства № 12
- Чукин М.В., Полецков П.П., Набатчиков Д.Г., Гущина М.С., Бережная Г.А.** Исследование влияния технологических факторов на распределение твердости по толщине высокопрочного листового проката № 7
- Шаталов Р.Л., Максимов Е.А., Лукаш А.С., Юдин Е.А.** Исследование и разработка режимов натяжений и профилировок валков при моделировании и холодной прокатке латунных полос для повышения их точности № 11
- Шопин И.И., Бельский С.М.** Упрощенная модель напряженно-деформированного состояния рулона на моталке № 5
- Шопин И.И., Бельский С.М.** Влияние шероховатости полосы на напряженно-деформированное состояние рулона № 10

### **СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО**

- Инарович Ю.В., Постыляков А.В., Логинов Ю.Н., Зуев А.Ю.** Выбор оптимальных систем калибров для прокатки медной катанки на литейно-прокатном агрегате № 9
- Михайленко А.М., Шварц Д.Л.** Системный подход к оптимизации калибровки сортопрокатных валков № 12
- Перетягко В.Н., Сметанин С.В., Филиппова М.В.** Контактная площадь и усилия при горячей прокатке сложных профилей № 2
- Платов С.И., Ярославцев А.В., Тумбасов К.С., Ярославцева К.К.** Повышение качества горячекатаного сортового арматурного проката из низко- и среднеуглеродистых марок сталей за счет выбора оптимальных термомеханических режимов обработки № 10
- Сметанин С.В., Перетягко В.Н.** Особенности прокатки асимметричных профилей в четырехвалковых калибрах № 12
- Шварц Д.Л., Шилов В.А., Непряхин С.О.** Современное развитие вариационных методов решения задач сортовой прокатки № 5

### **ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО**

- Бровман М.Я.** Повышение качества сварных труб больших диаметров № 3
- Богатов А.А., Салихьянов Д.Р., Сидоров В.А.** Сопоставительный анализ способов получения биметаллической трубы путем совместной раздачи № 9
- Бровман Т.В.** Локальная деформация труб с криволинейными осями № 5
- Воронцов А.Л., Бодарева А.В.** Исследование смещенного процесса редуцирования—дорнования. Методика расчета технологических параметров № 4
- Выдрин А.В., Яковлева К.Ю.** Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния при волочении труб на самоустанавливающейся оправке на основе совместного применения проекционного метода и метода конечных элементов № 1
- Галкин С.П., Фадеев В.А., Гусак А.Ю.** Методика виртуальных пережимов для расчета мини-станов радиально-сдвиговой прокатки № 2
- Корсаков А.А., Михалкин Д.В., Шеркунов В.Г., Никляев А.В., Ульянов А.Г.** Исследование зависимости качества гильз и труб от характера износа и тянущей способности валков прошивного стана № 1
- Космацкий Я.И.** Теоретическое и экспериментальное исследование процесса прессования труб с винтообразным оребрением внутренней поверхности № 11
- Лоханов Д.В., Никитин А.В., Ананян В.В., Тюняев А.Б., Никляев А.В., Ульянов А.Г., Баричко Б.В., Черных И.Н., Струин Д.О., Шкуратов Е.А.** Совершенствование методики определения технологических осей непрерывных станов ТПА 159-426 № 1
- Миндрин В.И.** Производство ребристых труб методом поперечно-винтовой прокатки № 5
- Орлов Д.А., Романцев Б.А., Гончарук А.В.** Освоение новой технологии прокатки муфтовых заготовок диаметром 270 мм на ТПА 70-270 ОАО «Выксунский металлургический завод» № 10
- Осадчий В.Я., Никитин К.Н., Сафьянов А.В., Бубнов К.Э.** Пути повышения производительности и совершенствование производства труб размером 290×12 мм из борсо-

держащих марок стали для изготовления шестигранных труб № 1

**Проскуркин Е.В., Петров И.В., Журавлев А.Ю., Поликарпов М.П.** Инновационные разработки в области производства труб высокой коррозионной стойкости и эксплуатационной надежности № 2

**Романцев Б.А., Алешенко А.С., Цюцюра В.Ю., Лубе И.И.** Особенности износа рабочих валков прошивного стана ТПА 159-426 при прокатке непрерывнолитых заготовок большого диаметра № 6

**Самусев С.В., Больдт В.В., Фадеев В.А.** Расчет параметров формоизменения трубной заготовки на участке сборочно-сварного стана линии ТЭСА-1420 № 3

**Соколова О.В., Лепестов А.Е.** Новый метод определения длины стана при непрерывной валковой формовке № 3

**Соколова О.В., Лепестов А.Е., Новокшионов Д.Н.** Анализ калибровки валкового инструмента при непрерывной валковой формовке труб № 5

**Усанов К.М., Осадчий В.Я., Князев Я.О.** Совершенствование процесса непрерывной высадки труб № 6

### **МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО**

**Гурьянов Г.Н.** Показатели напряженного состояния и запаса прочности в рабочем конусе и калибрующем пояске волокна в зависимости от параметров деформации и моделей упрочнения материала проволоки № 4

**Гурьянов Г.Н., Зуев Б.М.** Реализация и перспективы применения новых способов обработки для повышения эксплуатационной стойкости проволоки в наводороживающих средах № 6

**Добров И.В.** Развитие энергетического метода расчета силовых параметров процесса волочения полосы в монолитной волоке с противонапряжением № 2

**Железняк Л.М., Ерёмин А.В.** Особенности производства полутвердой никелевой проволоки

### **ПРОИЗВОДСТВО СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ПРОКАТА**

**Беляев В.Ф., Пресняков Н.И., Понурова Е.А.** Конструкции из стальных тонкостенных

холодногнутых оцинкованных профилей — нормы проектирования № 3

**Глинер Р.Е., Катюхин Е.Б., Пряничников В.А.** Лабораторные оценки качества термического упрочнения рельсового проката № 11

**Гречников Ф.В., Филимонов С.В., Филимонов В.И.** Разработка технологии производства профиля «шинорейка» № 10

**Загуменнов О.В., Симачев В.С., Моторыгин М.Е.** Повышение качества фасонного проката за счет подбора оптимальных режимов термообработки дисков пил 1800 мм в условиях прокатного цеха № 3 ПАО «Челябинский металлургический комбинат» № 9

**Перетьяко В.Н., Сметанин С.В., Полевой Е.В., Филиппова М.В.** Повышение качества трамвайных рельсов № 8

**Радюк А.Г., Титлянов А.Е.** Получение конструкционного проката с использованием алюминиевого газотермического покрытия № 7

**Уманский А.А., Головатенко А.В., Кадыков В.Н.** Совершенствование режимов прокатки длинномерных железнодорожных рельсов на универсальном рельсобалочном стане с использованием метода физического моделирования процессов деформации № 7

### **ПРЕССОВАНИЕ**

**Богатов А.А., Найзабеков А.Б., Лежнев С.Н., Лещев И.В., Козлов В.Г.** Разработка и исследование совмещенного процесса равноканального углового прессования-волоочения № 3

### **ОТДЕЛКА И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА**

**Куимов Е.А., Певзнер М.З., Смертин С.А.** О совершенствовании контроля параметров качества и управления процессом прокатки № 7

### **ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА**

**Хлусова Е.И., Мотовилина Г.Д., Линова Ю.В.** Влияние отпуска на структуру и механические свойства проката из новой высокопрочной среднелегированной стали для сельскохозяйственного машиностроения № 11

### **УПРАВЛЕНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ**

**Божков А.И., Ерёмин Г.Н., Дегтев С.С., Ковалев Д.А.** Научное обоснование и создание систем автоматизации управления качеством продукции листопрокатных цехов предприятий черной металлургии. Сообщение 12.

Подсистема анализа технико-экономических показателей работы листопрокатного цеха № 10

**Божков А.И., Пименов В.А., Складчиков В.М., Ивлиев С.Н., Дегтев С.С.** Научное обоснование и создание систем автоматизации управления качеством продукции листопрокатных цехов предприятий черной металлургии. Сообщение 11. Подсистема анализа и выбора технологии холодной прокатки на многоклетвом (реверсивном) стане. Математическое обеспечение подсистемы № 5

**Вакаренко В.В., Сарафанов М.А., Соломичев Н.В.** Автоматизированный комплекс и технология производства заготовок малолистовых рессор повышенного качества № 7

**Залесский И.В., Чернышев С.В.** Автоматизированная система управления технологической линией для производства заготовок малолистовых рессор переменного профиля № 9

### **СТАНДАРТИЗАЦИЯ, СЕРТИФИКАЦИЯ, ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА**

**Казанцева Н.К., Ткачук Г.А., Бакаев И.А.** Сравнительный анализ требований к рельсам, установленным в российском и европейском стандартах № 3

**Казанцева Н.К., Ткачук Г.А., Попов В.С.** Требования к рельсам, установленные в российском и европейском стандартах № 8

### **НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И ОБОРУДОВАНИЕ**

**Бровман М.Я.** Исследование процесса формирования слитка в литейно-прокатных агрегатах № 8

**Гринюк О.Н., Алексашина О.В.** Эффективные технологии изготовления изделий из металлопроката № 4

**Ерисов Я.А.** Исследование анизотропии механических свойств холоднокатаных листов из алюминиевого сплава 8011А № 2

**Зайцев Д.А., Саранча С.Ю.** К вопросу оценки коррозионной стойкости и свариваемости конструкционных сталей № 4

**Зубов С.П., Кормишин А.М., Придеин А.А., Прокопенко Л.В., Синдянов Н.И.** Опыт промышленного производства толстолистового проката для электросварных труб в условиях АО «Уральская сталь» и оценка возможности

производства листового проката высоких классов прочности № 10

**Осколков В.М., Варфоломеев И.А., Ершов Е.В.**

Разработка модуля прогнозирования цветового отклонения полимерного покрытия оцинкованной полосы на основе методов машинного обучения № 6

**Снигирев А.И., Железняк Л.М., Коновалов А.А.**

Повышение эксплуатационных характеристик полос клиновидного сечения из электротехнических бронз № 9

**Уманский А.А., Козырев Н.А., Титов Д.А.**

Исследование и разработка новых составов порошковой проволоки для наплавки прокатных валков, обеспечивающих повышение эксплуатационных характеристик наплавленного металла № 5

**Чукин М.В., Полецков П.П., Гушина М.С.,**

**Бережная Г.А.** Определение механических свойств высокопрочных и сверхвысокопрочных сталей по твердости № 12

**Чукин М.В., Полецков П.П., Денисов С.В.,**

**Гушина М.С., Бережная Г.А., Никитенко О.А., Ишимов А.С.** Влияние хрома на структуру, фазовые превращения и свойства высокопрочных сталей № 8

### **ИНФОРМАЦИЯ**

Игорю Михайловичу Павлову — 115 лет № 3

Памяти Юрия Вячеславовича Коновалова № 4

Поздравляем с юбилеем Романа Львовича Шаталова! № 6

Поздравляем Бориса Алексеевича Романцева с юбилеем! № 12