

К 85-летию кафедры литейного производства Национальной металлургической академии Украины...№1

Ткаченко С.С., Коробейников В.В. Импортозамещение крупных стальных ЖД-отливок на Тихвинском вагоностроительном заводе...№1

Литейные сплавы. Отливки

Андреев В.В., Коротченко А.Ю., Нуралиев Н.Ф. Исследование линейной усадки образцов ЧШГ в процессе их затвердевания...№9

Афонаскин А.В., Малиновский В.С. Соблюдение требований теории металлургических процессов – основа для получения качественных отливок...№4

Батышев К.А., Семенов К.Г., Колосков С.В., Панкратов С.Н. Анализ шихтовых материалов для производства отливок из Zn-сплавов...№12

Болдырев Д.А., Иванов С.В., Попова Л.И., Сафронов Н.Н., Давыдов С.В. Повышение стабильности и качества получения ЧВГ в отливках ковшовым модифицированием способом «заливка сверху» ФСМг с пониженным содержанием Mg/PЗМ...№6

Болдырев Д.А., Попова Л.И., Сафронов Н.Н., Давыдов С.В. Влияние эвтектичности на особенности графитообразования в чугуновых отливках...№1

Воронкова Л.В., Андреев В.В. Ультразвуковой контроль структуры и механических характеристик чугуновых отливок...№3

Григорьев В.М., Жатченко Я.В. Возможности повышения эксплуатационных свойств чугуновых *тормозных колодок*...№3

Гуртовой Д.А., Закиров Э.С., Панов А.Г. Формирование вермикулярного графита в чугуне при переменном содержании серы в расплаве...№5

Жижкина Н.А. Внепечное рафинирование валкового чугуна...№3

Жижкина Н.А. Термообработка чугуновых крупногабаритных *валков*...№10

Зенкин Р.Н. О влиянии продолжительности модифицирующего эффекта на механические характеристики высокопрочного чугуна...№11

Иоффе М.А., Фарисов Р.Д., Хайруллин М.Р. Исследование переходной зоны между чугуновыми и стальными элементами декоративных изделий...№11

Климов В.Г., Никитин В.И., Жаткин С.С. Восстанов-

ление высоты пера *лопаток* ГТД высокотемпературными порошковыми припоями...№5

Кривопалов Д.С., Никитин В.И., Черников Д.Г., Шарко А.А. Влияние модифицирования на свойства сплавов системы Al–Mg...№1

Луц А.Р., Тимошкин И.Ю., Латухин Е.И. Свойства литых алюмоматричных композиционных сплавов...№4

Макаренко К.В., Кузовов С.С. Влияние структуры металла на механизм образования горячих трещин в отливках из стали 20ГЛ...№12

Макаренко К.В., Кузовов С.С., Шумаков М.А., Антонин В.Н. Структурные исследования дефекта *горячая трещина*...№7

Материалы XII Международной научно-практической конференции «Литье 2016»...№9 **Бондаревский В.Н., Бабюк В.Д., Жидков Е.В.** О влиянии порядка ввода легирующих элементов на структуру аустенитных ЧШГ. **Бубликов В.Б.** Влияние качества шихтовых материалов на механические свойства ЧШГ. **Бубликов В.Б., Нестерук Е.П.** Эффективность модифицирования чугуна в проточных реакторах литниковых систем. **Ясинский А.А., Бубликов В.Б., Бачинский Ю.Д., Зеленый Б.Г., Зеленая Л.А., Ясинская Е.А.** Влияние Si и Mn на структурообразование высокопрочного чугуна, модифицированного в форме. **Ясинский А.А., Зеленый Б.Г., Бубликов В.Б., Зеленая Л.А.** Влияние предмодифицирующей подготовки расплава на структурообразование высокопрочного чугуна. **Берчук Д.Н., Бубликов В.Б., Зеленая Л.А., Овсянников В.А., Берчук Е.Н.** Влияние графитизирующего модифицирования на структуру тонкостенных отливок из ЧШГ. **Иванова Л.Х., Калашникова А.Ю., Юрченко Ю.О.** Отливки из модифицированных хромистых чугунов. **Скуйбеда Е.Л.** Рафинирование вторичных силуминов порошковой композицией. **Меняйло Е.В.** Формирование структур центральных зон шаровых, цилиндрических и плоских отливок из Fe–C-сплавов. **Фесенко М.А., Лукьяненко И.В., Фесенко А.Н., Косячков В.А., Фесенко Е.В.** Получение износостойких двуслойных чугуновых литых деталей. **Суховая Е.В., Лябах Н.С., Здоровец Н.А.** Коррозионно-стойкие литые покрытия на основе сплава Fe–B–C. **Новицкий В.Г.** Влияние меди на структуру литых сплавов Fe–Cr–Cu–C и их трибологические характеристики.

Гнилокурченко С.В. Направления исследований и получения высокопористых металлов и сплавов с ячеистой структурой...№9

Молчанова Н.Ф., Саубанов М.Н., Иксанов М.В., Леонов В.П. Свойства литейных Ti-сплавов после высокотемпературной газостатической обработки...№1

Оспенникова О.Г., Рассохина Л.И., Парфенович П.И., Битюцкая О.Н. Рабочие лопатки ГТД из литейного жаропрочного сплава нового поколения ВЖЛ21 с поликристаллической структурой...№11

Пуляев А.А., Акимов О.В., Таран Б.П. Алюминиевый ЧВГ – материал для поршней высокофорсированных дизельных ДВС...№1

Пуляев А.А., Акимов О.В., Таран Б.П. О модульной конструкторско-технологической подготовке производства чугунных поршней дизельных двигателей...№3

Рябчиков И.В., Голубцов В.А., Усманов Р.Г., Лунёв В.В. Влияние комплексных сплавов с ЩЗМ на характеристики стальных железнодорожных отливок...№5

Скрипник С.В. Получение из стальных отходов литых заготовок с дополнительным легированием в процессе ЭШП...№12

Смыков А.Ф., Моисеев В.С. Критериальная оценка формирования однородной структуры в отливках из жаропрочных сплавов...№7

Тютюков С.А., Андреев А.В., Гаврилюк А.В., Белозерцев М.В., Билалов Е.Х., Байкова Н.А. О стабильности технологии получения кокильных отливок из доэвтектического силумина...№2

Худокормов Д.А., Николаев А.С. О технологии ковшового модифицирования чугуна в условиях ООО «УАЗ-Металлургия»...№12

Шейнман Е.Л. Стандарты ASTM на высокопрочные чугуны с аустенитной и ферритной основами...№8

Шипельников А.А., Роговский А.Н., Бобылева Н.А. О взаимосвязи между интервалом кристаллизации, микроструктурой и твердостью отливок из конструкционных чугунов...№8

Литье в песчаные формы

Буданов Е.Н. Современные варианты Cold box atip-технологии и возможности ее применения, на базе опыта фирмы Laetpre...№5

Вдовин К.Н., Феоктистов Н.А., Пивоварова К.Г., Дерябин Д.А., Хренов И.Б. Исследование свойств огнеупорного наполнителя холоднотвердеющих смесей...№6

Воронин Ю.Ф. Примеры распознавания и ликвидации дефектов отливок...№2

Воронин Ю.Ф., Матохина А.В. Упрощенные решения при ликвидации окисленных газовых раковин...№10

Грецкий А.Ю., Благоднаров Б.П. Условия качественного уплотнения смеси в процессе заполнения формы...№12

Грузман В.М. Отверждение стержней с подсолнечным маслом продувкой горячим воздухом...№10

Грузман В.М. Получение стержневой смеси путём осаждения связующего...№3

Дорошенко В.С. Примеры металлосбережения при литье высокопрочного чугуна в песчаные формы...№11

Иванова Л.А., Чернышов Е.А., Кузнецов С.А. Влияние комплексного модификатора на остаточную прочность жидкостекольных смесей...№11

Илларионов И.Е., Стрельников И.А., Королев А.В. Об особенностях применения металлофосфатных смесей...№6

Кидалов Н.А., Осипова Н.А., Поташова И.Е., Григорьева Н.В. Перспективы применения Волжских речных песков в литейном производстве...№9

Комаров О.С., Немененок Б.М., Комарова Т.Д. Особенности связующих свойств силиката и алюмината натрия...№10

Компания ASK Chemicals на выставке «Металлургия Литмаш-2016»...№9

Коротченко А.Ю., Куцая А.Ю., Тверской М.В., Хилков Д.Э. К методике расчета ярусных литниковых систем...№5

Курилина Т.Д. Особенности рафинирования металлургических расплавов в форме...№11

Ларичев Н.С., Коротченко А.Ю., Куцая А.Ю. Оценка влияния затрудненной усадки на образование пористости в отливках...№7

Лесив Е.М., Безруких А.И., Беляев С.В., Юрьев П.О., Рассказова Е.В. Изменение прочности песчаноглинистых смесей от концентрации водно-глинистой суспензии и количества мусковита в ее составе...№6

Лютый Р.В. Отверждение стержневых смесей с ортофосфорной кислотой и алюмосодержащими соединениями...№5

Материалы V Международной научно-технической конференции «Перспективные технологии, материалы и оборудование в литейном производстве». Пономаренко О.И., Евтушенко Н.С., Берлизова Т.В. Свойства смоляных ХТС на хромитовых песках. Бартель Г.П., Городников В.Н., Шагов А.И., Глебова В.А. Пригар на крупных стальных отлив-

ках, получаемых в формах из ХТС с использованием хромита. **Федоров Н.Н., Кочоева Т.М., Гаврилова Е.А.** О контроле качества смесей для сырой формовки. **Меняйло Е.В., Пройдак Ю.С., Хрычиков В.Е.** К расчету продолжительности питания усадки отливок из высокопрочного чугуна. **Лапченко А.В., Приходько О.В., Абдулов А.Р., Абраменко В.В.** Применение CAD-систем при проектировании литейной оснастки для безопасной формовки...№2.

Материалы XII Международной научно-практической конференции «Литье 2016». **Лысенко Т.В., Шинский О.И., Солоненко Л.И., Волянская К.В.** Низкотемпературный холодильный комплекс для замораживания литейных форм и стержней. **Лютый Р.В., Кеуш Д.В.** Стержневые смеси с ортофосфорной кислотой и алюмосодержащими соединениями. **Берлизова Т.В., Пономаренко О.И., Каратев А.М.** Механизм упрочнения смесей на жидком стекле с фурфурилоксипропилциклокарбонатами. **Замятин Н.И., Замятин С.А.** Влияние противопопригарных покрытий форм на образование ужимин...№10.

Мухоморов И.А. Об образовании трещин в отливках...№2

Свиноров Ю.А., Бэр Р., Гутько Ю.И. О потенциале применения лигносульфонатов в качестве связующих...№12

Соколов А.В., Исаева Е.И. Применение Peraset™-процесса для получения отливок ответственного назначения из алюминиевых и магниевых сплавов...№6

Сокорев А.А. Исследование морфологии формовочного песка, применяемого на установках прототипирования S-15...№7

Сорокин Ю.А., Чубыкина В.Ю. О расчете литниковых систем для мелких чугунных отливок при литье в песчаные формы...№12

Тимченко С.Л., Задорожный Н.А. Особенности формирования структуры сплава АК-12 при его кристаллизации под действием тока...№8

Эффективность процесса литья в оболочковые формы (Кронинг-процесс)...№5

Специальные способы литья

Баженов В.Е., Колтыгин А.В., Целовальник Ю.В., Санников А.В. Моделирование процесса литья алюминия в форму из графита...№11

Батышев А.И., Батышев К.А. Литье стали в металлические формы...№2

Батышев А.И., Батышев К.А. Получение отливок из композиционных материалов с металлической матрицей...№4

Батышев А.И., Ибрагимов Х.Ф., Исаченко П.Д. Литье втулки шестеренных насосов...№9

Безпалько В.И., Батышев К.А. Влияние давления на затвердевание отливок из силуминов при литье с кристаллизацией под давлением...№11

Варфоломеев М.С., Моисеев В.С., Щербакова Г.И. Повышение качества поверхностного слоя литых изделий из титановых сплавов...№8

Дорошенко В.С. Литье по газифицируемым моделям с кристаллизацией металла под давлением...№1

Дорошенко В.С. Варианты твердения формовочных смесей при литье по ледяным моделям...№3

Дьячков В.Н., Баринов А.Ю., Никитин К.В. Применение аддитивных технологий в производстве литых изделий...№5

Зарубин А.М., Зарубина О.А. Исследование процесса течения расплава в стояках при литье в кокиль...№11

Идрис Г.Г., Акимов О.В., Марченко А.П. Компьютерно-интегрированное проектирование литых поршней...№5

Исагулов А.З., Куликов В.Ю., Квон С.С., Щербакова Е.П., Ковалева Т.В. Центробежное литье жаропрочных сплавов...№6

Исагулов А.З., Куликов В.Ю., Твердохлебов Н.И., Ковалёва Т.В. Литье по газифицируемым моделям в опоках с боковым и нижним забором воздуха...№10

Колядов Е.В., Герасимов В.В., Висик Е.М., Межин Ю.А. Литье методом направленной кристаллизации с управляемым градиентом температуры на фронте кристаллизации...№8

Косович А.А., Гильманшина Т.Р., Богданова Т.А., Партыко Е.Г. О зарубежной классификации дефектов легкосплавных колес...№7

Кузьмина И.Г., Светлов И.Л., Евсеева Н.Л. Получение направленной кристаллизацией крупногабаритных высокоогнеупорных форм и стержней с наноструктурным упрочнением для литья лопаток ГТД из Nb-композитов...№10

Ларионова Н.В., Токмин А.М., Свечникова Л.А., Синичкин А.М. Исследование тепловых процессов кристаллизации отливок при электрошлаковом кокильном литье...№6

Маляров А.И., Баланчук Е.Б., Бурлакова М.Г. Получение художественных изделий с замкнутой полостью вращением формы относительно двух осей...№2

Маляров А.И., Солохненко В.В. Взаимодействие безопасной формы из сыпучей жидкостекольной смеси с модельным составом при вытопке модели...№1

Марукович Е.И., Стеценко В.Ю. Литье силумина. Новые подходы...№8

Морозов В.А. Контейнеры для литья по газифицируемым моделям...№2

Морозов В.А. Некоторые вопросы технологии литья стали по газифицируемым моделям...№1

Морозов В.А. О практике литья по газифицируемым моделям...№8

Мухаметзянова Г.Ф., Колесников М.С., Мухаметзянов И.Р. Влияние качества обработки поверхности и химсостава расплавов на работоспособность пресс-форм при литье под давлением силуминов...№7

Мухаметзянова Г.Ф., Колесников М.С., Мухаметзянов И.Р. Литье биметаллических штампов для жидкой штамповки в форме-кристаллизаторе из газонепроницаемой формовочной смеси...№3

Нестеров Н.В., Воронцов Б.С., Савиных Л.М. Система создания разряджения в опоках для литья по газифицируемым моделям...№7

Овчаренко П.Г., Чекмышев К.Э., Махнева Т.М. О формировании в композиционных отливках контактной зоны между установочными элементами и расплавом...№8

Ордин Д.А., Шилов А.В., Звездин В.Л., Пойлов В.З., Углев Н.П., Казанцев А.Л., Вахрушев В.В. Свойства керамических суспензий на основе водно-коллоидных связующих...№3

Оспеникова О.Г. Жаропрочные сплавы нового поколения и модельные композиции для литья по выплавляемым моделям...№3

Оспеникова О.Г. Теплофизические и реологические характеристики синтетических смол для модельных композиций...№10

Последние разработки Физико-технологического института металлов и сплавов НАН Украины в области литья по газифицируемым моделям. **Шинский И.О., Клименко С.И., Мальяр В.А.** Получение армированных Al-отливок в форме с пенополистироловыми моделями, наполненными графитовой фазой. **Шинский О.И., Шалевская И.А.** Исследование образования вредных выбросов при ЛГМ. **Шинский В.О.** Параметры литейных объектов компьютерной сети оперативного мониторинга ЛГМ. **Шинский И.О.** Основные материалы и процессы, определяющие производство ППС-моделей. **Шинский И.О.** Технологические процессы, определяющие цикл формообразования при ЛГМ. **Дорошенко В.С., Квасницкая Ю.Г.** Предложения по выжиганию пенополистироловой модели в вакуумируемой песчаной форме...№11

Соколов А.В., Никитин К.В. Использование продуктов рециклинга Al-содержащих шлаков для керамической оболочки при ЛВМ...№4

Усенко Р.В., Мазорчук В.Ф., Репях С.И. Прочность спекающегося опорного наполнителя для керамических оболочковых форм...№12

Феклин Н.Д., Воронин Ю.Ф. Перспективные разработки в области вакуумной формовки...№4

Шатульский А.А., Изотов В.А., Серебряков С.П., Чибирнова Ю.В. Разработка мероприятий для повышения качества отливок типа *лопатка*...№12

Литейное оборудование

Буданов Е.Н. Применение роботов в литейном производстве, по опыту Laempe...№9

Буданов Е.Н. Прошлое, настоящее и будущее технологий производства стержней, на примере фирмы Laempe...№2

Вербицкий В.И. Работа амортизированных встряхивателей и виброударных столов...№2

Домотенко Ф.А., Сиротенко С.Н., Карась А.Н., Мельников А.П., Садоха М.А., Чератович А.В. О техническом перевооружении литейного производства ОАО «Минский тракторный завод»...№7

Мельников И.А. Автоматические формовочные линии для Сейатцу-процесса на чешском заводе KASl...№10

Успешный запуск немецко-китайской формовочной линии MGM-Сучжу...№4

CAD/CAM литейных процессов

Адушев И.А., Павлов Л.П. Применение аддитивных технологий для получения песчано-полимерных литейных форм...№6

Огородникова О.М., Брякунов С.В., Показанев М.В. Выявление литейных дефектов компьютерными и экспериментальными методами...№7

Организация производства

Буданов Е.Н. Модернизация литейного производства Китая на базе технологий фирмы Laempe...№4

Грачев А.Н., Леушин И.О., Леушина Л.И. Схема использования промышленных отходов на литейных предприятиях...№8

Как выглядит литейное производство будущего...№6

Никитин К.В., Никитин В.И. Технологический аудит – резерв в повышении качества литейной продукции из Al-сплавов...№6

Ровин С.Л., Ровин Л.Е. Переработка дисперсных металлоотходов в литейных цехах машиностроительных предприятий...№10

Самарай В.П. Дефекты отливок на предприятиях разного профиля...№1

Смирнов М.Ю. Линии горизонтальных безопочных форм как новый стандарт безопочной формовки...№6

Трудные времена – это тоже возможности...№5

Художественное литье

Дорошенко В.С. Примеры гармонизации с природой технических и декоративных отливок...№9

Информация. Хроника

Женщины в литейном производстве. **Любовь Владимировна Воронкова. Гульнара Фагимовна Мухаметзянова. Татьяна Павловна Зорькина...**№3

Борис Израилевич Медовар. К 100-летию со дня рождения...№12

Геннадий Федорович Баландин. К 90-летию со дня рождения...№12

Батышев. К.А. Конференция в Чувашском государственном университете им. И.Н. Ульянова...№11

Литейные мероприятия...№3

Мероприятия во II полугодии 2016 – начале 2017 гг. ...№8

Наум Григорьевич Гиршович. К 120-летию со дня рождения...№4

Промышленная Осень в выставочном Центре Targi Kielce! С Targi Kielce тебя увидит мир!...№4

Результаты 49 переписи мирового производства отливок. Незначительный рост мирового литейного производства...№4

Указатель статей, опубликованных в журнале «Литейное производство» в 2016 г. ...№12

Алфавитный указатель...№12

Наши юбиляры

Бех Николай Иванович. К 70-летию со дня рождения...№1

Гаврилин Игорь Васильевич. К 75-летию со дня рождения...№3

Исаев Геннадий Александрович. К 70-летию со дня рождения...№10

Капустина Людмила Сергеевна. Поздравление с юбилеем...№3

Кафтанников Александр Сергеевич. К 70-летию со дня рождения...№10

Семёнов Павел Владимирович. К 90-летию со дня рождения...№8

Сойфер Владимир Маркович. К 85-летию со дня рождения...№7

Тен Эдис Борисович. К 75-летию со дня рождения...№9

Ткаченко Станислав Степанович. К 80-летию со дня рождения...№9

Шинский Олег Иосифович. К 70-летию со дня рождения...№1

Яковлев Валерий Иванович. К 70-летию со дня рождения...№8

Некрологи

Алексей Иванович Беляков...№1

Виктор Васильевич Трещалин...№3