

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2 Скрипник С.В. Получение из стальных отходов литых заготовок с дополнительным легированием в процессе ЭШП • **Skripnik S.V.** Production of cast pieces from steel waste with additional alloying in the electroslag remelting process
- 6 Макаренко К.В., Кузовов С.С. Влияние структуры металла на механизм образования горячих трещин в отливках из стали 20ГЛ • **Makarenko K.V., Kuzovov S.S.** Influence of metal structure on the mechanism of hot tear formation in castings made of 20GL steel
- 11 Худокормов Д.А., Николаев А.С. О технологии ковшового модифицирования чугуна в условиях ООО «УАЗ-Металлургия» • **Khudokormov D.A., Nikolayev A.S.** Ladle inoculation technology for cast iron at OOO UAZ-Metallurgiya
- 15 Батышев К.А., Семенов К.Г., Колосков С.В., Панкратов С.Н. Анализ шихтовых материалов для производства отливок из Zn-сплавов • **Batyshev K.A., Semionov K.G., Koloskov S.V., Pankratov S.N.** Analysis of the feedstock material for the production of shaped castings of zinc alloy

Специальные способы литья

- 18 Шаткульский А.А., Изотов В.А., Серебряков С.П., Чибирнова Ю.В. Разработка мероприятий для повышения качества отливок типа лопатка • **Shatulsky A.A., Izotov V.A., Serebryakov S.P., Chibirnova U.V.** The development of actions to improve of quality of cast blades
- 21 Усенко Р.В., Мазорчук В.Ф., Репях С.И. Прочность спекающегося опорного наполнителя для оболочковых форм • **Usenko R.V., Mazorchuk V.F., Repyakh S.I.** Strength of baking filler for ceramic shell molds

Литье в песчаные формы

- 23 Свинороев Ю.А., Бэр Р., Гутько Ю.И. О потенциале применения лигносульфонатов в качестве связующих • **Svinoroyev Y.A., Ber R., Gutko Y.I.** The potential of using lignosulfonates as binders
- 27 Грецкий А.Ю., Благонравов Б.П. Условия качественного уплотнения смеси в процессе заполнения формы • **Gretsky A.Y., Blagonravov B.P.** Conditions for quality compaction of sand during mold filling
- 30 Сорокин Ю.А., Чубыкина В.Ю. О расчете литниковых систем для мелких чугунных отливок при литье в песчаные формы • **Sorokin Y.A., Chubykina V.Y.** Design of gating systems for small iron castings in sand mold casting

Информация. Хроника

- 33 Борис Израилевич Медвар. К 100-летию со дня рождения
- 34 Геннадий Федорович Баландин. К 90-летию со дня рождения
- 35 Указатель статей, опубликованных в журнале «Литейное производство» в 2016 г.
- 39 Алфавитный указатель