

СОДЕРЖАНИЕ

АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА	Кульга К. С., Меньшиков П. В.	Автоматизация нормирования основных и вспомогательных материалов в условиях позаказного машиностроительного производства	2
МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ	Крахмалев О. Н., Петрешин Д. И., Федонин О. Н.	Обеспечение точности многокоординатных станков и промышленных роботов методом коррекции геометрических отклонений	7
	Фецак С. И., Идрисова Ю. В., Кудояров Р. Г., Латыпов Р. Р., Омельчак А. Г.	Исследование динамических процессов, протекающих в металлорежущем станке при высокоскоростной обработке деталей	11
МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ	Тугенгольд А. К., Димитров В. П., Изюмов А. И., Юсупов А. Р.	Мониторинг и управление состоянием инструмента на многооперационных станках	13
	Артамонов Е. В., Киреев В. В., Зырянов В. А.	Повышение эффективности зубообрабатывающих фрез оптимизацией параметров инструментального червяка сменными твердосплавными пластинами	21
ТЕХНОЛОГИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ	Артамонов Е. В., Васильев Д. В., Киреев В. В., Утешев М. Х.	Механика процесса образования стружки при резании	24
	Польский Е. А.	Технологическое обеспечение точности поверхностей при обработке деталей на многоцелевых станках на этапах проектирования маршрутно-операционного технологического процесса методом синтеза на основе анализа размерных связей	28
	Ардашев Д. В., Гузеев В. И.	Режимно-инструментальное оснащение операций абразивной обработки на основе вариативного проектирования	32
ОТКРЫТИЯ. ИЗОБРЕТЕНИЯ. НОВАЯ ТЕХНИКА	Титов Ю. В., Логачева А. И., Белан Д. Ю., Кузнецов А. А.	Определение химического и дисперсного анализов порошка, полученного высокоскоростным способом	35
	Александров И. К.	Способ определения демпфирующих свойств упругого элемента	37