

■ ИСТОРИЯ УСПЕХА

- 4 НИОСТ: 10 лет инноваций
NIOST: 10 Years of Innovations

■ ТЕМА НОМЕРА: КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

- 6 Испытания на твердость изделий из пластиков и эластомеров

Hardness Testing of Plastics and Elastomers

- 12 Волоконные датчики для «умных» волокнистых композитов

Fiber Sensors for «Smart» Fibrous Composites

■ МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНОЛОГИИ

- 14 Пластизоли: от производственной «кухни» до «стола» потребителя

Plastisols: from Production Kitchen to Consumer's Table

- 16 Реконструкция кровли зданий с помощью пенополиуретана

Reconstruction of Buildings Roof by Means of Polyurethane Foam

- 18 Натуральные волокна в нетканых материалах: новый виток спирали развития

Natural Fibers on the «Nonwoven Path»

■ ДОБАВКИ

- 21 BrüggemannChemical : новые добавки для полиамидных компаундов

BrüggemannChemical: New Additives for Polyamide Compounds

■ ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИИ

- 22 «Будь первым». Часть 2

«Be the First». Part 2

- 28 Эффективная подготовка полимерных материалов к литью под давлением

Effective Preparation of Polymer Materials for Injection Moulding

- 31 Придание литьевым изделиям металлического эффекта
- Metal Effect Design in the Injection Molding Process*

■ ОСНАСТКА

- 35 Литьевая форма для производства мелких деталей медицинского назначения

Mould for Injection Moulding of Microparts of Medical Appointment

■ АДДИТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

- 38 Трехмерная печать силиконом

Silicone-Plott Technology

■ КЛЕЕВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

- 42 Тенденции в технологиях изготовления соединений деталей из полимерных материалов и соединений с их участием. Часть 2

Trends in Joining Technology of Parts Made of Plastics and Joints with Them. Part 2

■ ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- 51 Оценка условий труда по тяжести и напряженности трудового процесса

Assessment of Working Conditions on Intensity of Labor Process

Kunststoffe Пластмассы

ТЕМА НОМЕРА: КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

- 2 Измерение вязкости расплавов термопластов с противодавлением

Viscosity Measurement of Thermoplastic Melts with Back-Pressure

- 4 Толщинометрия стенок изделий по принципу «летучей мыши» в процессе их термоформования
- Wall Thickness Measurement Products Based on «Bat» Principle in the Process of Their Thermofarming*

Тема следующего номера:

ЭКСТРУЗИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ