

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней

СОДЕРЖАНИЕ

Определение требуемых показателей металлорежущих станков при проектировании технологической операции с использованием PLM-систем	2
Расчетно-экспериментальный метод оценки влияния погрешности положения осевого приводного блока токарного станка на точность обработки	6
Абразивные инструменты для обработки отверстий в деталях робототехнических комплексов	11
Программная коррекция объемных геометрических погрешностей многокоординатных систем на основе лазерных интерференционных измерений	14
К вопросу определения потерь в стали электродвигателя высокоскоростного шпиндельного узла	20
Влияние силового фактора на формирование поверхности в процессе абразивной доводки	25
Формирование условий максимальной обрабатываемости жаропрочных материалов путем высокотемпературного охрупчивания при резании	28
Моделирование показателей точности обрабатываемых поверхностей при токарной обработке под действием геометрических погрешностей металлорежущего станка	32
Технологическая наследственность при обработке титановых сплавов	35
Измеритель оптической плотности проточной жидкости на основе алмазного фотодетектора	38