

1 Обработка материалов резанием

Плотников А. Л., Сергеев А. С., Тихонова Ж. С. Обеспечение требуемого параметра шероховатости детали при работе сборными торцовыми фрезами на станках с ЧПУ	2
Наумов А. Г., Еловский В. С., Комельков В. А., Колбашов М. А. Применение эффекта Пельтье при лезвийном резании металлов	11

2 Обработка металлов давлением

Кривицкий Б. А., Фомичев А. Ф. К методике определения реологических свойств высокотемпературными испытаниями кручением	19
--	----

3 Новые материалы и технологии производства

Безъязычный В. Ф. Расчетное определение температуры в поверхностном слое обрабатываемой детали при дорновании отверстий	23
Максаров В. В., Кексин А. И., Ткаченко С. А. Повышение эффективности технологического процесса изготовления внутренних резьб в изделиях горных машин	27
Максаров В. В., Тимофеев Д. Ю., Ефимов А. Е. Повышение точности и качества изготовления в технологическом процессе прецизионных поверхностей гидроцилиндров шахтных крепей на основе локального термического воздействия	35
Леонидов П. В., Максаров В. В., Осминко Д. А. Повышение точности изготовления прецизионных поверхностей силовых гидроцилиндров механизированных крепей на основе виброустойчивой инструментальной системы	41
Ведерников Ю. А., Хисамутдинов Р. М. Нарезание винтовых канавок с переменным шагом на фрезерном станке типа 6Р13ФЗ30	53

4 Станки и оборудование

Бундур М. С., Прокопенко В. А., Пелевин Н. А. Прогнозирование динамического качества шпиндельных гидростатических подшипников при учете энергетических процессов	56
Abstract	64
Контакты с авторами	66