

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Валиуллин И. Р., Соловьев Е. А., Фик А. С., Елагина О. Ю., Николаева Н. Н. — Влияние технологии сварки на показатели механических свойств сварных соединений труб для глубоководных морских газопроводов	3
Козырев Н. А., Крюков Р. Е., Крюков Н. Е., Ковальский И. Н., Бендре Ю. В. — Углеродсодержащие флюс-добавки для сварочных флюсов	9
Говорун Т. П., Любич А. И. — Теоретическое обоснование получения наплавленного металла с шаровидной формой графита для деталей компрессоров	14
Копаев Б. В., Толочков П. Д. — Измерительная задача идентификации математической модели прочности соединений контактной точечной сварки	21
Гринберг Б. А., Пушкин М. С., Пацелов А. М., Иноземцев А. В., Иванов М. А., Слаутин О. В., Бесшапошников Ю. П. — Структура расплавленных зон при сварке взрывом (алюминий—тантал, медь—титан)	25

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Зверева И. Н., Картунов А. Д., Михайлицын С. В., Шекшеев М. А., Сычков А. Б., Емелюшин А. Н. — Сварочные электроды для нефтегазового комплекса	36
Крушенко Г. Г. — Сварка алюминиевых сплавов нанопучковыми электродами	39
Лукин В. И., Ковальчук В. Г., Голев Е. В., Ходакова Е. А., Рассохина Л. И., Грибков М. С., Мосягин А. С., Хаванов В. А. — Электроннолучевая сварка высокопрочного литейного никелевого сплава ВЖ172Л	44
Гольцев В. Ю., Каширин В. С., Осинцев А. В., Очков К. Ю., Плотников А. С., Башлыков С. С., Григорьев Е. Г., Юдин А. В. — Испытание кольцевых образцов, полученных методом импульсной высоковольтной контактной сварки	50

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Шибалов М. В., Курков А. А., Кузнецова А. Ю. — К оценке структуры затрат при производстве сварочных работ	55
---	----

ИНФОРМАЦИЯ

Копотева Е. — 12 распространенных мифов о Кеppи	58
---	----