

Перечень статей, опубликованных в 2015 году [№ 1 (85) — № 6 (90)]

Кафедра «Материалы, технологии и конструирование машин». [№3]

Обработка материалов резанием

Греков И. Н., Любомудров С. А. Измерение температурного удлинения токарного резца в процессе чистового точения. [№ 1]

Анухин В. И., Анухин И. В., Любомудров С. А. Измерение температуры в зоне резания при точении с помощью тепловизионного метода. [№ 1]

Новиков В. В. Анализ контактных явлений при лезвийном резании металлов и смазочное действие СОТС. [№ 1]

Бундур Т. М., Васильков Д. В., Кочина Т. Б. Моделирование технологических систем механической обработки с учетом реологии контактных взаимодействий. [№ 1]

Плотников А. Л., Сергеев А. С., Зайцева Н. Г. Особенности формирования высоты микронеровностей при токарной обработке коррозионно-стойких сталей и разработка математических моделей для расчета задаваемого значения параметра шероховатости R_a обрабатываемой поверхности. [№ 2]

Ведерников Ю. А., Хисамутдинов Р. М., Маликов Р. Р. Модернизация зубофрезерного станка для обработки долбяков с установкой гидравлической следящей системы. [№ 2]

Никифоров И. П., Иванов В. В., Барсук И. В. Образование и износ оксидных пленок на шлифованных стальных поверхностях. [№ 2]

Вржозовский Б. М., Зинина Е. П., Мартынов В. В., Плешакова Е. С. Оценка качества поверхностного слоя рабочей части режущего инструмента по параметру микротвердости. [№ 2]

Ханов А. М., Муратов К. Р., Гашев Е. А. Абразивная доводка торцовых уплотнений. [№ 3]

Крюков А. А. Технология упрочнения длинномерных цилиндрических изделий совместным растяжением и реверсивным кручением. [№ 3]

Шафранов А. В., Кобитянский А. Е., Смышляева Т. В. Математическая модель динамики шпиндельного узла для процесса плоского шлифования. [№ 3]

Балков В. П., Каменецкий Л. И., Кирютин А. С., Негинский Е. А., Отт О. С., Пищулин Д. Н. Современные технологические подходы при изготовлении цилиндрических зубчатых колес в условиях мелкосерийного производства и особенности расчета и проектирования зубчатого инструмента. [№ 4]

Муравьев В. И., Саблин П. А., Лончаков С. З., Мартынюк А. М., Панова Е. А. Влияние режимов термообработки и механообработки на свойства и качество поверхности среднелегированных сталей. [№ 4]

Переладов А. Б., Камкин И. П. Определение силовых показателей взаимодействия абразивных зерен с заготовкой при шлифовании. [№ 4]

Немцев Б. А., Яковлев П. Д., Яковлев С. П. Технология глубокого сверления отверстий малых диаметров с наружным подводом СОЖ. [№ 4]

Сырицкий А. Б., Болдасов Д. Д. Фазохронометрическая система мониторинга износа режущего инструмента. [№ 5]

Михайлов С. В., Ковеленов Н. Ю., Михайлов А. С., Андриянов А. Д. Проектирование и производство сложнопрофильных токарных пластин для обработки жаропрочных сплавов. [№ 6]

Новиков В. В. К расчету механических напряжений в стружке при ортогональном свободном резании. [№ 6]

Васильков Д. В., Кочина Т. Б., Никитин А. В. Экспериментально-расчетное определение технологических остаточных напряжений в поверхностном слое тонкостенных дисков при обработке точением. [№ 6]

Мокрицкий Б. Я., Пустовалов Д. А., Саблин П. А., Коннова Г. В., Кравченко Е. Г. Параметрические исследования составных твердосплавных концевых фрез. [№ 6]

Электрофизические и электрохимические методы обработки

Фомичев А. М., Юльметова О. С., Щербак А. Г., Новиков В. И., Юльметова Р. Ф. Устройство для ионно-плазменной обработки прецизионных сферических узлов гиросприборов. [№ 1]

Соколов Ю. А., Павлушин Н. В. Технологическая установка для получения изделий с программируемой структурой из порошка различного химического состава методами послойного электронно-лучевого синтеза и напыления. [№ 1]

Москвитин Г. В., Биргер Е. М., Поляков А. Н., Полякова Г. Н. Научное обеспечение технологии нанесения упрочняющих покрытий. [№ 1]

Москвитин Г. В., Биргер Е. М., Поляков А. Н., Полякова Г. Н. Современные упрочняющие покрытия критических деталей механизмов и инструмента. [№ 2]

Соколов Ю. А., Павлушин Н. В. Ионный пучок: новые возможности по созданию многокомпонентных порошковых изделий. [№ 2]

Юльметова О. С., Фомичев А. М., Новиков В. И., Юльметова Р. Ф., Щербак А. Г. Разработка средств математического обеспечения процесса формирования тонкопленочных покрытий на роторах шаровых гироскопов. [№ 2]

Орлов А. С., Полетаев В. А. Упрочнение сверл импульсной магнитной обработкой. [№ 2]

Ханов А. М., Абляз Т. Р. Регрессионный анализ проволочно-вырезной электроэрозионной обработки пакетированных заготовок. [№ 3]

Килина П. Н., Дроздов А. А., Сиротенко Л. Д. Формирование образцов с ячеистой структурой методом селективного лазерного спекания металлических порошков. [№ 3]

Морозов Е. А. Исследование покрытия из легированной стали, полученного лазерной наплавкой. [№ 3]

Оглезнева С. А., Порозова С. Е., Оглезнев Н. Д., Гилев В. Г., Торсунов М. Ф. Исследование взаимодействия в порошковых материалах системы «медь—углеродные фазы» для электродов-инструментов. [№ 3]

Ушомирская Л. А., Герасимов А. С. Технологические возможности применения струйного течения электролита при электролитно-плазменном полировании. [№ 4]

Юльметова О. С., Щербак А. Г., Беляев С. Н., Юльметова Р. Ф. Технология ионно-плазменной обработки аэродинамического профиля газового подшипника. [№ 5]

Кочергин С. А., Моргунов Ю. А., Саушкин Б. П. Механизм формирования микрогеометрии поверхности при воздействии импульсного лазерного излучения. [№ 5]

Соколов Ю. А. Получение композиционных изделий на базе гибридных технологий. [№ 6]

Евсеев Д. Г., Кульков А. А., Корытов А. Ю. Исследование процесса формирования качества поверхности при обработке вагонов газодинамическим методом. [№ 6]

Обработка металлов давлением

Комашико С. Г., Кулик Г. Н. Опыт использования технологии обработки металлов давлением в заготовительном производстве малого машиностроительного предприятия. [№ 2]

Винник П. М., Иванов К. М., Данилин Г. А., Ремшев Е. Ю., Винник Т. В. Прогнозирование механических свойств детали, полученной вытяжкой с утонением. [№ 4]

Кузнецов Р. В., Гоциридзе А. В., Мартынов К. В. Получение поковок из литейной латуни ЛЦ40С обработкой металлов давлением. [№ 5]

Фомичев А. Ф., Панин С. Ю. Компьютерное исследование заковки внутренних трещин при ковке. [№ 6]

Новые материалы и технологии производства

Михайлов С. В., Ковеленов Н. Ю., Болотских С. В. Усовершенствование инструмента для удаления внутреннего грата с электросварных труб. [№ 1]

Юркевич В. В. Изменение динамических параметров шпинделя при изменении частоты его вращения. [№ 1]

Вознесенский С. Д., Сошкин В. М. Безрезьбовое резьбовое крепёжное соединение. [№ 1]

Валетов В. А. О нормировании шероховатости поверхностей деталей приборов и машин. [№ 2]

Мокрицкий Б. Я., Пустовалов Д. А., Кваша В. Ю. Экспрессная сравнительная оценка работоспособности концевых твердосплавных фрез. [№ 2]

Гойхман А. Ю., Лятун И. И., Савельев С. К., Филлин Д. С., Силаев М. Ю., Рубцов Д. А., Ремшев Е. Ю. Исследование возможности изготовления рентгеновских линз выдавливанием. [№ 2]

Богомяжков А. В., Пустовалов Д. О., Шаров К. В. Исследование течения расплава в ярусной и кольцевой литниковых системах с питателями различных площадей поперечных сечений. [№ 3]

Караваев Д. М., Нестеров А. А., Матыгулина Е. В., Смирнов Д. В., Исаев О. Ю. Перспективы снижения затрат на металлообработку шаровых кранов, работающих при температурах выше 200 °С. [№ 3]

Шумков А. А., Абляз Т. Р. Экспериментальное определение деформаций поверхностей литейных мастер-моделей при послыйном синтезе фотополимерного материала. [№ 3]

Струков Н. Н., Сметкин А. А. Разработка углерод-титановых композиционных материалов для медицинских имплантатов с использованием технологии наплавки. [№ 3]

Кутин А. А., Остапенко С. Н. Принципы построения современных машиностроительных производств. [№ 4]

Пустовалов Д. А., Мокрицкий Б. Я., Коннова Г. В., Алтухова В. В., Виноградов К. В. Сравнительная оценка свойств инструментальных материалов по критерию отношения длины следа индентора к его ширине при маятниковом скрайбировании. [№ 4]

Панкратов Ю. М. Математическое моделирование в технологии профилирования дисковых затылочных инструментов. [№ 4]

Агеев С. В., Гиришов В. Л. Горячее изостатическое прессование в порошковой металлургии. [№ 4]

Панкратов Ю. М. Оптимизация станочных наладок при проектировании дисковых инструментов для обработки винтовых поверхностей. [№ 4]

Гиришов В. Л. Малоотходная технология изготовления инструмента из быстрорежущей стали. [№ 5]

Леонтьев Л. Б., Шапкин Н. П., Леонтьев А. Л., Токликишвили А. Г. Упрочнение поверхностей трения стальных деталей трибомодификацией органонеорганическими материалами. [№ 5]

Ташевский А. Г., Иванов В. Н. Выбор технологии изготовления деталей машин. [№ 5]

Титов А. В. Влияние режимов термической обработки на микроструктуру пружин ответственного назначения из стали 60С2А и титанового сплава ВТ16. [№ 5]

Ташевский А. Г., Иванов В. Н. Определение контактной прочности поверхностно-упрочненных деталей. [№ 6]

Куликов М. Ю., Иноземцев В. Е., Бочаров А. А. Исследование процесса формообразования при совмещении фрезерной и электрохимической обработки алюминия. [№ 6]

Контроль качества и технические измерения

Марков А. В., Спиридонов В. В. Система контроля геометрии поверхностей на наноуровне. [№ 5]

Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами

Симонова Л. А., Хисамутдинов Р. М., Сунгатов И. З. Автоматизированная подсистема формообразования специального дискового инструмента. [№ 6]

Медунецкий В. М., Николаев В. В. Методика сопоставления технических решений для обеспечения качественных показателей механических систем. [№ 6]

Выставки, семинары

12-я Международная выставка технологий, оборудования и материалов для обработки поверхности и нанесения покрытий ExpoCoating Moscow. [№ 1]