



Сварочное производство

3 (976)
Март

2016

УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Журнал издается при содействии Министерства образования и науки РФ,
Министерства промышленности и торговли РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Издается с января 1930 года

Редакционная коллегия:

Гл. редактор В. А. Казаков

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сараев
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люшинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаванов
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Панин	О. А. Цукуров
И. Н. Пашков	И. Н. Шиганов
В. В. Пешков	М. М. Штрикман
А. И. Рымкевич	

Ответственный редактор Т. В. Аулова
Электронная верстка: ИП О. В. Прохоров
Дизайн обложки: Е. С. Благовидов
Редактор-обозреватель Ан. А. Суслов
Редактор-переводчик Г. С. Потапова

Адрес редакции:

Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:

127015, Москва, а/я 65,
Издательский центр
"Технология машиностроения".
Телефоны:
гл. редактор — (495) 796 2491;
редакция — (495) 640 7903.
Факс: (495) 640 7903.
E-mail: svarka@ic-tm.ru
Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык издательствами
"Taylor & Francis" (Великобритания).

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное
производство" категорически запрещена
без оформления договора в соответствии
с действующим законодательством РФ.

При перепечатке материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
делам печати, телерадиовещания и средств массо-
вых коммуникаций. Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов соискателей ученых
степеней.

Журнал входит в систему цитирования РФ РИНЦ
и международные системы "Scopus",
через переводную версию Welding International
Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- | | |
|--|----|
| Остсемин А. А. — Вязкое разрушение и пластичность механически неоднородных сварных соединений с трещиноподобным дефектом | 3 |
| Сидоров В. П., Мельзитдинова А. В. — Исследование допустимых отклонений параметров дуговой двухсторонней сварки | 11 |
| Федоров С. С., Тищенко М. Ю., Шмаков С. В., Зайдес С. А. — Особенности сварки высоконагруженных конструкций из титановых сплавов | 16 |
| Прохоров А. В. — Тепловая модель контактной точечной сварки | 21 |
| Чудина О. В. — Модифицирование стальной поверхности с использованием лазерного нагрева | 24 |

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- | | |
|--|----|
| Матвиенко В. Н., Лещинский Л. К., Полухин А. В. — Разработка технологии наплавки крупногабаритных изделий составным ленточным электродом под флюсом | 29 |
| Латыпова Е. Ю., Цумарев Ю. А. — Составные конструктивные элементы для неразъемных соединений | 33 |
| Новицкий А. Ф., Шведов К. М., Емельянов В. В., Потапов С. В., Плахута С. И. — Машина контактной стыковой сварки МСО-750 для соединения строительной арматуры | 39 |
| Данзанова Е. В., Герасимов А. И., Ботвин Г. В. — Сварка нагретым инструментом встык полиэтиленовых труб газопроводов | 43 |
| Муликов Д. Ш., Ризванов Р. Г., Каретников Д. В., Файрушин А. М. — Оценка возможности применения сварки трением для изготовления теплообменного оборудования из стали 15Х5М | 47 |

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- | | |
|--|----|
| Сазонов А. А. — Развитие логистики промышленного предприятия | 52 |
|--|----|

ИНФОРМАЦИЯ

- | | |
|---|----|
| "КЕМРПИ ОУ" проводит итоги квартала и года в России | 58 |
| Лукину В. И. — 70 лет | 59 |