

Указатель статей, опубликованных в 2015 году

Тематический указатель

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Бабурин М. А., Баскаков В. Д., Тарасов В. А., Зарубина О. В. Оценка предельной степени вытяжки цилиндрических деталей из переменных по толщине дисковых заготовок, № 1

Баранов Г. Л. Совершенствование методов расчета напряжений в задачах плоской пластической деформации, № 3

Батыгин Ю. В., Чаплыгин Е. А. Магнитно-импульсное притяжение тонкостенных металлов для технологий рихтовки автомобильных кузовов, № 5

Вдовин С. И., Лунин К. С., Михайлов В. Н., Федоров Т. В. Инженерная теория гибки труб и изгиб моментом, № 6

Глинер Р. Е., Катюхин Е. Б. Оценка деформируемости стали в процессе холодной объемной штамповки, № 7

Еникеев Ф. У., Тулупова О. П., Ганиева В. Р., Шмаков А. К., Колесников А. В. Определение сверхпластических свойств алюминиевых сплавов по результатам тестовых формовок круглых мембран при постоянном давлении, № 11

Жбанков Я. Г., Марков О. Е., Мартынов С. В. Исследование процесса ковки крупных дисков осадкой узким бойком на прессах малой мощности, № 3

Железков О. С., Малаканов С. А., Железков С. О. Поиск рационального формоизменения в многопереходных процессах пластической деформации на основе комплексного критериального подхода, № 4

Иванов К. М., Данилин Г. А., Винник П. М., Ремшев Е. Ю., Терещенко В. Г. Формирование механических свойств деталей при обработке уширяющей экструзией, № 5

Лебединский И. Н. Анализ протяжки при изготовлении труб по схеме «прошивка—дротяжка» на гидравлических прессах с подпором сил трения по оправке перед входом в очаг деформации, № 7

Лебединский И. Н. Изготовление труб протяжкой на гидравлическом прессе через кольцевые калибры с раздачей полой заготовки на длинной оправке, № 11

Поксеваткин М. И., Басова Е. М., Герман С. В., Поксеваткин Д. М. Рационализация продольного профиля деформирующего конуса монолитной волоки, № 3

Поксеваткин М. И., Герман С. В., Басова Е. М. Повышение эффективности процессов получения тонкостенных полых деталей на основе активизации контактных сил трения, № 7

Селищев А. И. К вопросу об определении стойкости штампов для горячей объемной штамповки, № 1

Утяшев Ф. З., Галимов А. К. Интенсивная пластическая деформация и структурообразование металла при равноканальном угловом прессовании, № 11

Хван А. Д., Хван Д. В., Воропаев А. А. Деформированное состояние в цилиндрической заготовке при ее штамповке с кручением, № 4

Чумадин А. С., Батуринов Д. А. Исследование деформированного состояния при асимметричной вытяжке юбки обтекателя методом сеток, № 12

Шемонаева Е. С. Особенности процесса формовки полуторных деталей из листовых заготовок, № 6

Шнейберг А. М., Кошелев О. С. Влияние коэффициента схватывания на осевую силу при комбинированной осадке, № 9

Яковлев С. С., Чудин В. Н., Нуждин Г. А. Осесимметричное нестационарное выдавливание при кратковременной ползучести, № 11

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Агеев С. В., Гиршов В. Л. Горячее изостатическое прессование металлических порошков, № 9

Алещенко А. С., Кадач М. В., Бойко Д. М., Горелый Н. П. Исследование процесса получения труб с пластически деформированными сварными швами, № 4

Артес А. Э., Дудкинский А. Г., Поваров А. С. Проблема штамповки толстостенных крутоизогнутых отводов, № 1

Артес А. Э., Третьюхин В. В. Новые технологии использования алюминиевых сплавов в производстве деталей механизмов и машин, № 6

Бабурин М. А., Баскаков В. Д., Зарубина О. В. Вытяжка металлофторопластовых втулок из дисковых заготовок переменной толщины, № 7

Барков Л. А., Самодурова М. Н., Закиров Р. А., Латфулина Ю. С. Пресс-формы со свободным извлечением порошковых прессовок из полостей матриц, № 9

Барков Л. А., Самодурова М. Н., Латфулина Ю. С., Джигун Н. С., Закиров Р. А. Процессы и деформирующее оборудование для получения титановых тонкостенных профилей, № 5

Белан А. К., Белан О. А. Конструкция самонарезающих винтов и технология их производства, № 9

Винник П. М., Иванов К. М., Данилин Г. А., Ремшев Е. Ю., Затеруха Е. В. Экспериментально-аналитическая оценка неравномерности механических характеристик штампуемых деталей, № 11

Глинер Р. Е., Катюхин Е. Б., Пряничников В. А. Оценка восприимчивости металла к наклепу в испытании на сжатие, № 12

Гун И. Г., Осипов Д. С., Сальников В. В., Куцендик В. И., Смирнов А. В. Экспериментальное изучение зависимости времени процесса ультразвукового прессования от его параметров, № 11

Данилин Г. А., Агеев Н. П., Филин Д. С., Титов А. В., Затеруха Е. В., Лобов В. А., Иванов В. Н. Исследование возможностей комбинированного продольно-поперечного выдавливания полых полубракет из прутковых заготовок, № 6

Демьяненко Е. Г., Попов И. П. Разработка способа формообразования тонкостенных деталей выпуклой формы из конической заготовки, № 3

Жбанков Я. Г. Направления совершенствования процессовковки дисков, № 6

Жигулев И. О., Шibaков В. Г., Шibaков Р. В. Особенности разрушения адгезионных связей на границах элементов неоднородных конструкций, полученных деформированием кристаллизующегося сплава, № 5

Лехов О. С., Ухлов И. В., Билалов Д. Х., Лисин И. В. Ресурсосберегающая технология производства биметаллических полос, № 4

Логинов Ю. Н. Вращение матрицы как способ расширения возможностей процесса прессования, № 7

Митин О. Н. Силовые режимы изготовления деталей с внутренним рифлением, № 3

Попов И. П., Нестеренко Е. С. Исследование деформаций и напряжений, возникающих при операции двухугловой гибки в штампе с упругим элементом, № 12

Савонькин М. Б., Тюрин В. А. Способы получения поковок для производства дисков и колес, № 4

Фомичев А. Ф., Панин С. Ю. Исследование напряжений в поковках турбинных и компрессорных дисков, № 12

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

Тополянский П. А., Ермаков С. А., Тополянский А. П. Упрочнение разделительных штампов тонкопленочными покрытиями, № 7

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Буров А. М., Иванов М. В., Курдин В. В. Проектирование инструмента для прессования низких порошковых заготовок с отверстием с учетом продольного изгиба, № 9

Корнилова А. В. Особенности разрушения инструментальной стали Х12МФ, № 6

Кремлева Л. В., Малыгин В. И. Лазерное упрочнение штампового инструмента, № 7

Крук В. А., Воскресенский Г. В., Литвиненко А. М., Богданов А. О. Сравнительный анализ систем главных приводов механических кривошипных горячештамповочных прессов, № 4

Марьин Б. Н., Марьин А. С., Шпорт Р. В., Серафимов М. А. Конструктивно-технологическое обеспечение надежности и долговечности болтовых соединений, № 1

Некрасов Б. Р., Прокопченко Г. М., Солнцев С. С., Моисеев Н. В. Исследование возможности использования штамповых вставок из композиционных керамических материалов для высокотемпературной изотермической деформации, № 11

Степанкин И. Н., Поздняков Е. П. К вопросу изготовления мелкогабаритного штампового инструмента из экономнолегированных сталей с диффузионным упрочнением поверхностного слоя, № 9

Тюрин В. А. Возможности повышения стойкости деформирующего инструмента в условиях циклического нагружения, № 3

Фазлыахметов Р. Ф., Медведев Е. Б., Полозовский В. А. Влияние температуры подогрева инструмента и величины зазоров на заполнение полости штампа при штамповке кристаллизующегося баббита Б83, № 6

ОБОРУДОВАНИЕ

Батарин Р. В. Метод анализа коэрцитивной силы при технической диагностике силовых деталей кузнечно-прессового оборудования, № 5

Данилин В. Н., Данилин А. В. Прессовое оборудование и оснастка для процессов прессования труднодеформируемых алюминиевых сплавов с активным действием сил трения, № 1

Пономаренко Д. А., Скугарев А. В., Сидоров С. А., Строков В. В. Технологические возможности специализированных изотермических прессов силой

6,3 и 16 МН в производстве деталей авиационно-космического назначения, № 9

Самодурова М. Н., Барков Л. А., Джигун Н. С., Латфулина Ю. С. Формование углеродных порошковых композиций на высокоскоростном прессе HYDROPULSOR, № 1

ОБРАБОТКА ПОКОВОК И ШТАМПОВАННЫХ ЗАГОТОВОК

Барков Л. А., Востриков В. П., Самодурова М. Н., Созыкин В. П., Латфулина Ю. С., Джигун Н. С. Исследование термодиффузионного спекания и покрытия прессовок из железного порошка в металлооксидной шихте, № 11

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Бердин В. К., Бердин Н. В., Лукьянов В. В. Упруго-вязкопластическое поведение материала в задачах численного моделирования одноосного сжатия, растяжения и чистого сдвига, № 3

Бердин В. К., Бердин Н. В., Лукьянов В. В. Численное моделирование внедрения клиновидного инструмента в эластичную среду, № 1

Гладков Ю. А., Пешеходов И. А., Вучетич М., Бугеша А., Беренс Б.-А. Реализация критерия разрушения Бая-Вержбицкого в *QForm* при моделировании процессов холодной деформации на примере глубокой вытяжки листовой высокопрочной стали, № 1

Логинов Ю. Н., Бабайлов Н. А., Первухина Д. Н. Моделирование в программном комплексе *ABAQUS* процесса компактирования пористого материала, № 6

Решетникова Е. С., Дерябина Л. В., Свистунова Е. А. Моделирование процесса холодной штамповки болтов с фланцем, № 4

Симонова Л. А., Хисамутдинов Р. М., Сунгатов И. З. Имитационное моделирование формообразования специального дискового инструмента на этапе технологической подготовки производства на примере сферической фрезы, № 3

Тулупова О. П., Круглов А. А., Еникеев Ф. У., Лутфуллин Р. Я. Конечно-элементное моделирование процесса сверхпластической формовки круглой мембраны, № 12

Фомичев А. Ф., Панин С. Ю. Компьютерное исследование кузнечной разгонки полотна диска из стали 20X13, № 4

Хардин М. В., Бурцев С. Г. Анализ возможности возникновения дефектов при горячей объемной штамповке крупногабаритной детали, № 7

НАГРЕВ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

Агунович И. В., Верещагин М. Н., Бобарикин Ю. Л., Авсейков С. В. Влияние термообработки на структуру и свойства латунированной проволоки из стали 90К, № 3

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Абрамов А. Н., Рааб Г. И. Повышение деформируемости заготовок из сплава АД-31 за счет регулирования параметров трения, № 12

АВТОМАТИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

Шibaков В. Г., Панкратов Д. Л., Виноградов А. И., Шibaков Р. В. Система автоматизированного расчета технологических свойств металла в процессах разделительных операций листовой штамповки, № 4

ХРОНИКА

16-я Международная специализированная выставка «МЕТАЛЛООБРАБОТКА-2015», № 9

Артес А. Э. 20-я международная промышленная выставка «Металл-Экспо» 2014, № 3

Запарий В. В. Черная металлургия Урала в период Великой Отечественной войны (1941—1945) и ее вклад в дело победы, начало № 4; окончание № 5

Мартьянов А. А. Из истории осадки цилиндрических образцов в условиях всестороннего сжатия жидкостью высокого давления, № 12

Сосёнушкин Е. Н. XII Конгресс «Кузнец-2015»: «Перспективы развития отечественного кузнечно-прессового машиностроения и кузнечно-штамповочных производств в условиях импортозамещения», № 12

Тюрин В. А. МАКС-2015 Международный Авиационно-Космический Салон, Москва, Жуковский, 25—30 августа, № 11

НАШИ ЮБИЛЯРЫ

А. Э. Артесу — 85 лет!, № 1

А. Л. Воронцову — 60 лет!, № 9

Г. П. Тетерину — 75 лет!, № 4

Э. Ф. Богданову — 90 лет!, № 7

ПОДБОРКИ СТАТЕЙ

Подборка статей

к 75-летию кафедры «Технология производства летательных аппаратов» МАТИ имени К. Э. Циолковского, № 2

Астапов В. Ю. Ротационная вытяжка тонкостенных цилиндрических деталей

Бабурин М. А., Бараев А. В., Боярская Р. В., Тарасов В. А. Перспективы применения штамповки свинцом для снижения массы металлического лейнера баллонов высокого давления комбинированной конструкции с композитной оболочкой

Батурич Д. А. Хроника развития основных способов послойного деформирования

Воронков А. В. Исследование штампуемости сварных листовых заготовок

Гончаров А. В. Анализ возможностей пневмотермической формовки типовых элементов детали

Джоздани М. С., Афшари П. Моделирование магнитно-импульсного формообразования и сборки трубчатых конструкций

Ковалевич М. В. Обработка деталей на технологичность при пневмотермической формовке

Макаров К. А. Исследование процесса раскатки роликом стенки предварительно изогнутого профиля

Серафимов М. А. Исследование способов отбортовки отверстий в листовых заготовках

Чумадин А. С. Условия ротационного обжима тонкостенных кольцевых заготовок

Шемонаева Е. С. История кафедры «Технология производства летательных аппаратов»

Шемонаева Е. С. Расчеты процессов формовки крутоизогнутых патрубков

Подборка статей

сотрудников федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский Научно-Исследовательский Институт Авиационных Материалов» (ФГУП «ВИАМ»), № 8

Изаков И. А., Капитаненко Д. В., Бубнов М. В., Некрасов Б. Р. Исследование термомеханических условий протекания термодиффузионных процессов разупрочнения в никелевом сплаве ХН177ТЮР при изотермическом деформировании

Изаков И. А., Капитаненко Д. В., Бубнов М. В., Некрасов Б. Р. Термомеханические основы изотермического деформирования металлов в условиях динамического разупрочнения

Ломберг Б. С., Бакрадзе М. М., Бубнов М. В., Арбина В. П. Разработка и оптимизация технологии изготовления методом изотермической деформации

заготовки колеса турбины из высокожаропрочного сплава ЭП975-ИД с применением компьютерного моделирования

Ломберг Б. С., Капитаненко Д. В., Мазалов И. С., Бубнов М. В. Технологические параметры получения деталей холодной штамповкой из листовых заготовок жаропрочных сплавов ВЖ159, ВЖ171 и высокопрочного сплава ВЖ172

Милевская Т. В., Ткаченко Е. А., Селиванов А. А. Роль компьютерного моделирования при разработке технологического процесса тисоштамповки
Моисеев Н. В., Некрасов Б. Р., Выдумкина С. В. Энергоэффективная технология получения длиннономерных полуфабрикатов методом изотермической экструзии из конструкционных титановых сплавов ВТ6, ВТ16

Оспенникова О. Г., Ломберг Б. С., Моисеев Н. В. Ресурсосберегающая технология изотермической штамповки на воздухе супержаропрочных сплавов
Разуваев Е. И., Капитаненко Д. В., Сидоров С. А. Структурные превращения при горячей обработке алюминиевых сплавов, легированных магнием

Подборка статей

сотрудников Тульского Государственного Университета, № 10

Грязев М. В., Травин В. Ю., Яковлев С. С. Технологические параметры вытяжки с утонением стенки толстостенных осесимметричных заготовок из анизотропных материалов

Кухарь В. Д., Киреева А. Е. Влияние температурных режимов функционирования спирали индуктора, используемого для обжима трубчатых заготовок

Кухарь В. Д., Пасько А. Н., Бегов П. Ю. Изготовление изогнутой волноводной трубы прямоугольного сечения методом холодного выдавливания

Ларин С. Н., Платонов В. И., Яковлев С. С. (мл.) Пневмоформовка элементов ячеистых многослойных листовых конструкций квадратного поперечного сечения из анизотропных материалов в режиме ползучести

Митин О. Н., Яковлев С. С. Компьютерное моделирование совмещения операций обжима, обжима с утонением и обратного выдавливания толстостенных трубных заготовок

Недошивин С. В. Активное модельное экспериментальное исследование штамповки остrokонечных участков на стержневых заготовках

Недошивин С. В., Панфилов Г. В. Экспериментальные исследования штамповки остrokонечных участков на цилиндрических заготовках методом делительных сеток