

ROLLING Производство проката

11

2015

Ежемесячный научно-технический, производственный
и учебно-методический журнал

Издается с января 1998 г.

ОРГАН МЕЖРЕГИОНАЛЬНОЙ ОБЩЕСТВЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ «ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОКАТЧИКОВ»

Рекомендован ВАК для публикации результатов диссертаций на соискание ученых степеней кандидата и доктора технических наук по специальностям 05.16.05, 05.16.01, 05.02.13, 05.16.06

СОДЕРЖАНИЕ

ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Чукин М.В., Ишимов А.С., Барышников М.П., Никитенко О.А. Физическое моделирование реологических свойств и расчет сопротивления деформации стали 20 в процессе горячей пластической деформации на комплексе Gleeble 3500 3

Николаев В.А., Жученко С.В. Влияние различных факторов на неравномерность погонных сил при деформации полос. Сообщение 1 10

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Третьяков В.А., Варшавский Е.А., Мирошников Ю.В., Барышев В.В., Седых М.О. Освоение технологии прокатки тончайшей полосы из высококремнистой стали на реверсивном стане с осевой сдвижкой рабочих валков . . 15

Бровман М.Я. О формулах для расчета прочности и долговечности прокатного оборудования 21

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Гамин Ю.В., Романцев Б.А. Особенности процесса прошивки коротких заготовок малого диаметра на мини-стане винтовой прокатки 25

Кулютин С.А., Осадчий В.Я., Дмитриев В.Д., Субботин С.А. Применение сварки токами высокой частоты при производстве труб малого диаметра из коррозионностойких марок стали 32

УПРАВЛЕНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ

Божков А.И., Пименов В.А., Складчиков В.М., Ивлиев С.Н., Дегтев С.С. Научное обоснование и создание систем автоматизации управления качеством продукции листопрокатных цехов предприятий черной металлургии. Сообщение 10. Подсистема анализа и выбора технологии холодной прокатки на многоклетевых станах 36

СТАНДАРТИЗАЦИЯ, СЕРТИФИКАЦИЯ, ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА

Казанцева Н.К., Ткачук Г.А., Смирнова Ю.О. Анализ изменений взаимосвязанных требований стандартов после принятия межгосударственного стандарта ГОСТ 31447—2012 «Трубы стальные сварные для магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов. Технические условия» 42