

СОДЕРЖАНИЕ

ОБЩИЕ ВОПРОСЫ КАТАЛИЗА

Регенерация алюмопалладиевого катализатора реакции гидрирования с использованием сверхкритического флюидного CO ₂ -экстракционного процесса.....	6
<i>Сагдеев К.А., Хазитов М.Р., Галимова А.Т., Сагдеев А.А., Гумеров Ф.М., Яруллин Р.С.</i>	
Активация никелевого цементсодержащего катализатора диссоциации аммиака	14
<i>Ефремов В.Н., Стрекалов Ю.В., Кашинская А.В., Голосман Е.З.</i>	

КАТАЛИЗ В ХИМИЧЕСКОЙ И НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Изучение влияния технологических параметров на процесс эпоксидирования пропилена в среде метанола в присутствии экструдированного силикалита титана	21
<i>Сулимов А.В., Данов С.М., Овчарова А.В., Овчаров А.А., Флид В.Р.</i>	
Получение этилена из природного газа через синтез и последующий пиролиз хлористого метила: увеличение селективности за счет внедрения стадии гидрохлорирования полихлорметанов	26
<i>Трегер Ю.А., Розанов В.Н., Аверина Е.А.</i>	
Активность промышленных катализаторов на основе оксида алюминия в дегидратации этанола в этилен	31
<i>Чумаченко В.А., Овчинникова Е.В.</i>	
Окислительная конверсия этана на оксидном VMoTeNb катализаторе	36
<i>Бондарева В.М., Ищенко Е.В., Шадрин Л.А., Соболев В.И.</i>	
Сульфокатиониты в процессах получения линейных алкилфенолов	39
<i>Нестерова Т.Н., Чернышов Д.А., Шакунов В.А., Крымкин Н.Ю., Тарасов А.В., Воронин И.О., Биленченко Н.В.</i>	

КАТАЛИЗ В НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Перспективы использования Мо- и W-содержащих катализаторов в процессах гидроизомеризации: обзор патентной информации. Часть 1. Катализаторы на основе фосфидов молибдена и вольфрама	47
<i>Уржунцев Г.А., Токтарев А.В., Ечевский Г.В., Делий И.В., Власова Е.Н., Бухтиярова Г.А.</i>	

КАТАЛИЗ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Катализаторы на основе мезопористого диоксида кремния для окисления азокрасителей в сточных водах	56
<i>Конькова Т.В., Гордиенко М.Г., Алехина М.Б., Меньшутин Н.В., Кирик С.Д.</i>	

ИНЖЕНЕРНЫЕ ПРОБЛЕМЫ. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ПРОИЗВОДСТВО

Влияние конструкции устройства подачи сырья в реакторах псевдоожиженного слоя на эффективность протекания реакции на примере процесса дегидрирования изопарафинов в кипящем слое алюмохромового катализатора	62
<i>Соловьев С.А., Егоров А.Г., Ламберов А.А., Егорова С.Р., Катаев А.Н.</i>	

БИОКАТАЛИЗ

Ферментативный гидролиз лигноцеллюлозных материалов в водной среде и последующий микробиологический синтез биоэтанола	70
<i>Скиба Е.А., Будаева В.В., Байбакова О.В., Удоротина Е.В., Шахматов Е.Г., Щербакова Т.П., Кучин А.В., Сакович Г.В.</i>	
Оптимизация состава целлюлазного ферментного комплекса <i>Penicillium verruculosum</i> : увеличение гидролитической способности с помощью методов генетической инженерии	78
<i>Синицын А.П., Короткова О.Г., Синицына О.А., Рожкова А.М., Доценко Г.С., Проскурина О.В., Осипов Д.О., Кондратьева Е., Чекушина А.В.</i>	
Получение биокатализатора на основе рекомбинантных целлюлолитических ферментных препаратов <i>Penicillium verruculosum</i> и его применение в бумажной промышленности	84
<i>Синицын А.П., Рожкова А.М., Синицына О.А., Холмова М.А., Терентьев К.Ю., Казаков Я.В., Чухчин Д.Г., Новожилов Е.В.</i>	
Применение иммобилизованной рекомбинантной липазы бактерии <i>Geobacillus stearothermophilus</i> G3 для получения метиловых эфиров жирных кислот	90
<i>Самойлова Ю.В., Пилигаев А.В., Сорокина К.Н., Розанов А.С., Пельтек С.Е., Новиков А.А., Альмяшева Н.Р., Пармон В.Н.</i>	

ХРОНИКА

Кузнецову Борису Николаевичу – 70 лет	97
---	----