

СОДЕРЖАНИЕ

АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Кульга К. С.,
Виноградов П. В.

Автоматизация проектирования модельных комплектов
для изготовления крупных корпусных отливок
базовых деталей мехатронного станочного
оборудования 2

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ

Акмаев О. К.,
Еникеев Б. А.,
Нигматуллин А. И.

Моделирование жесткости оригинального станка
с параллельной кинематикой 8

Бушуев В. В.,
Кузнецов А. П.,
Сабилов Ф. С.,
Хомяков В. С.,
Молодцов В. В.

Состояние и направления развития
научных исследований в станкостроении 12

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Постнов В. В.,
Хадиуллин С. Х.,
Старовойтов С. В.

Повышение эффективности изготовления деталей ГТД
на основе прогнозирования режущих свойств
инструментальных твердых сплавов 20

ТЕХНОЛОГИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Попов М. Ю.

Формообразование винтовой поверхности
при ротационной обработке по первой схеме резания
на основе математической модели 27

Забельян Д. М.

Анализ современных нормативов режимов резания . . . 31

Сальников В. С.,
Хоанг В. Ч.

Критерий оптимизации процессов резания 33

ПРАКТИКА ЗАВОДОВ, ИНСТИТУТОВ, КБ

Алтухов А. А.,
Теплова Т. Б.,
Фещенко В. С.,
Гладченков Е. В.

Новые направления использования природных алмазов
для создания устройств экологического мониторинга
для промышленности 37