

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Шнейберг А. М., Кошелев О. С. Влияние коэффициента схватывания на осевую силу при комбинированной осадке	3
--	---

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Агеев С. В., Гиршов В. Л. Горячее изостатическое прессование металлических порошков	10
Барков Л. А., Самодурова М. Н., Закиров Р. А., Латфулина Ю. С. Пресс-формы со свободным извлечением порошковых прессовок из полостей матриц	15
Белан А. К., Белан О. А. Конструкция самонарезающих винтов и технология их производства	20

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Степанкин И. Н., Поздняков Е. П. К вопросу изготовления мелкоразмерного штампового инструмента из экономно-легированных сталей с диффузионным упрочнением поверхностного слоя	25
Буров А. М., Иванов М. В., Курдин В. В. Проектирование инструмента для прессования низких порошковых заготовок с отверстием с учетом продольного изгиба	32

ОБОРУДОВАНИЕ

Пономаренко Д. А., Скугарев А. В., Сидоров С. А., Строков В. В. Технологические возможности специализированных изотермических прессов силой 6,3 и 16 МН в производстве деталей авиационно-космического назначения	36
---	----

ХРОНИКА

16-я Международная специализированная выставка «МЕТАЛЛООБРАБОТКА-2015»	41
--	----

НАШИ ЮБИЛЯРЫ

А. Л. Воронцову — 60 лет!	46
-------------------------------------	----