

## КОЛОНКА ТЕМАТИЧЕСКОГО РЕДАКТОРА

О редакторе тематического блока академике Е.Н. Каблове . . . . .	5
<i>Е.Н. Каблов</i>	
Аннотация к тематическому блоку . . . . .	8

## ТЕМАТИЧЕСКИЙ БЛОК, ПОСВЯЩЕННЫЙ ФУНДАМЕНТАЛЬНОМУ МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЮ

<i>Н.В. Петрушин, Е.С. Елютин, Е.В. Филонова, Р.М. Назаркин</i> Сегрегация легирующих элементов в процессе кристаллизации с плоским фронтом $\gamma'$ -упрочненного Co–Al–W–Ta жаропрочного сплава . . . . .	11
<i>Н.А. Ночовная, П.В. Панин, Е.Б. Алексеев, А.В. Новак</i> Закономерности формирования структурно-фазового состояния сплавов на основе орто- и гамма-алюминидов титана в процессе термомеханической обработки . . . . .	18
<i>О.А. Базылева, Э.Г. Аргинбаева, Е.Ю. Туренко, В.Г. Колодочкина</i> Формирование структурно-фазового состояния жаропрочного интерметаллидного сплава на основе никеля . . . . .	27
<i>В.В. Сидоров, П.Г. Мин, В.Т. Бурцев, Д.Е. Каблов, В.Е. Вадеев</i> Компьютерное моделирование и экспериментальное исследование реакций рафинирования в вакууме сложнелегированных ренийсодержащих никелевых расплавов от примесей серы и кремния . . . . .	32
<i>Е.Б. Чабина, Е.В. Филонова, Б.С. Ломберг, М.М. Бакрадзе</i> Влияние лантаноидов на структуру жаропрочных никелевых сплавов . . . . .	38
<i>Д.В. Гращенков, В.А. Ломовской, О.В. Басаргин, Ю.А. Балинова, В.Г. Бабаилов, В.Г. Максимов, С.Г. Кольшиев</i> Исследование диссипативных процессов методами статической и динамической механической релаксации в полидисперсной керамике на основе муллита, упрочненного диоксидом циркония . . . . .	47
<i>С.В. Кондрашов, Г.Ю. Юрков, П.С. Мараховский, Ю.И. Меркулова, А.К. Шведкова.</i> Влияние структуры эпокси-нанокompозита с углеродными нанотрубками на процессы сорбции-десорбции влаги . . . . .	54
<i>Э.К. Кондрашов, Н.С. Китаева, Ю.М. Ширякина, А.А. Новикова, Н.Е. Малова, А.А. Шимкин, С.А. Пономаренко, А.В. Апальков, И.А. Федосов</i> Химическая модификация разветвленных полиорганосилоксанов как метод молекулярного дизайна для решения задачи создания полимерной основы высокотермостойких покрытий холодного отверждения . . . . .	60