

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Вдовин С. И., Лукин К. С., Михайлов В. Н., Федоров Т. В. Инженерная теория гибки труб и изгиб моментом	3
Шемонаева Е. С. Особенности процесса формовки полуторовых деталей из листовых заготовок	6

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Данилин Г. А., Агеев Н. П., Филин Д. С., Титов А. В., Затеруха Е. В., Лобов В. А., Иванов В. Н. Исследование возможностей комбинированного продольно-поперечного выдавливания полых полуфабрикатов из прутковых заготовок	11
Жбанков Я. Г. Направления совершенствования процессов ковки дисков	17
Артес А. Э., Третьюхин В. В. Новые технологии использования алюминиевых сплавов в производстве деталей механизмов и машин	27

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Корнилова А. В. Особенности разрушения инструментальной стали Х12МФ	33
Фазлыяхметов Р. Ф., Медведев Е. Б., Полозовский В. А. Влияние температуры подогрева инструмента и величины зазоров на заполнение полости штампа при штамповке кристаллизующегося баббита Б83	42

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Логинов Ю. Н., Бабайлов Н. А., Первухина Д. Н. Моделирование в программном комплексе ABAQUS процесса компактирования пористого материала	45
--	----