

Перечень статей, опубликованных в 2014 году [№ 1 (79) — № 6 (84)]

Данилин Г. А. 80 лет творчества и созидания (кафедра «Высокоэнергетические устройства автоматических систем» [3]

Обработка материалов резанием

Андросов С. П. Модель червячной модульной фрезы [1]

Васильков Д. В., Кочина Т. Б. Упругое последствие в деталях при высокоскоростной обработке резанием [2]

Братчиков А. Я. Способ повышения качества поверхности деталей и режущих свойств шлифовальных кругов [2]

Жуков Э. Л., Козарь И. И., Колодяжный Д. Ю. Управление процессом формообразования стружки при обработке труднообрабатываемых металлов и сплавов [4]

Переладов А. Б., Камкин И. П., Анохин А. В. Определение статистических показателей геометрических параметров микрорезания при шлифовании [5]

Куликов М. Ю., Попов А. Ю., Флоров А. В., Сан Манг. Повышение стойкости инструмента при колесоточкарной обработке [5]

Масленников И. А. Исследование формы поверхности сдвигов в процессе стружкообразования при обработке резанием пластичных материалов [5]

Гришин Ю. А., Куранов В. В., Малых М. В., Горбокопин Н. В. Влияние износостойких покрытий режущего инструмента на тепловые процессы при механической обработке серых чугунов СЧ20/25 [5]

Наумов А. Г., Латышев В. Н., Раднюк В. С., Комельков В. А., Еловский В. С. Опыт изучения характеристик резания материалов и износостойкости режущего инструмента [6]

Никитков Н. В., Шабалин Д. Н., Ковеленов Н. Ю. Обработка турбинных лопаток торообразными алмазными кругами [6]

Беляков В. Н., Плужников А. А., Никуленков О. В., Швецов И. В. Формирование газов в зоне обработки металлов [6]

Электрофизические и электрохимические методы обработки

Сомонов В. В., Цибульский И. А. Эффективность использования волоконных лазеров для лазерной закалки изделий в промышленности [1]

Беляев С. Н., Васильков С. Д., Щербак А. Г., Юльметова О. С. Математическое моделирование ориентации деталей в процессе магнетронного напыления тонкопленочных покрытий на сферические поверхности [1]

Фомичев А. М., Юльметова О. С., Щербак А. Г., Новиков В. И. Использование плазменной и лучевой технологий для обработки узлов гиросприборов [1]

Ганзуленко О. Ю., Ларионова Е. В., Петкова А. П. Технология лазерной маркировки серийных изделий из металлических и полимерных материалов в целях их учета и идентификации [1]

Кондратьев С. Ю., Соколов Ю. А., Копаев В. Н. Исследование движения расплавленной гранулы по поверхности формируемого изделия в процессе электронно-лучевого синтеза изделий [1]

Соколов Ю. А. Особенности проектирования технологической операции электронно-лучевой обработки [2]

Антипов Н. А., Медко В. С. Определение дефектного приповерхностного слоя при воздушноплазменной разрезке заготовок из углеродистой низколегированной стали [2]

Халдеев В. Н., Макаров М. Н. К вопросу о факельном компоненте энергии электрического разряда [4]

Соколов Ю. А. Структурно-параметрическая оптимизация процесса послойного синтеза изделий электронным лучом [4]

Барон Ю. М. Технология отделочно-зачистной обработки листовых заготовок в магнитном поле [4]

Юркевич С. Н., Мышковец В. Н., Максименко А. В., Баевич Г. А., Юркевич К. С. Восстановление внутренних поверхностей цилиндров методом лазерной наплавки [5]

Обработка металлов давлением

Фомичев А. Ф., Панин С. Ю. Компьютерное исследование холодной штамповки гофров и горячей штамповки фитингов [2]

Данилин Г. А., Филин Д. С. Оценка технологических возможностей и рациональных условий проведения процесса продольно-поперечного выдавливания [3]

Войченко К. Ю., Ремшев Е. Ю., Силаев М. Ю., Глушко А. Н. Исследование возможностей оценки качества нагруженных металлических конструкций акустическими методами неразрушающего контроля [3]

Данилин Г. А., Ремшев Е. Ю., Воронина Е. С., Силаев М. Ю. Направления совершенствования технологий изготовления пружин ответственного назначения [3]

Белогур В. П., Ворошилин В. В., Данилин Г. А., Кукуня Ю. С., Ремшев Е. Ю., Сафронов А. А., Титов А. В. Методика определения диаметра оправки при заданном наружном диаметре пружины и диаметре проволоки при помощи Rm-функций [3]

Белогур В. П., Ворошилин В. В., Данилин Г. А., Титов А. В., Кукуня Ю. С. Исследование релаксационной стойкости винтовых цилиндрических пружин при длительной выдержке под нагрузкой [3]

Агеев Н. П., Затеруха Е. В. Исследование неравномерности распределения степени деформации и механических свойств по сечению полых деталей, штампуемых способом вытяжки с утонением [3]

Терещенко В. Г. Исследование технологических возможностей упрочнения инструментальной углеродистой стали У12А способом продольного выдавливания в матрице с каналом переменного сечения [3]

Данилин Г. А., Титов А. В., Кукуня Ю. С. Разработка методики оценки релаксационной стойкости винтовых цилиндрических пружин сжатия методом акустической эмиссии [3]

Беспалов Д. А., Силаев М. Ю., Ворошилин В. В., Ремшев Е. Ю. Оценка параметров качества винтовой пружины сжатия из стали 65С2ВА акустическими методами [3]

Данилин Г. А., Филин Д. С. Определение силовых параметров процесса продольно-поперечного выдавливания [3]

Титов А. В., Карбушев А. А. Оценка качества исходного материала для производства винтовых пружин методом акустической эмиссии [3]

Лобов В. А. Экспериментальное исследование влияния условий штамповки на разностенность при вытяжке с утонением стенки по внутреннему контуру [3]

Басюк С. Т. Осадка в капсулах и деформации сдвига [4]

Кузнецов П. А., Мочалова С. Б. Холодная торцевая раскатка биметаллических спеченных втулок [5]

Кулик Г. Н. О дефектной зоне слитка и ее расположении в теле заготовки [6]

Новые материалы и технологии производства

Дятлова Я. Г., Ковеленов Н. Ю., Румянцев В. И., Орданьян С. С. Новая режущая керамика в системе $Al_2O_3 - ZrO_2 (Y_2O_3) - Ti (C, N)$ [1]

Серебренницкий П. П. Современные модели УЧПУ [2]

Мураткин Г. В. Исследование влияния методов правки на размерную стабильность длинномерных валов ответственного назначения [4]

Уваров М. М., Магдиев Р. Р. Алгоритм обработки технологии изготовления детали роликвинтовой передачи на токарном автомате «швейцарского» типа [4]

Соколов Ю. А., Копяев В. Н. Особенности получения гранульных композиционных материалов [5]

Кравченко Е. Г. Механизм завивания стружки на основе синергетического подхода [5]

Красный В. А., Максаров В. В. Оценка влияния шероховатости поверхности на повышение прочности сцепления износостойкого напыляемого покрытия [5]

Максаров В. В. Моделирование процесса стружкообразования на основе реологических свойств металлов [6]

Зотов А. В., Драчев О. И., Расторгуев Д. А., Святкин А. В., Климов В. С., Мерсон Е. Д. Оценка деформационных процессов при обработке проволочным инструментом [6]

Леонтьев Л. Б., Шапкин Н. П., Леонтьев А. Л., Макаров В. Н. Особенности формирования износостойкого металлокерамического покрытия на поверхностях трения стальных деталей [6]

Феофанов А. Н., Турапин М. В. Актуальные подходы к управлению риском поставщика [6]

Производственный опыт

Шокин А. В., Швецов С. А., Поляков И. В. Специальные коронки для вырезки пеналов с дефектными отработавшими тепловыделяющими сборками, приваренных к плите хранилища плавучей технологической базы «ЛЕПСЕ» [2]

Васильев Н. С., Помпеев К. П. Место системы VERICUT в технологической подготовке современного производства [4]

Контроль качества и технические измерения

Данилин Г. А., Белогур В. П., Титов А. В., Ремшев Е. Ю., Метляков Д. В., Иванов В. Н. Модель прогнозирования релаксационной стойкости тарельчатых пружин по уровню сигналов акустической эмиссии [1]

Новости компаний

Мальцев М. В. Автоматизация заготовительного производства [1]

Мальцев М. В. Современное заготовительное производство [2]

Гашков И. В. Резьбо- и профиленакатные станки нового поколения [4]