

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2 **Епархин О.М., Алов В.А., Попков А.Н., Мельников А.П., Карпенко М.И., Хомец У.С.** Повышение качества литых износостойких деталей
• **Eparkhin O.M., Alov V.A., Popkov A.N., Melnikov A.P., Karpenko M.I., Khomets U.S.**
The elevation quality of cast wear-resisting details

Литье в песчаные формы

- 6 **Кукарцев В.А., Дроздова Т.Н., Кукарцев В.В., Атрошенко А.В.** Использование отвалов отработанной жидкостекольной смеси при изготовлении форм
• **Kukartsev V.A., Drozdova T.N., Kukartsev V.V., Atroshenko A.V.** Using of the hear of liquid glass mixture during production of molding box
- 9 **Кидалов Н.А., Гребнев Ю.В., Жаркова В.Ф.** Поверхностное легирование отливки звено гусеницы в форме
• **Kidalov N.A., Grebnev Y.V., Zharkova V.F.** Surface alloying of the part "track link" in foundry mold
- 11 **Канунникова С.Г., Жукебаева Т.Ж., Бахриденова Д.Б., Муталыпов С.М., Айтбаев Н.Б.** Определение параметров дисперсных песчано-смоляных смесей
• **Kanunnikova S.G., Zhukebayeva T.Zh., Bakhridenova T.B., Mutalyapov S.M., Aitbayev N.B.** Determination of parameters of disperse resin-bonded sands
- 13 **Дан Л.А., Трофимова Л.А., Дан Е.Л., Рева И.А.** Осыпаемость и остаточная прочность смесей с добавками раствора отходов пенополистирола в скипидаре
• **Dan L.A., Trofimova L.A., Dan E.L., Reva I.A.** Grumbling-away and residual strength of moulding sands with addition of waste foam polystyrene!

Специальные способы литья

- 15 **Изотов В.А., Акутин А.А., Федулова Ю.С., Равочкин А.С., Федулов В.М., Вишталюк А.А.** Литье в песчано-гипсовые формы тонкостенных отливок из Al-сплавов с выплавляемой моделью из PLA-пластика
• **Izotov V.A., Akutin A.A., Fedulova Y.S., Ravochkin A.S., Fedulov V.M., Vishtalyuk A.A.** About thin-walled aluminum castings production technology with PLA-plastic application as the cast models material by sand and plaster moulds foundry
- 19 **Шинский О.И., Максютя И.И., Нейма А.В., Квасницкая Ю.Г., Михнян Е.В.** Получение деталей ГТД в оболочковых формах с растворяемыми моделями
• **Shinsky O.I., Maksiyta I.I., Neima A.V., Kvasnitskaya Yu.G., Mihnyan E.V.**
The technological problems of getting GTE parts in shell molds with dissolved models
- 26 **Овчаренко П.Г., Лещев А.Ю.** Литье по газифицируемым моделям композиционных отливок твердотельных теплообменников
• **Ovcharenko P.G., Leshchev A.Yu.** Manufacturing of composite castings solid heat exchanger by casting for consumable pattern
- 29 **Морозов В.А.** Изготовление стальных отливок литьем по газифицируемым моделям
• **Morozov V.A.** Production of steel castings by the expanded pattern casting method
- 32 **Знаменский Л.Г., Варламов А.С., Ивочкина О.В.** Легкоудаляемые стержни для художественного литья по выплавляемым моделям
• **Znamensky L.G., Varlamov A.S., Ivochkina O.V.** Easy-to-remove cores for art casting using expanded patterns

Литейное оборудование

- 36 **Дробемётная очистка отливок массой до 250 т**
• **Blast cleaning of casting weighing up to 250 metric tons**

Информация. Хроника

- 38 **Георгий Павлович Борисов. К 85-летию со дня рождения**

- 39 **Алексей Михайлович Бибилов. К 80-летию со дня рождения**