

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Мейстер Р. А., Падар В. А., Мейстер А. Р., Баяндина О. В., Вацлавский Е. С. — Сварка в углекислом газе на прямой полярности	3
Жеманюк П. Д., Петрик И. А., Овчинников А. В., Селиверстов А. Г. — Влияние способа сварки на структуру и механические свойства сварных соединений жаропрочных титановых сплавов с различным исходным структурным состоянием	6
Тополянский П. А., Ермаков С. А., Соснин Н. А. — Сварка титана сжатой дугой	11
Бабинец А. А., Рябцев И. А. — Усталостная долговечность многослойных наплавленных образцов	15
Анахов С. В., Пыкин Ю. А., Матушкин А. В. — Исследование систем газовыхревой стабилизации плазмотронов	20
Доманов В. И., Доманов А. В., Мишин А. В., Карпухин К. Е. — Разработка системы управления электросварочным оборудованием	25

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Роянов В. А., Бобиков В. И. — Устройство для электродуговой металлизации с пульсирующим режимом истечения воздушно-распыляющей струи	29
Чигарев В. В., Щетинина В. И., Щетинин С. В. — Магнитное поле при электродуговой сварке	33
Лялякин В. П., Аулов В. Ф., Ишков А. В., Кривочуров Н. Т., Иванайский В. В. — Выбор сталей, упрочняемых индукционной наплавкой, по критерию структурной неоднородности	39
Козырев Н. А., Крюков Н. Е., Крюков Р. Е., Игушев В. Ф., Ковальский И. Н. — Технологические аспекты использования углеродфторсодержащей добавки при сварке под флюсом	43
Шкодкин В. И., Чернядьев Ю. Л., Романенко Д. Н., Чернядьев А. Ю. — Опыт использования проволоки ПП-Нп-18Х1Г1М.01 при наплавке гребней бандажей колесных пар промышленных электровозов	47
Романенко Д. Н., Шкодкин В. И., Терехин М. С., Дожделев А. М. — Повышение износостойкости инструмента методом электроискрового легирования с применением электрода из переработанных отходов твердого сплава	50

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Медведева Л. Н., Юшков Е. С. — Влияние методов учета готовой продукции на финансовые результаты промышленного предприятия	54
---	----

БИБЛИОГРАФИЯ

Содержание зарубежных журналов по сварке	57
Патенты РФ на изобретения в области сварки	59