

Статья	№	Страница
ПРОГРЕССИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И МАТЕРИАЛЫ		
<i>В. А. Баутин, И. В. Бардин, А. Г. Сеферян, А. Е. Такташов.</i> Влияние химического состава вакуумно-дуговых покрытий на их стойкость к коррозионной кавитации в водной среде	1	2
<i>А. Г. Лебедев, А. Г. Баликов, Д. С. Змиенко, А. А. Корнеев, К. Н. Кузнецова.</i> Исследование технологичности жаропрочных высокоэнтропийных сплавов	1	9
<i>В. В. Береговский, И. Ф. Арутюнова, А. В. Даньков, Н. В. Комаров.</i> Исследование адгезионной прочности ионно-вакуумных покрытий методом оценки площади поверхности отслоения	1	14
<i>В. А. Баутин, И. В. Бардин, А. Г. Сеферян, С. А. Долгов, А. Е. Такташов.</i> Влияние химического состава защитного покрытия на кавитационную стойкость системы сталь 10X18H12M3Л — покрытие в эвтектическом сплаве Na-K	4–5	2
<i>В. Н. Скоробогатых, Ю. В. Каширский, И. А. Щенкова, Д. А. Прудников, К. Ю. Кузнецов.</i> Экспериментально-расчетное обоснование модели прогнозирования характеристик длительной прочности современных жаропрочных сталей	4–5	6
<i>Н. П. Кривенкова, С. В. Новиков, А. В. Михайлова, Я. И. Шербакова, И. И. Кузьмин, С. Б. Саввин.</i> Комбинированный метод определения остаточного кальция в стали, сплавах и новых материалах	11	4–5
<i>Д. М. Пашин, Е. В. Воронина, А. Е. Денисов, А. Р. Хадиев, И. А. Коско.</i> Трансформация структуры и свойств хромомарганцевой стали 18ХГТ в результате повышенных температур отжига	4–5	16
<i>Н. М. Божанова, В. К. Манолов, Р. Н. Димитрова, Р. Л. Лазарова, А. Н. Черепанов.</i> Повышение качества отливок из алюминиевых сплавов с помощью наномодифицирования	6	2
<i>Г. В. Пачурин, А. Н. Гушин, В. А. Власов, Н. Н. Кузьмин.</i> Циклическая долговечность на воздухе и в коррозионной среде пластически обработанных листовых низкоуглеродистых сталей	6	6
<i>В. Г. Милуц, Е. Ю. Левагин, В. В. Цуканов, С. Ю. Афанасьев, Е. В. Новиков.</i> Влияние длительности выпечной обработки на качество судостроительной стали	7	40
<i>В. С. Дуб, О. А. Кобелев, Д. Н. Клауч, М. Е. Кущева, Е. Г. Ягуткин.</i> Технологическая наследственность при изготовлении трубных соединений теплообменного оборудования атомных энергетических установок	8	2
<i>Н. Н. Хованов, В. Д. Ходаков, А. С. Зубченко, С. А. Петриков.</i> Карусельная технология изготовления патрубков привариваемых к сосудам АЭУ	8	5
<i>В. Г. Карабахин, Т. Ю. Карабахина.</i> Влияние материала упругого элемента на параметры соединения при закреплении труб теплообменных аппаратов методом прессовой раздачи	8	10
<i>В. Н. Скоробогатых, Л. Я. Левков, И. А. Щенкова, К. Н. Уткина, П. А. Козлов, Д. А. Прудников, А. М. Баженов, Д. А. Шурыгин, Д. К. Терехин, Т. В. Перевезенцева.</i> Технология и комплекс свойств заготовок электрошлаковой выплавки для оборудования ТЭС и АЭС	11–12	32
<i>Г. С. Мирзоян, А. Г. Мирзоян, С. В. Цыбров, Р. Х. Гималетдинов.</i> Производство центробежнолитых композитных валков	11–12	38
<i>В. А. Лебедев, М. С. Сорокин, А. А. Белов.</i> Энерго- и ресурсосберегающее оборудование для дуговой сварки	11–12	41
ПРОГРЕССИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА	2–3	
<i>О. А. Кобелев, В. В. Назаратин, М. В. Ефимов, А. И. Лобанов, В. В. Панов, П. М. Явтушенко.</i> Особенности изготовления полых слитков и ихковки	2–3	12
<i>Б. А. Сивак, В. Л. Данилов.</i> Влияние геометрических параметров рабочей полости кристаллизатора на форму тонкого слэба	2–3	17
ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ АЭС С ВВЭР		
<i>В. А. Мохов, И. Н. Васильченко, М. П. Никитенко, В. М. Махин, А. В. Лапин, А. Е. Четвериков, А. Н. Чуркин, Ю. А. Аникеев, С. В. Шмелев.</i> Проблемные вопросы по активной зоне корпусного реактора со сверхкритическими параметрами теплоносителя (ВВЭР-СКД) 9	2	11–12
<i>В. М. Махин, В. Я. Беркович, М. П. Никитенко, А. Н. Чуркин, А. В. Лапин, А. П. Григорьев, В. С. Харитонов.</i> Интенсификация теплообмена в тепловыделяющих сборках ВВЭР-СКД	11–12	2
<i>В. Н. Воеводин, Л. С. Ожигов, А. С. Митрофанов, Г. Д. Толстоуцкая, В. В. Брык, Р. В. Василенко, В. В. Ружицкий, Е. А. Крайнюк, А. В. Бажуков, П. Е. Мельник, А. Н. Палий.</i> Внутренние неслюпности в швах сварных соединений приварки коллекторов к патрубкам корпусов парогенераторов на энергоблоках ВВЭР-1000	11–12	8
КАЧЕСТВО, НАДЕЖНОСТЬ, ДОЛГОВЕЧНОСТЬ	4–5	
<i>А. С. Орлов, Г. С. Мирзоян.</i> Возможности повышения эксплуатационных свойств паропроводов горячего промпрегрева ТЭС, изготовленных из центробежнолитых труб	4–5	28
<i>Э. А. Микаэлян.</i> Обследование оборудования газонефтегазотранспортных систем	4–5	32

Статья	№	Страница
РЕСУРСОСБЕРЕГАЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ	2–3	
<i>А. В. Шахматов, А. А. Казаков, Э. Ю. Колпишон.</i> Поиск оптимальных составов высокопрочных коррозионностойких сталей в зависимости от требований заказчиков	2–3	3
<i>В. А. Лебедев, Ю. А. Ярослав.</i> Источники сварочного тока для удаленных объектов механизированной дуговой сварки	2–3	6
ГАЗОТУРБИННЫЕ И КОМБИНИРОВАННЫЕ УСТАНОВКИ И ДВИГАТЕЛИ	6	
<i>С. М. Голдобин, В. А. Базуев.</i> Энергоэффективность применения электрогенератора в составе газоперекачивающего агрегата	6	11
<i>В. Н. Скоробогатых, Э. Л. Кац, В. П. Лубенец, Е. И. Яковлев, А. И. Берестевич, С. Б. Жабров.</i> Новая технология направленной кристаллизации с струйным охлаждением форм аргоном для литья крупногабаритных лопаток мощных газовых турбин	6	13
<i>А. Е. Зарянкин, А. Н. Парамонов, А. С. Лисянский, А. В. Кондрашев.</i> Результаты экспериментальных исследований модели блока клапанов паровых турбин ЛМЗ мощностью 300–800 МВт	7	2
<i>А. И. Плотников.</i> Расчетно-экспериментальное исследование запаса газодинамической устойчивости высоконапорной сверхзвуковой ступени осевого компрессора	7	8
СВАРКА И ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	1	
<i>В. В. Чуканов, Л. К. Цыганко, Г. А. Шандыба, М. С. Михайлов, А. И. Зиза.</i> Изотермическая закалка высокопрочного чугуна с целью получения различных структур металлической матрицы	1	17
<i>С. И. Носов, П. А. Алексеев.</i> Оценка релаксационной стойкости сварных соединений стали ЭП302-Ш	1	21
<i>Ю. Д. Щицын, И. Л. Синани, Д. С. Белинин, П. С. Кучев, В. Ю. Щицын.</i> Плазменная сварка алюминиевых сплавов повышенной толщины	1	27
ДЕФОРМАЦИЯ И РАЗРУШЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ	2–3	
<i>В. Н. Ловчев, Д. Ф. Гуцев, А. Г. Казанцев, М. Е. Курдин, В. А. Пиминов.</i> Оценка подрастания размеров дефектов в узле присоединения патрубка теплоносителя к корпусу парогенератора ПГВ-1000	2–3	20
<i>А. А. Иноземцев, М. Ш. Нихамкин, Н. А. Саженков.</i> Экспериментальная оценка эффективности демпфирования лопаток турбомашин	2–3	25
<i>Л. Л. Любимова, А. А. Макеев, А. С. Заворин, А. А. Ташлыков.</i> Применение рентгенометрии в исследованиях структурной неоднородности труб поверхностей нагрева	7	18
<i>В. П. Бирюков, И. М. Петрова, И. В. Гадолина, Д. Ю. Татаркин.</i> Повышение сопротивления усталости стальных образцов при лазерной наплавке	7	22
<i>В. И. Малыгин, Л. В. Кремлева, Н. В. Лобанов, А. В. Васильев.</i> Распределение нагрузок в витках резьбы болтовых соединений сборных гребных винтов	8	25
<i>М. Н. Закс.</i> Методика определения срока службы оси колесной пары вагона метрополитена	8	30
<i>Л. И. Доможиров.</i> Разработка модели усталостной повреждаемости материалов на основе современных положений линейной механики разрушения	9	8
<i>А. Г. Казанцев, О. М. Петров.</i> Повышение циклической прочности резьбовых соединений за счет разницы шага наружной и внутренней резьбы	9	14
<i>Н. М. Калантарлы.</i> Моделирование трещинообразования в неравномерно нагретом кольцевом диске	9	21
<i>А. Р. Валеев, А. Н. Зотов, Ш. А. Харисов.</i> Разработка полимерного низкочастотного виброизолятора с квазиулевой жесткостью	10	2
<i>С. В. Иванов, А. Г. Казанцев, В. В. Рудак, А. Г. Мазепа, Т. Ж. Кахадзе, М. Г. Кабелевский.</i> Сопротивление усталости резьбовых соединений узла крепления крышки гидротурбины	10	7
<i>А. Е. Корнеев, И. Л. Харина.</i> Влияние деформационного мартенсита на свойства аустенитной стали AISI 316L	11–12	14
<i>Л. Л. Любимова, А. А. Макеев, А. С. Заворин, А. А. Ташлыков.</i> Экспериментальные исследования трубных образцов из аустенитной хромомарганцевой стали Ди-59	11–12	20
<i>М. А. Трофимов, Р. А. Глоба.</i> Измерение среднего размера зерен в сварном соединении питательного трубопровода реакторной установки	11–12	28
ПРОДЛЕНИЕ СРОКА СЛУЖБЫ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ	2–3	
<i>В. И. Колмыков, Д. Н. Романенко, О. Н. Доронин, В. П. Смирнов, А. И. Боев, В. Б. Крахт.</i> Особенности ремонта и восстановления рабочих поверхностей	2–3	30
<i>А. И. Ковтунов, С. В. Мямин, Р. А. Цымбал.</i> Разработка технологии жидкофазного алитирования деталей оборудования для изготовления кирпича	2–3	34
<i>Д. Т. Ходжиберганов, К. Т. Шеров.</i> Ресурсосберегающий способ обработки резанием	2–3	37
<i>С. В. Короткевич, С. О. Бобович, В. Г. Линчук.</i> Разработка критерия оценки смазочной способности и противозадирных свойств пластичных смазочных материалов и масел при граничном трении	4–5	39

Статья	№	Страница
<i>А. П. Батрак, Т. М. Чупак, А. В. Тюрюмина, А. В. Никитина.</i> Акустический анализ свойств трансформаторных масел	4–5	45
<i>В. Н. Балабин, В. З. Какоткин, И. И. Лобанов, В. А. Чет.</i> Комплексная система контроля и диагностики тепловозных дизелей	7	34
<i>В. В. Марусин, В. Г. Щукин.</i> Упрочнение зубьев крупномодульных шестерен	10	11
<i>П. Э. Ахундова.</i> Расчет параметров разрушения втулки фрикционной пары	10	14
<i>В. И. Малыгин, Н. В. Лобанов, А. В. Васильев.</i> Фрикционные характеристики материалов резьбовых соединений сборных гребных винтов	11–12	46
ИССЛЕДОВАНИЕ И КОНСТРУИРОВАНИЕ	6	
<i>Н. А. Мажейко, А. В. Решетников, К. А. Бусов, В. П. Коверда, А. А. Старостин, Л. В. Плотников, Б. П. Жилкин, Ю. М. Бродов.</i> Влияние термических и геометрических факторов на распыл жидкости при взрывном вскипании	6	35
<i>А. В. Бойко, А. П. Усатый, Е. П. Авдеева.</i> Численное исследование влияния режимных и конструктивных параметров на эффективность уравнивающей камеры мощной паровой турбины	7	25
<i>А. В. Семенова, В. А. Скороспелов, Д. В. Чирков.</i> Верификация численного прогнозирования энергетических характеристик поворотно-лопастных гидротурбин	7	29
<i>В. В. Назаров, К. М. Усачев.</i> Основные направления развития конструкций систем внутриканального удаления и дробления влаги в проточных частях влажнопаровых турбин. Части 1, 2	7(8)	13(17)
<i>В. С. Дуб, О. А. Кобелев, А. А. Кудинов, Д. Н. Клауч, М. Е. Кущева, Д. П. Носов, В. Г. Предеин.</i> Совершенствование технологии производства тяжело нагруженных редукторов	8	23
<i>Г. С. Мирзоян, А. С. Орлов, В. В. Ерошкин, С. И. Буторин.</i> Исследование свойств металла гнутых элементов из центробежнолитых труб для паропроводов горячего промпрегрева ТЭС.	26	9
<i>М. М. Курносов, Н. А. Стребнев.</i> К разработке расчетной модели для определения локальных параметров теплоносителя в тройниковых соединениях трубопроводов РУ ВВЭР	9	29
ПЕРСПЕКТИВНЫЕ РАЗРАБОТКИ	8	
<i>В. В. Андреев, А. Г. Казанцев, Е. В. Ковалевич, Ф. А. Нуралиев, Ю. А. Кириллов, В. В. Оринцев.</i> Опыт изготовления и перспективы производства транспортно-упаковочных комплексов с корпусами из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом	8	12
<i>К. В. Осинцев.</i> Совершенствование тепловых расчетов топок котлов ТЭЦ-ПВС металлургических комбинатов при совместном сжигании природного и промышленного газов	10	23
<i>Н. К. Галанцев.</i> Конструктивное исполнение современных комплексных воздухоочистительных устройств для газопрекачивающих агрегатов	10	28
<i>В. А. Стенников, С. В. Жарков.</i> Нестабилизированная электроэнергия ветровых электростанций как заменитель высококачественного топлива на тепловых электростанциях	10	32
МАТЕМАТИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ И ДЕТАЛЕЙ МАШИН	1	
<i>Н. А. Пелипенко, С. Н. Санин.</i> Определение положения измерительной базы при базировании и вращении эллиптического бандажа	1	32
<i>А. И. Трофимов, М. А. Трофимов, А. А. Рогоза, Н. Д. Егунов.</i> Математическое моделирование системы автоматического регулирования паровой турбины	1	36
<i>А. З. Багерман.</i> Модель теплового расширения металлов	1	41
<i>В. И. Горбенко, А. И. Грибанов, М. А. Юртаев.</i> Разработка оптимальных способов решения задач теплопроводности через стенки тепловырабатывающих установок	4–5	47
<i>В. Ю. Волков, А. А. Крутиков, Ю. Н. Надинский, А. В. Николаева, А. П. Скибин.</i> Метод контрольного объема для расчета гидравлических сетей с нелинейным сопротивлением	4–5	51
<i>А. А. Сандуляк, А. В. Сандуляк, В. А. Еришова.</i> Магнитное силовое воздействие на феррочастицы в рабочей зоне сепаратора: сравнение с моделью для точечной частицы	4–5	57
<i>В. Н. Коренев, А. Ю. Родичев.</i> Моделирование процесса накатывания основы биметаллических подшипников скольжения	6	26
<i>А. Н. Савкин, А. В. Андроник, А. А. Седов.</i> Моделирование и расчет статического нагружения силовых элементов транспортного средства	6	31
<i>А. В. Дедуль, А. А. Николаев.</i> REBEL — программа прес- и постпроцессинга расчетов нейтронно-физических характеристик реакторов на быстрых нейтронах со свинцово-висмутовым теплоносителем	8	39
<i>В. П. Первадчук, Е. К. Кривоносова.</i> Математическое моделирование процесса оценки стабильности предприятий машиностроительного комплекса	8	45
<i>Ю. В. Иванов.</i> Моделирование динамических кластеров систем автономным генератором мультифрактальных колебаний (применительно к диагностике методом тепловидения)	9	37

Статья	№	Страница
<i>А. В. Дедуль, А. А. Николаев.</i> PMSNSYS — программа расчетов нейтронно-физических характеристик активных зон реакторов на быстрых нейтронах со свинцово-висмутовым теплоносителем с учетом эффектов пространственной гетерогенности	9	41
<i>Ф. Ф. Гасанов.</i> Зарождение трещин в изотропной среде с периодической системой круговых отверстий, заполненных упругими включениями, при продольном сдвиге	10	36
<i>Л. Х. Талыблы, А. М. Джафарова.</i> К вопросу прогнозирования коррозионного разрушения металлов при нестационарных изменениях потенциала	10	41
ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ XXI ВЕКА	6	
<i>А. И. Ивахин, В. И. Травиничев, Д. И. Петраков.</i> Испытания грузового тепловоза с макетной системой повышения тяговых качеств	6	17
<i>В. В. Синицын.</i> Учет упругой составляющей выхода штока тормозного цилиндра в тормозных системах грузовых вагонов	6	21
ИНФОРМАЦИЯ И ОБМЕН ОПЫТОМ	2–3	
<i>В. А. Махов.</i> Развитие научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ — основа для инновационной деятельности	2–3	40
<i>И. В. Котов.</i> Уникальные технологии изготовления теплообменного оборудования ответственного назначения	2–3	49
<i>Б. Н. Поляков.</i> К 50-летию создания первого автоматизированного блюминга 1300	2–3	52