

СОДЕРЖАНИЕ

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Гарбер Э.А., Алешин А.Е., Дегтев С.С., Трайно А.И. Исследование двойственного влияния величины заднего натяжения на энергозатраты на реверсивном стане холодной прокатки 3

Губанов О.М., Чеглов А.Е., Камышева Д.Е. Влияние кремния и фосфора на формирование микроструктуры и текстуры изотропной электротехнической стали при скоростном нагреве 8

Ахмедзянов М.В., Скугорев А.В., Овсепян С.В., Мазалов И.С. Разработка ресурсосберегающей технологии получения холоднокатаного листа из высокожаропрочного свариваемого сплава ВЖ171 14

СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Найзабеков А.Б., Кривцова О.Н., Панин Е.А., Кузьминова Н.Ю., Насонов А.И., Насонов А.И. Определение рациональной формы предчистовых калибров для прокатки арматурной стали переходного профиля 18

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Лифанов В.Я. Трубная промышленность России. Вектор инноваций.

К итогам XXI Международной научно-практической конференции «ТРУБЫ-2014» 22

Тазетдинов В.И. Использование инновационного потенциала изготовителей листового проката и труб для реализации стратегических проектов ТЭК России. 28

Осадчий В.Я. Научные коллективы России в инновационном развитии трубной промышленности страны. 32

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Снигирев А.И., Железняк Л.М., Гуртовенко О.С. Повышение служебных характеристик волоочильного инструмента при производстве труднодеформируемых нихромовых полос 36

ОТДЕЛКА И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Шинкин В.Н. Математическая модель правки тонкого стального листа на пятнадцатиролковой листопрямительной машине линии поперечной резки фирмы Fagor Arrasate. 42