

Указатель статей, опубликованных в 2014 году

Тематический указатель

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Бабурин М. А., Баскаков В. Д., Герасимов Н. В., Зарубина О. В., Тарасов В. А. Анализ формоизменения заготовок при вытяжке полусферических деталей с применением промежуточных деформируемых сред, № 7

Воронцов А. Л. Учет упругих деформаций инструмента для повышения точности теории обработки давлением. Ч. 1. Начальная стадия выдавливания стаканов из упрочняющегося материала, № 9; Ч. 2. Основная стадия обратного выдавливания стаканов, № 10; Ч. 3. Процесс закрытой штамповки, № 12

Воронцов А. Л., Карпов С. М., Ступников В. П. Исследование волокнистой структуры изделия, получаемой при плоском выдавливании с несоосным расположением пуансона и матрицы. Ч. 1. Основные положения, № 6; Ч. 2. Расчетные формулы и их применение, № 7; Ч. 3. Определение основных показателей волокнистой структуры, № 8

Воронцов А. Л., Карпов С. М., Ступников В. П. Методы расчетов плоского выдавливания при несоосном расположении пуансона и матрицы. Ч. 1. Расчетные формулы, № 1; Ч. 2. Расчеты выдавливания неупрочняющегося материала, № 2; Ч. 3. Расчеты выдавливания упрочняющегося материала, № 3; Ч. 4. Способы управления течением выдавливаемого материала, № 4

Выдумкина С. В., Кучеряев В. В., Некрасов Б. Р. Получение заготовок из γ -алюминидов титана, № 2

Галкин В. В. Микроструктурная оценка распределения пластических деформаций металла холодно-высаженных крепежных изделий, № 8

Глинер Р. Е., Нуждина Т. В., Ятунин С. В., Катюхин Е. Б. Проявление наклепа меди при ротационной вытяжке в производстве кумулятивных облицовок, № 10

Каржавин В. В., Ухлов И. В. Определение рациональной формы заготовки для ротационной вытяжки, № 9

Колос В. И., Максимук В. С. Напряженное состояние в осевой зоне поковок валов при ковке плоскими узкими бойками, № 4

Лебединский И. Н. Напряженное состояние и формоизменение при ковке полосы, № 1

Лебединский И. Н. Напряженное состояние и формоизменение при прокатке полосы, № 2

Лебединский И. Н. Формоизменение и неравномерность деформации при осадке цилиндрических заготовок, № 4

Леванов А. Н. Особенности контактного трения в процессах обработки металлов давлением, № 10

Лисин И. О., Филимонов В. И., Дементьев К. С., Филимонов А. В. Учет деформационного упрочнения при технологических расчетах гибки заготовки в роликах профилировочных станков, № 9
Максимук В. С., Гурулев Д. Н. Определение силы съема с пуансона поковок с глубокой полостью, № 6

Мкртчян Е. А. Исследование влияния размеров деформирующего инструмента на процесс изготовления поковки «Острья», № 8

Мовшович И. Я., Савёлов Д. В., Драгобецкий В. В. Исследование динамики вибрационного пресса с жестко-упругими ограничителями, № 1

Мюллер О. Д., Мелехов В. И., Малыгин В. И. Влияние давления прессования на коэффициент бокового давления древесных гранул, № 7

Поксеваткин М. И., Дунаев К. Ю., Лавриненко А. С., Беленко Н. А. Реализация условий монотонности процесса формообразования стержневых изделий, № 10

Поляков П. А., Залазинский А. Г., Поляков А. П. Исследование процесса выдавливания заготовок из ванадийсодержащего порошка железа, № 12

Процев Ю. В., Процев И. Ю. Расчет суммарных степеней деформации при многопереходной раскатке кольцевых заготовок, № 1

Рудской А. И., Коджаспиров Г. Е., Камелин Е. И. Исследование динамической рекристаллизации при горячей штамповке изделий сложного профиля из сплава системы Ni—Cr—Fe, № 6

Ткачук Н. Н., Мовшович И. Я., Ткачук Н. А., Скрипченко Н. Б., Литвиненко А. В. анализ контактного взаимодействия гладких и шероховатых тел методом граничных элементов: модели и разрешающие соотношения. 1. Постановка задачи. 2. кинематическая модель контакта гладких тел, № 3; 3. Прямой и вариационный методы решения задачи негерцевского нормального контакта-гладких тел. 4. Модель контакта шероховатых тел, № 4
Ткачук Н. Н., Чепурной А. Д., Скрипченко Н. Б., Литвиненко А. В., Ткачук Н. А. Расчетно-экспериментальная идентификация математических и численных моделей взаимодействия элементов сложных механических систем, № 2

Ткачук Н. Н., Чепурной А. Д., Скрипченко Н. Б., Литвиненко А. В., Ткачук Н. А. Многоуровневые модели в задаче анализа контактного взаимодействия сложнопрофильных тел: алгоритмы, реализация и анализ применимости, № 6; продолжение, № 7; окончание, № 8

Томилов М. Ф., Томилов Ф. Х. Предельные технологические параметры отбортовки эластичной средой листовых деталей с вогнутой формой борта, № 8

Шнейберг А. М., Кошелев О. С., Михаленко Ф. П. Экспериментальное исследование процесса компактирования хрупкой и пластичной стружки по схеме сжатие плюс вращение, № 9

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Абрамов А. Н., Хайретдинов Э. Ф. Повышение технологической деформируемости заготовок из стали 20Г2Р за счет применения дробеструйной обработки и высокоэффективных смазочных материалов, № 3

Бейгельзимер Я. Е., Кулагин Р. Ю., Гусар Ю. В., Прилепо Д. В., Варюхин В. Н. Винтовая экструзия прутков круглого сечения в матрицах со смещенной осью, № 6

Белан А. К., Белан О. А. Особенности технологии изготовления проволоки и калиброванного проката для холодной штамповки, № 10

Браславский Д. И., Изаков И. А., Капитаненко Д. В. Исследование возможности изотермической штамповки лопаток из сплава ХН45МВТЮБР-ИД, № 10

Глушников В. А. Технологические схемы гибридных и комбинированных технологий листовой штамповки, сочетающих статическое и динамическое нагружения, № 8

Глушников В. А., Чертков Г. В. Редуцирование труб с использованием статического и динамического нагружений в условиях машиностроительного производства, № 9

Губанов В. Ф., Шишкина С. В., Чудинова Е. А. Новый метод комбинированной отделочно-упрочняющей обработки, № 1

Кашапова Л. Р., Панкратов Д. Л., Шibaков В. Г. Методика автоматизированной оценки надежности технологического процесса листовой штамповки, № 7

Колотов Ю. В. Устройство для гидроформовки изделия из тонкостенной трубчатой заготовки с радиальным уплотнением, № 10

Ласков А. А. Разработка новой технологии изготовления лепестков сферических днищ с применением компьютерного моделирования, № 8

Ласковнев А. П., Волочко А. Т., Изобелло А. Ю., Данильчик И. К., Ковалевский С. А., Шегидевич А. А. Технология получения точных поковок шатунов лимитированной массы для дизельных двигателей, № 8

Логинов Ю. В., Хаймович А. И. Оптимальные режимы радиальнойковки на оправке тонкостенных труб из сплавов на основе меди, № 1

Логинов Ю. Н., Ершов А. А. Управление формой заготовки квадратного сечения при осадке, № 9

Разуваев Е. И., Канитаненко Д. В. Особенности листовой штамповки металлопластов, № 9

Разуваев Е. И., Капитаненко Д. В., Бубнов М. В. Новым материалам — новые технологии, № 4

Решетникова Е. С., Кадошников В. И. исследование многопереходного процесса объемной штамповки фланцевых болтов, № 8

Слобода А. А., Круглов А. А., Астанин В. В. Комбинированное выдавливание защитной накладки для углепластиковой лопатки из ультрамелкозернистого титанового сплава, № 12

Тараненко М. Е. Возможности штамповки автокузовных панелей из современных материалов повышенной прочности на электрогидравлических прессах, № 9

Тюрин В. А., Ларионов И. В., Чучков А. А., Волков А. С. Технологические возможностиковки бойками с неортогональными скрещивающимися фронтами, № 12

Харитонов В. А., Галлямов Д. Э. Оценка эффективности изготовления стальной проволоки совмещенным способом «прокатка—волочение», № 12

Харитонов В. А., Таранин И. В. Исследование эффективности изготовления проволоки совмещенным способом «прокатка-волочение в монолитной волоке с подпором», № 10

Чумадин А. С., Батурин Д. А. Исследование процесса послойного деформирования листовых заготовок с использованием фрезерного станка с ЧПУ, № 7

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Белан А. К., Белан О. А., Юркова Е. В., Сидоренко В. В., Овчинников Д. А. Проектирование и изготовление технологического инструмента для кузнечно-штамповочных машин при производстве самонарезающих винтов, № 12

Семёнов И. Е., Горбулинский А. А. Повышение жесткости полиуретанового инструмента для обработки давлением листового материала, № 1
Тополянский П. А., Тополянский А. П., Ермаков С. А., Соснин Н. А. Повышение стойкости инструмента для холодной объемной штамповки, № 3

Филимонов С. В., Лапшин В. И., Лисин И. О., Филимонов В. И. Особенности формовки замкнутого двутаврового профиля в роликах, № 10

ОБОРУДОВАНИЕ

Орлова Е. П., Нугман Е. З. Минимизация перекоса ползуна пресса и смещения инструмента при многопозиционной штамповке, № 7

Синицкий В. М., Иванов А. В. О волновых напряжениях в штоках шаботных молотов, № 12

Шинкаренко О. М., Корчак Е. С. Проектирование привода передвижного стола гидравлического пресса, № 6

Шинкаренко О. М., Корчак Е. С. Расчет сервоприводов управления регулирующими клапанами гидравлических прессов, № 7

Явтушенко А. В., Мовшович И. Я. Влияние скольжения клиноременной передачи на параметры маховика механического пресса, № 4

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Антощенко Ю. М., Таупек И. М. Особенности моделирования осесимметричной осадки, № 10

Бердин В. К., Бердин Н. В., Лукьянов В. В., Колесников А. В. Моделирование сверхпластической формовки многослойных ячеистых конструкций в программном комплексе ABAQUS, № 1

Круглов А. А., Лутфуллин Р. Я., Загиров Т. М., Еникеев Ф. У. Математическое моделирование процесса сверхпластической формовки ячеистых конструкций, № 3

Логинов Ю. Н. Моделирование напряженно-деформированного состояния при волочении с вращением волокна, № 6

Логинов Ю. Н., Фомин А. А. Исследование первой операции штамповки элементов платиновых стеклоплавильных аппаратов, № 4

Лопатин Н. В., Ночевная Н. А. Моделирование радиально-сдвиговой прокатки и оценка микроструктуры прокатанных прутков из титанового сплава, № 3

Марьин С. Б., Колыхалов Д. Г., Мироненко В. В., Маченко В. В. Моделирование процессов гибки листовых заготовок эластичными и эластосыпучими средами, № 4

Поксеваткин М. И., Дунаев К. Ю., Лавриненко А. С., Беленко Н. А. Моделирование монотонного процесса штамповки стержневых изделий, № 9

Поксеваткин М. И., Чупахин Д. М., Резниченко С. В. Моделирование процесса разрезки стержневых заготовок на основе усталостного разрушения металла, № 8

Фомичев А. Ф., Панин С. Ю. Выбор оптимального способа изготовления поковок с использованием компьютерных программ, № 8

Хаймович И. Н. Формирование поверхностей пера лопаток с использованием интерполяционных сглаживающих сплайнов, № 2

Шитиков А. А. Моделирование предварительного перехода при пневмоформовке в состоянии сверхпластичности, № 2

Элингхаузен Т., Стебунов С. А. *QForm 7* — новое слово в моделировании процессов обработки металлов давлением, № 2

ПРОБЛЕМЫ КАЧЕСТВА, СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

Чукин М. В., Полякова М. А., Рубин Г. Ш., Копцева Н. В., Гун Г. С. Перспективы производства высокопрочного крепежа из заготовок из углеродистых сталей с ультрамелкозернистой структурой, № 1

МАТЕРИАЛЫ

Крючков Д. И., Залазинский А. Г., Поляков А. П., Березин И. М., Щенникова Т. Л., Залазинский Г. Г. Выбор оптимального состава порошкового композиционного материала на основе титана для прессования заготовок, № 6

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ПОКРЫТИЯ

Абрамов А. Н., Тюленев Д. Г., Филипова Н. А. Повышение технологической деформируемости заготовок из сплава АД31 за счет применения смазочных материалов, № 6

Пономаренко Д. А., Розененкова В. А., Скугоров А. В., Шишков С. Ю. Эффективное использование защитных технологических покрытий при изотермической штамповке на воздухе сложнопрофильных деталей из титановых сплавов, № 9

Титов В. А., Коваль А. Д., Лавриненков А. Д., Лавренко И. Г., Савчинский И. Г. Влияние металло-содержащей смазки на параметры качества поверхностного слоя детали из титанового сплава BT22 при выглаживании, № 8

КУЗНЕЧНОЕ РЕМЕСЛО

Идармачев И. М. Женщины — кузнецы, № 2

ХРОНИКА

16-я Международная научно-практическая конференция «Технологии упрочнения, нанесения покрытий и ремонта: теория и практика», № 6
 К 110-летию со дня рождения А. И. Целикова, № 4
 К 80-летию со дня рождения С. П. Яковлева, № 3
 Тюрин В. А. Международный научно-технический конгресс «ОМД-2014. Фундаментальные проблемы. Инновационные материалы и технологии», № 7

НАШИ ЮБИЛЯРЫ

А. К. Евдокимову — 75 лет!, № 7
 В. Д. Кухарю — 65 лет!, № 4

ИНФОРМАЦИЯ

16-я Международная научно-практическая конференция «Технологии упрочнения, нанесения покрытий и ремонта: теория и практика», № 1
 80 лет творчества и созидания, № 8

ПОДБОРКИ СТАТЕЙ

*Подборка статей
 к 25-летию ХТЦ УАИ № 5*

Абрамов А. Н., Тюленев Д. Г., Филипова Н. А. Экспериментальная методика оценки сил деформирования, трения и нормального напряжения при волочении заготовок через роликовую волоку
 Абрамов А. Н., Филипова Н. А., Корытова О. С. Влияние адгезии на величину силы трения при холодном деформировании заготовок
 Гизатуллин Р. И., Абрамов А. Н., Пузырьков Д. Ф., Тюленев Д. Г., Шолом В. Ю. Исследование зависимости коэффициента трения от пути трения при глубокой вытяжке с применением технологических смазочных материалов
 Голубков А. И., Савельева Н. В., Саранцева С. А., Абрамов А. Н., Тюленев Д. Г. Опыт применения водосмешиваемых СОЖ производства ХТЦ УАИ при обработке металлов давлением
 Пантелеева Л. В. 25 лет как по маслу

Савельева Н. В., Абрамов А. Н., Саранцева С. А., Тюленев Д. Г., Фазлиахметов Ф. Н., Шолом В. Ю. Разработка полифункционального смазочного материала для холодной объемной штамповки
 Фазлиахметов Ф. Н., Савельева Н. В., Тюленев Д. Г., Портсман Ю. Н. Лабораторные и опытно-промышленные испытания новой СОЖ для высокоскоростного волочения омедненной проволоки

Шолом В. Ю., Абрамов А. Н., Казаков А. М., Шолом А. В., Иванов В. В. Установка для определения охлаждающих характеристик технологических сред

Шолом В. Ю. Трение и смазка в металлообработке

Шолом В. Ю., Тюленев Д. Г., Фазлиахметов Ф. Н., Абрамов А. Н. Перспективный технологический смазочный материал для волочения труб из высоколегированных и коррозионно-стойких сталей

*Подборка статей к 75-летию кафедры
 «Механика пластического формоизменения»
 Тульского Государственного Университета № 11*

Грязев М. В., Яковлев С. С., Трегубов В. И. Ротационная вытяжка осесимметричных оболочек из анизотропных материалов с разделением очага деформации

Евдокимов А. К., Назаров К. А. Совершенствование технологии изготовления кольцевых газовых баллонов

Кухарь В. Д., Киреева А. Е. Влияние предварительного нагрева заготовок из алюминиевого сплава Д1М на процесс магнитно-импульсной штамповки

Кухарь В. Д., Пасько А. Н., Бегов П. Ю. Влияние геометрии инструмента при изготовлении волноводных труб методом холодной штамповки

Панфилов Г. В., Недошивин С. В. Развитие аналитического метода линий скольжения применительно к задачам плоского пластического течения
 Ремнев К. С., Яковлев С. С., Калашников А. Е. О потере устойчивости тонких анизотропных заготовок при вытяжке осесимметричных деталей

Чудин В. Н., Яковлев С. С. Осесимметричное обратное выдавливание при вязкопластичности

Яковлев С. С., Ларин С. Н. История кафедры «Механика пластического формоизменения» Тульского государственного университета

Яковлев С. С., Ремнев К. С., Пилипенко О. В. Потеря устойчивости трубных заготовок из анизотропных материалов при обжиме