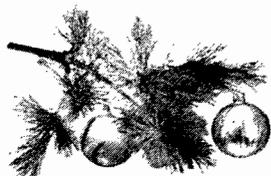


ROLLING Производство проката

12

2014



*Сердечно поздравляет читателей и авторов журнала
с Новым 2015 Годом!
Пусть этот год будет более удачным!
Счастья Вам, благополучия, успехов и новых достижений!*

СОДЕРЖАНИЕ

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Баканов В.М. Влияние жесткости рабочей клетки на разнотолщинность при плоской периодической (шаговой) прокатке. 3

Польшин А.А., Бельский С.М., Черешнев В.В., Белоусов В.А.
Совершенствование технологии производства оцинкованного проката с улучшенной микрогеометрией поверхности в ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат» 8

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Шинкин В.Н., Барыков А.М. Расчет формы трубной заготовки при гибке на кромкогибочном и трубоформовочном прессах фирмы SMS Meer при производстве труб большого диаметра по схеме JCOE. 13

Филатов А.А., Соколова О.В., Лагошина Е.В., Ушаков А.Г. Способы снижения осевых усилий на станах ХПТ 21

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Снигирев А.И., Железняк Л.М., Снигирев Н.А., Дымшаков В.Л.
Совершенствование геометрии волочильного канала с целью повышения стойкости инструмента и качества полос из нихрома. 24

ПРОИЗВОДСТВО СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Бровман Т.В., Кутузов А.А. О выборе режимов изгиба при вальцовке заготовок 29

ПОКРЫТИЯ, СЛОИСТЫЕ И ПОРОШКОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Лехов О.С., Лисин И.В., Туев М.Ю. Расчет температуры кристаллизатора при непрерывном процессе литья—деформации биметаллической полосы 33

УПРАВЛЕНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ

Харахнин К.А., Аниськин С.А. Математическая модель системы динамической перенастройки стана холодной прокатки при прохождении в его клетях сварных соединений 37

ИНФОРМАЦИЯ

Рецензия на монографию И.С. Ротова. Машины для правки труб (конструкции, расчеты, исследования) 42

Указатель статей, опубликованных в 2014 г. 44