

УКАЗАТЕЛЬ СТАТЕЙ ЗА 2014 Г.

ТЕХНОЛОГИИ НАУКОЁМКИХ МАТЕРИАЛОВ И НАНОТЕХНОЛОГИИ

Бадаев Ф.З., Хайри А.Х., Касатова Н.А. Кинетика взаимодействия алюминиево-титановых сплавов с водным раствором гидроксида натрия	№ 1 (31)
Воячек И.И., Зверовщиков А.Е., Понукалин А.В. Использование полимерных связей при изготовлении абразивных гранул для объемной обработки	№ 1 (31)
Гуреева М.А., Грушко О.Е. Термически упрочняемый алюминиевый сплав средней прочности системы Al—Mg—Si—Cu.	№ 5 (35)
Дибирова К.С., Магомедов Г.М., Козлов Г.В. Роль связующего агента в усилении нанокompозитов полимер/органогилина с аморфно-кристаллической матрицей	№ 2 (32)
Кочешков И.В. Структурный подход в понимании сущности композиционных материалов и разработке процессов получения композитов с требуемыми свойствами	№ 10 (40)
Овчинников В.В., Кангезова Е.А. Влияние деформационной наследственности на физико-механические свойства стали 08X18H10T при высоких температурах нагрева	№ 11 (41)
Хасьянов У., Хасьянова Д.У. Особенности технологических процессов термической обработки сплавов с эффектом памяти формы	№ 6 (36)

НАУКОЁМКИЕ ТЕХНОЛОГИИ В ЗАГОТОВИТЕЛЬНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Агеева Е.В., Агеев Е.В., Хорьякова Н.М. Получение заготовок из медных порошков, полученных электроэрозионным диспергированием отходов электротехнической меди и изучение их свойств	№ 10 (40)
Демин В.А. Инновационные технологии производства заготовок обработкой давлением	№ 7 (37)
Жуков А.А., Немтырев О.В. Исследование тепловой структурной стабильности сталей для пресс-форм литья под давлением	№ 4 (34)
Изотов В.А., Федулова Ю.С., Федулов В.М., Мусинов В.В. Оценка возможности применения пластиковых материалов отечественного производства при получении отливок из алюминиевых сплавов	№ 12 (42)
Каменев Е.А., Катрич Ю.П., Бергалиев Т.К. Комбинированное выдавливание сдвигом	№ 4 (34)
Лебедев В.А., Владимиров А.В., Хабужов В.А. Цифровое управление сварочным процессом	№ 1 (31)
Матвеев А.С., Казаков Р.А., Шумкина Ю.С. Метод и устройство для получения ультрамелкозернистой структуры материала прутковых заготовок	№ 11 (41)
Овчинников В.В., Малов Д.В., Дриц А.М. Двухпроходная сварка трением с перемешиванием листов сплава 1565 чМ	№ 6 (36)
Челпанов И.Б., Кочетков А.В. Особенности кинематического замыкания технологического робота для силовых операций гибки с растяжением	№ 6 (36)

НАУКОЁМКИЕ ТЕХНОЛОГИИ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ЗАГОТОВОК

Акиншин Р.Н. Технологическое обеспечение качества поверхности и снижение себестоимости при лезвийной обработке заготовок из труднообрабатываемых материалов	№ 5 (35)
Безъязычный В.Ф., Фоменко Р.Н. Назначение технологических условий обработки ответственных деталей при обработке режущим инструментом с износостойкими покрытиями	№ 8 (38)
Ермаков Ю.М. Парадоксы классической стойкостной зависимости и выбор оптимальной скорости резания	№ 10 (40)
Зубарев Ю.М., Алейникова М.А. Моделирование процессов шлифования с учетом динамических характеристик станка	№ 9 (39)
Клепиков В.В., Черепашин А.А. Пути совершенствования технологических процессов чистовой обработки изделий.	№ 12 (42)
Кудряшов Е.А., Смирнов И.М., Яцун Е.И. Выбор инструментального обеспечения процессов чистовой обработки конструктивно сложных поверхностей деталей	№ 12 (42)
Макаров В.Ф. Теория и практика разработки и применения высокоэффективных наукоемких технологий производства газотурбинных двигателей	№ 7 (37)
Марков А.М. Технологические особенности механической обработки деталей из композиционных материалов	№ 7 (37)
Медведева О.И., Янюшкин А.С., Попов В.Ю. Расчет энергии адгезии контактных поверхностей при шлифовании инструментальных материалов различными методами	№ 5 (35)
Михайлов С.В., Олейник А.П., Болотских С.В. Разработка режущих пластин с повышенными эксплуатационными свойствами для контурного точения железнодорожных колесных пар	№ 2 (32)
Михайлов А.Н., Таровик А.Б. Снижение силы резания при обработке тонкостенных цилиндрических изделий с применением ультразвуковых колебаний инструмента	№ 8 (38)
Суслов А.Г., Плотников Ф.А. Формирование продольных неровностей винтовых канавок при вихревом нарезании.	№ 6 (36)
Петряева И.А., Михайлов А.Н., Ивченко Т.Г. Учет переменности параметров процесса точения фасонных поверхностей при определении оптимальных режимов резания	№ 9 (39)
Петухов Е.Н., Залеснов А.И., Аборкин А.В. Исследование обрабатываемости точением дисперсно-упрочненных алюмоматричных композиционных материалов	№ 10 (40)
Порошин В.В., Цуканов И.Ю., Плотников Ф.А. Технологические возможности снижения номенклатуры профильных шлифовальных кругов	№ 10 (40)
Цуканов И.Ю., Плотников Ф.А. Возможности уменьшения номенклатуры шлифовальных кругов для обработки винтовых канавок	№ 2 (32)
Чуприков А.О., Ямников А.С. Моделирование погрешностей закрепления тонкостенных сварных корпусов в трехкулачковых патронах	№ 8 (38)

НАУКОЁМКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРО-ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКОЙ И КОМБИНИРОВАННОЙ ОБРАБОТКИ

Головкин В.В. Управление технологическими параметрами процесса нарезания резьбы с ультразвуковыми колебаниями в целях повышения эксплуатационных характеристик резьбовых деталей	№ 6 (36)
Гончаров Е.В. Комбинированная технология гидроабразивного резания с наложением на зону обработки электрического поля	№ 1 (31)

Горленко А.О., Шупикив И.Л., Куракин М.Ю. Технология создания износостойких поверхностных слоев на основе имплантации наноалмазных материалов детонационного синтеза	№ 5 (35)
Иванов В.В., Лебедев В.А., Шишкина А.П. Влияние вибрационного механохимического покрытия MoS_2U	№ 6 (36)
Кудряшов Б.А. Повышение эксплуатационных свойств тормозных дисков методами ультразвукового упрочнения	№ 11 (41)
Куликов М.Ю., Иноземцев В.Е., Нечаев Д.А., Мо Наинг У Совершенствование способа чистовой анодно-механической обработки цветных металлов и их сплавов	№ 11 (41)
Макаров В.Ф., Абзаев Р.С., Владыкин А.В. Оптимизация процесса скоростного электроэрозионного сверления отверстий малых диаметров в деталях из жаропрочных сплавов	№ 2 (32)
Моршилов М.В., Одиноква О.В., Сенин А.Н. Восстановление деталей машиностроения из алюминиевых сплавов в растворах кислот с наложением ультразвуковых колебаний	№ 5 (35)
Нигметзянов Р.И. Разработка ультразвукового оборудования для подготовки поверхности и распыления лакокрасочного материала	№ 12 (42)
Приходько В.М., Нигметзянов Р.И., Фатюхин Д.С. Инновационные технологии ультразвуковой обработки	№ 7 (37)
Сафонов С.В., Смоленцев В.П., Грицюк В.Г. Режимы электроискрового легирования и покрытия металлических изделий	№ 5 (35)
Селиверстова О.В., Нигметзянов Р.И., Фатюхин Д.С. Повышение эксплуатационных свойств сварных соединений ультразвуковыми методами	№ 1 (31)
Смоленцев В.П., Шаров Ю.В., Коптев И.И., Грицюк В.Г. Определение гидродинамических режимов нестационарной электрохимической обработки	№ 4 (34)
Смоленцев В.П., Сафонов С.В., Котуков В.И. Поддержание качества поверхностного слоя изделий в процессе их очистки от загрязнений	№ 7 (37)
Сухочев Г.А., Родионов А.О., Смольяникова Е.Г., Коленцев С.Н. Технологическое обеспечение эксплуатационных характеристик деталей с шелевыми каналами	№ 4 (34)
Сундуков С.К., Фатюхин Д.С. Нанесение лакокрасочных покрытий методом пневмоультразвукового распыления	№ 4 (34)
Съянов С.Ю. Технологическое управление параметрами качества поверхностного слоя деталей машин при электроэрозионной обработке	№ 6 (36)
Степанов О.С., Буришов М.А. Раскрой листовых неметаллических материалов водоледяной струей высокого давления	№ 8 (38)
Чендаров А.С. Перспективы применения ультразвука для получения антигололедных реагентов	№ 12 (42)

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ НА СТАНКАХ С ЧПУ И ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРАХ

Козлов А.М., Малютин Г.Е. Повышение эффективности чистового объемного фрезерования на станках с ЧПУ	№ 6 (36)
Пахомов Д.С., Магницкая С.Ф. Уточнение терминов и определений основных понятий в области технологических процессов обработки заготовок	№ 10 (40)
Петрешин Д.И., Федонин О.Н., Хандожко А.В., Прокофьев А.Н. Расширение функциональных возможностей металлорежущих станков с ЧПУ	№ 10 (40)
Сндоркин А.В., Салимов Д.М. Методика расчета координат опорных точек при сложном пространственном движении предварительного формообразования круговых зубьев шевров-прикатников на обрабатывающих центрах	№ 2 (32)
Федонин О.Н., Петрешин Д.И., Агеенко А.В., Хандожко В.А. Особенности модернизации приводов подачи токарных станков с ЧПУ	№ 11 (41)

НАУКОЕМКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОТДЕЛОЧНО-УПРОЧНЯЮЩЕЙ ОБРАБОТКИ ЗАГОТОВОК

Киричев А.В., Соловьев Д.Л. Расширение технологических возможностей упрочняющей обработки металлических материалов волновым деформационным воздействием	№ 11 (41)
Кокорева О.Г., Шлапак Л.С. Разработка модели способа обработки тяжелонагруженных поверхностей деталей машин	№ 2 (32)
Лебедев В.А., Вяликов И.Л. Оценка эффективности влияния ультразвуковых колебаний на повышение интенсивности вибрационной отделочной обработки деталей	№ 4 (34)
Федонин О.Н., Степшина С.В. Влияние условий алмазного выравнивания на качество поверхности отверстий	№ 1 (31)

ФУНКЦИОНАЛЬНО-ОРИЕНТИРОВАННЫЕ И МОДУЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Базров Б.М. Типовая технология в современных условиях	№ 4 (34)
Базров Б.М. Модульная технология и ее внедрение в механосборочное производство	№ 7 (37)
Базров Б.М., Умаров Г.Ш. Анализ механизма образования погрешностей координирующих размеров поверхностей детали в процессе ее изготовления	№ 9 (39)
Бутенко В.И. Инновационные технологии создания многокомпонентных слоев на поверхностях деталей трибосистем	№ 7 (37)
Польский Е.А. Технологическое обеспечение работоспособности узлов машин на основе анализа размерных параметров на этапах жизненного цикла с учетом их изменения в процессе эксплуатации	№ 2 (32)
Суслов А.Г., Порошин В.В., Богомолов Д.Ю. Инновационные технологии обработки рабочих поверхностей деталей машин	№ 8 (38)

ТЕХНОЛОГИИ ПРОТОТИПИРОВАНИЯ И ЛАЗЕРНОЙ ОБРАБОТКИ

Богданов А.В., Голубенко Ю.В., Савкин А.Н. Лазеры ультракоротких импульсов и их технологические применения	№ 3 (33)
Васильцов В.В., Панченко В.Я., Галушкин М.Г., Дубров В.Д., Егоров Э.Н., Соловьев А.В., Мисюрлов А.И. Влияние параметров пучка излучения с различной длиной волны на эффективность газолазерной резки	№ 3 (33)
Григорьянц А.Г., Шупенев А.Е. Современные подходы повышения эффективности термоэлектрических устройств	№ 3 (33)
Крит Б.Л., Суминов И.В., Тихонов С.А. Комбинированное лазерно-магнитное упрочнение поверхности сталей	№ 12 (42)
Лябин Н.А., Григорьянц А.Г., Казарян М.А. Современные промышленные автоматизированные лазерные установки «Каравелла-1» и «Каравелла-1М» для прецизионной микрообработки материалов изделий электронной техники	№ 9 (39)
Лябин Н.А., Чурсин А.Д., Парамонов В.С., Клименко В.И., Колоколов И.С., Парамонова Г.М., Бетина Л.Л., Королева М.Е., Григорьянц А.Г., Шиганов И.Н., Казарян М.А. Современные промышленные автоматизированные лазерные технологические установки «Каравелла-2» и «Каравелла-2М» для прецизионной микрообработки тонколистовых материалов изделий электронной техники	№ 10 (40)

Майоров Л.Н., Таксанц М.В. Статистический расчет процентного соотношения фазового состава материала при лазерной обработке.	№ 6 (36)
Малов И.Е. Тенденции развития технологии селективного лазерного спекания.	№ 3 (33)
Мельников Д.М., Шиганов И.Н. Влияние скорости охлаждения образцов на показатели метода лазерного фазового анализа	№ 3 (33)
Мельникова М.А. Особенности воздействия лазерного излучения на полимеры.	№ 3 (33)
Носов Н.В., Нырцов И.В. Моделирование остаточных напряжений при непрерывном и импульсном лазерном упрочнении	№ 12 (42)
Смирнова Н.А. Лазерное легирование поверхности алюминиевых сплавов.	№ 3 (33)
Шиганов И.Н., Холопов А.А. Влияние характеристик излучения волоконного лазера на технологию сварки.	№ 3 (33)
Ширанков А.Ф., Носов П.А., Григорьянц А.Г., Третьяков Р.С., Самарин П.Е. Разработка оптических систем для лазерной обработки на основе теории лазерной оптики.	№ 5 (35)
Якимова М.А., Алехнович В.И., Григорьянц А.Г. Фотометрический контроль параметров коллоидных растворов.	№ 3 (33)

НАУКОЁМКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРИ СБОРКЕ МАШИН

Герасимов Д.Г. Анализ производительности автоматизированной линии для сборки твэлов с уран-плутониевым топливом. Метод определения компоновки линии по заданному значению производительности.	№ 9 (39)
Овчинников В.В., Хохлатова Л.Б., Колобнев Н.Н. Сварка трением с перемешиванием листов сплавов 1424 и В-1461.	№ 1 (31)
Польский Е.А., Филькин Д.М. Технологическое обеспечение качества сборочных единиц на основе анализа размерных связей с учетом эксплуатации.	№ 11 (41)

НАУКОЁМКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРИ РЕМОНТЕ, ВОССТАНОВЛЕНИИ ДЕТАЛЕЙ И НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЙ

Александров В.Д., Моршилов М.В., Сундуков С.К., Любезнова А.В. Формирование износостойких гальванических покрытий на алюминиевых сплавах.	№ 12 (42)
Амосов А.П., Юдин П.Е., Акулинин А.А. Современные методы антикоррозионной защиты в нефтехимическом машиностроении.	№ 8 (38)

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ ПОДГОТОВКА И УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ПРОЦЕССАМИ

Бржозовский Б.М., Мартынов В.В., Бочкарев П.Ю., Бровкова М.Б. Статистические методы оценки сложных технологических систем.	№ 7 (37)
Гузев В.И. Повышение эффективности интегрированных технологических процессов на стадиях проектирования и реализации.	№ 7 (37)
Макаров В.Ф., Туктамышев В.Р., Масленков С.В., Катаев В.В., Койнов И.И., Трепезаева О.И. Автоматизация конструкторско-технологической подготовки производства на основе синхронного подхода.	№ 9 (39)
Митин С.Г., Бочкарев П.Ю., Бокова Л.Г. Автоматизация оценки производственной технологичности изделий в условиях многономенклатурных производственных систем.	№ 9 (39)
Митин С.Г., Бочкарев П.Ю. Автоматизация принятия конструкторских решений в соответствии с технологическими возможностями многономенклатурных производственных систем.	№ 11 (41)
Свирищев В.И., Осипович Д.А., Мельников С.А., Нургалин Р.Р., Червонных С.А., Тукачев Д.В., Черепанов С.Е. Конструктивное исполнение и проектный расчет специальных элементов технологического оснащения при обработке деталей высокоточной формообразующей оснастки на пятикоординатном обрабатывающем центре с ЧПУ.	№ 9 (39)
Татаркин Е.Ю. Проектирование технологических систем с использованием методологии поискового конструирования.	№ 8 (38)

Указатель статей за 2013 г.	№ 1 (31)
Указатель статей за 2014 г.	№ 12 (42)