АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ СТАТЕЙ за 2014 год

Авагян В.Ш., Геворгян А.А., Варданян В.В., Мкртчян Т.Г., Конюшков В.Г. — Исследование микротвердости в зоне соединения титана со сталью — № 1.

Алешин Н.П. — Оценка остаточного ресурса сварных конструкций — № 1.

Алёшин Н.П., Гладков Э.А., Кузнецов П.С., Бродягин В.Н., Копотева Е.Н., Шолохов М.А. — Импульсивные технологии управления каплепереносом при MIG/MAG сварки — № 3.

Аммосов А.П., Яковлев Ю.А., Ильин Г.Ю., Корнилова З.Г. — Особенности изменения положения ППМГ «Хатассы-Павловск» через р. Лена и разрушения по сварным соединениям стыков труб дюкера — № 5.

Ананьев С.П., Коротков В.А. — Совершенствование износостойкой наплавки крановых колес — № 5.

Атрощенко В.В., Радченко М.В., Смирнов А.Н., Советченко Б.Ф. — Разработки ученых западно-сибирских и башкирской научных школ для производственных нужд России — № 2.

Атрощенко В.В., Савичев М.П., Бычков В.М., Медведев А.Ю., Кривалев И.В. — Неразрушающий контроль сварных соединений блисков, полученных линейной сваркой трением — № 4.

Афанасьев А.В., Мельников А.А. — Исследование причин разрушения сварных швов газопроводов, полученных методом сварки токами высокой частоты — № 2.

Бадалян В.Г., Базулин А.Е., Базулин Е.Г., Самарин П.Ф., Тихонов Д.С. — Использование моделирования для оптимизации методик УЗК — № 6.

Беленький В.Я., Кротов Л.Н., Ольшанская Т.В., Абдуллин А.А., Младенов Г.М., Колева Е.Г., Быков С.И. — Электронно-лучевая сварка высокопрочных сталей с бронзой с использованием динамического позиционирования электронного пучка — № 1.

Бигус Г.А., Счастливцев А.Б. — Алгоритм оценки развития коррозионных трещин при акустико-эмиссионном мониторинге колонных аппаратов — № 4.

Бигус Г.А., Черных М.В. — Определение наиболее опасных зон аппаратов колонного типа для установки датчиков системы мониторинга — № 2.

Бобров В.Т., Самокрутов А.А., Алехин С.Г., Бобров С.В. — Исследование эма-технологии ультразвукового контроля контактной точечной сварки в автомобилестроении — № 4.

Болдырев А.М., Гребенчук В.Г., Гущин Д.А. — Влияние диоксида титана в составе металлохимической присадки на механические свойства металла шва стали 10ХСНД — № 3.

Бровко А.В. — Вероятностная оценка порообразования при сварке алюминиевых сплавов в зависимости от суточных колебаний влажности в сварочных цехах — № 2.

Бубенок Е.С., Людмирский Ю.Г., Кудряков О.В., Котлышев Р.Р. — О механизме образования нахлесточного соединения алюминиевых сплавов с медными при сварке трением с перемешиванием — № 3.

Бузорина Д.С. — Расчет параметров режима многопроходной механизированной сварки в защитных газах для получения качественных сварных соединений — № 3.

Букин В.М., Панков С.В., Панков В.В. — Оценка качества сварочных электродов методом 3D лазерной диагностики поверхности сварного шва — № 1.

Волков С.С. — Влияние параметров ультразвуковой шовной сварки пленок на процесс образования сварных швов — № 4.

Волков С.С. — Технология ультразвуковой сварки аккумуляторной батареи из полиэтилена — № 2.

Вышемирский Е.М. — Сварочное производство ОАО «Газпром»: новые требования нормативных документов — № 4.

Вышемирский Е.М., Гандуров Д.М., Прилуцкий А.И., Марков Н.Н., Жабин А.Н., Беспалов В.И., Будревич Д.Г. — Особенности «Положения об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, производственной аттестации технологий сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ОАО «Газпром» — № 6.

Гаврилов А.И., Гладков Э.А., Перковский Р.А. — Видеокомпьютерные технологии построения компактных моделей протяженных сварных швов в системах автоматизированного мониторинга качества при строительстве магистральных трубопроводов — № 1.

Гайворонский А.А., Жуков В.В., Шишкевич А.С. — Свариваемость высокопрочной углеродистой стали 65Г — № 5.

Гончаров А.Л., Драгунов В.К., Слива А.П., Портнов М.А., Терентьев Е.В., Грибков М.С. — Исследование сварных соединений разнородных сталей магнитопровода, выполненных ЭЛС — № 5.

Гринберг Б.А., Елкина О.А., Пацелов А.М., Плотников А.В., Иванов М.А., Бесшапошников Ю.П. — Выявление зон риска для оболочки нефтехимического реактора (коксовой камеры), полученной сваркой взрывом — № 3.

Гулаков К.В., Шарапова Д.М. — Оценка влияния основных производственных факторов на качество продукции на основе когнитивной модели сварочного производства — № 4.

Дампилон Б.В., Дураков В.Г., Гнюсов С.Ф., Зиганшин А.И., Крылова Н.Ю. — Создание износостойкого покрытия из хромованадиевого чугуна. Часть 2. Многоточечная импульсная электронно-лучевая обработка — № 6.

Дампилон Б.В., Дураков В.Г., Гнюсов С.Ф., Зиганшин А.И., Толстокулаков А.М. — Конструирование износостойкого покрытия из хромованадиевого чугуна. Часть 1. Вакуумная электронно-лучевая наплавка — № 5.

Дубровский В.А., Зезюля В.В., Зыбин И.Н., Карчагин А.В. — Формоизмерения деталей типа «втулка» при электроконтактной наварке проволокой — № 6.

Еремин Е.Н., Лосев А.С. — Повышение износостойкости ножей для холодной резки металлопроката наплавкой порошковой проволокой — № 4.

Ершов А.А., Ершов А.В. — Методика оценки сварочно-технологических свойств флюсов, используемых для сварки металлоконструкций — № 4.

Жабин А.Н. — Перемены, продиктованные духом времени — № 5.

Журавлев С.И., Коновалов Н.А., Ерофеев В.А., Полосков С.И. — Компьютерная оптимизация параметров

контактной стыковой сварки оплавлением магистральных трубопроводов — № 1.

Иванов Н.А., Балановский А.Е., Калашников Ю.Д., Рязанцев В.В., Скрипнеченко А.С. — Оценка качества высокочистых кварцевых тиглей, получаемых электродуговой наплавкой. Ч. 2 — № 1.

Иванов Н.А., Балановский А.Е., Калашников Ю.Д., Рязанцев В.В., Скрипнеченко А.С. — Оценка качества высокочистых кварцевых тиглей, получаемых электродуговой наплавкой. Ч. 3 — № 2.

Карасев М.В., Дорошенко Ф.Е., Казаков А.А., Любочко Д.А. — Технологические особенности выполнения различных слоев шва при автоматической сварке трубопроводов — № 6.

Коберник Н.В., Алексеев А.Ю., Ковалёв В.В., Михеев Р.С., Орлик А.Г., Орлик Г.В. — Формирование композитных покрытий при дуговой наплавке с использованием гибкого шнурового материала — № 5.

Ковтунов А.И., Меджидов К.И. — Исследование процессов смачивания и растекания алюминия по стали — № 6.

Козлов Д.М., Попович А.Л. — Автоматизированный неразрушающий контроль кольцевых соединений трубопроводов, выполненных контактной стыковой сваркой оплавлением — № 5.

Коробов Ю.С., Невежин С.В., Верхорубов В.С., Ример Г.А. — Разработка порошковых проволок для дуговой металлизации жаростойких покрытий на основе нейросетевого моделирования — № 5.

Коробов Ю.С., Филиппов М.А., Хотинов В.А., Невежин С.В., Балин А.Н. — Порошковые проволоки Fe-Cr-Al для дуговой металлизации жаростойких покрытий — № 3.

Крампит А.Г. — Влияние величины жидкой прослойки на формирование заполняющих слоев при импульсно-дуговой сварке в щелевую разделку — № 2.

Кректулева Р.А., Мишин М.А., Черепанов О.И., Черепанов Р.О. — Оценка зон структурнофазовых превращений при электродуговом воздействии на примере стали Ст3: результаты численного прогнозирования и эксперимент — № 6.

Кривоносова Е.А. — Структура и хладостойкость низкоуглеродистых сварных швов — № 4.

Крысько Н.В., Рыбачук А.М. — Особенности области, чувствительной к внешним магнитным полям, при сварке в аргоне и смесях — № 5.

Куркин А.С., Королёв С.А., Пономарёв П.А. — Анализ причин ограниченного ресурса конструкций для ремонта нефтепровода — № 5.

Лебедев В.А. — Особенности управления процессом сварки плавящимся электродом с импульсной подачей электродной проволоки — № 1 –.

Левченко А.М., Кархин В.А., Панченко О.В., Хомич П.Н. — Автоматизированное ускоренное определение содержания диффузионного водорода в наплавленном металле — № 4.

Левченко А.М., Паршин С.Г., Антипов И.С. — Механизированная подводная сварка с применением порошковых проволок российского производства — № 2.

Ленивкин В.А., Кисилев Д.В. — Импульсно-дуговая сварка с прерывисто-струйным переносом металла — № 3.

Лобанов Л.М., Пивторак В.А. — Диагностика конструкций методами электронной ширографии и спекл-интерферометрии — № 2.

Лозовой В.Г., Дзюба В.М., Дзюба О.В., Штоколов С.А., Курланов С.А. — К вопросу о сварке на прямой полярности — № 6.

Лончаков С.З., Муравьев В.И., Бахматов П.В. — Исследования измерения содержания водорода в поверхностном слое титановых заготовок в зависимости от природы ее формирования — № 5.

Лукин В.И., Афанасьев-Ходыкин А.Н., Рыльников В.С., Фарафонов Д.П. — Особенности пайки пористо-волокнистого материала из сплава типа «фехраль» для уплотнения проточной части ГТД — № 5.

Лукин В.И., Ночовная Н.А., Иода Е.Н., Саморуков М.Л., Пантелеев М.Д. — Сварка полуфабрикатов из жаропрочного псевдо-α-титанового сплава ВТ18У — № 2.

Лукоянов А.В. — Повышение качества сварных соединений тонкостенных трубопроводов малого диаметра из титановых сплавов — № 2.

Макаров Э.Л. — Компьютерная оценка свариваемости низколегированной стали — № 4.

Мандров Б.И., Бакланов С.И. — Особенности экструзионной сварки противофильтрационных устройств оболочкового типа — № 3.

Маслов Б.Г. — Академический и прикладной бакалавриат в области машиностроения — № 1.

Мелюков В.В., Козлов В.А., Тарабукин Д.А., Чернов А.М. — Определение параметров режима сварки методом обратной задачи — № 3.

Милютин В.С., Катаев Р.Ф., Полухин А.В. — Оценка стабильности режима при испытании источников питания для ручной дуговой сварки — № 3.

Нечаев С.В., Егоров Б.С. — Учебная тревога — № 1.

Ольшанская Т.В., Мясникова А.А. — Влияние типа электродного покрытия на образование неметаллических включений в сварных швах низколегированных сталей — № 3.

Орыщенко А.С., Брусницын Ю.Д., Малышевский В.А. — Предотвращение образования гидроксидных соединений в сварочных материалах — основа подходов к решению проблем сварочного производства — № 3.

Полянский А.М., Полянский В.М. — Прочность и излом паяного шва как показатели качества паяного соединения — № 3.

Радченко М.В., Радченко Т.Б., Радченко В.Г., Киселёв В.С., Шевцов Ю.О., Уварова С.Г., — Методика прогнозирования качества защитных износостойких покрытий, выполненных способом сверхзвуковой газопорошковой наплавки на объектах Ростехнадзора — № 4.

Сапсай А.Н., Богатенков Ю.В., Бондаренко В.В., Колесников О.И. — Особенности проведения сварочных работ при строительстве надземных трубопроводов в условиях крайнего севера — № 2.

Сидоров В.П., Кутулбаев К.Б. — Исследование неравномерности скорости расплавления штучного электрода с покрытием — № 6.

Сидоров В.П., Мельзитдинова А.В. — Методика определения требований к точности параметров сварки — № 3.

Смирнов А.Н., Абабков Н.В., Глинка А.С. — Оценка градиентных структур и полей внутренних напряжений в стали 35ХГС после точения электронно-микроскопическим и акустическим методами — № 3.

Труханов К.Ю., Царьков А.В. — Исследование влияния формы сварочной ванны на опасность возникновения горячих трещин — № 1.

Трушников Д.Н. — Реконструкция формы канала проплавления при электронно-лучевой сварке с осцилляцией луча — № 1.

Царьков А.В., Лоскутов С.В., Труханов К.Ю., Подхалюзин П.С. — Разработка системы газопламенного подогрева участка трубы магистрального газопровода в условиях автоматизированного процесса ремонта поверхностных дефектов — № 6.

Чепрасов Д.П., Филатов Ю.А. — Строение и механизм формирования зернистого бейнита в ОШЗ сварных соединений из высокопрочных сталей — № 6.

Шахматов Д.М. — Температурные напряжения и деформация в разнородных соединениях — № 2.

Шолохов М.А., Бузорина Д.С. — Управление сварочным током в зависимости от положения электрода в разделке при сварке с поперечными колебаниями в защитных газах — № 1.

Шолохов М.А., Куркин А.С., Полосков С.И. — Оценка влияния формы разделки и режимов сварки на остаточные напряжения в корпусных конструкциях специальной техники — № 6.

Шолохов М.А., Фивейский А.М., Зиновкин А.А., Мельников А.Ю. — Опыт внедрения роботов в сварочное производство — № 4.

Щербаков А.В., Рубцов В.П., Гончаров А.Л., Драгунов В.К. — Разработка электронно-лучевой установки для обработки и сварки малогабаритных изделий — № 2.

Щербинский В.Г. — Статистические параметры неровностей берегов трещин сварных швов — № 5.

ИНФОРМАЦИЯ. НОВОСТИ

II Национальный чемпионат рабочих профессий WorldSkills-2014 — № 3.

III Российская научно-практическая конференция «Актуальные вопросы нефтегазового строительства» — № 6.

WSR: готовь сани летом — № 4.

XIV специализированная выставка с международным участием «Сварка. Контроль и диагностика» — № 6.

АНО «Ярославский аттестационный центр» — № 1.

АНО ЦЭС «Техкранэнерго» (г. Владимир) — № 1.

Виртуальный тренажер для сварщика — № 6.

Встреча делегаций НАКС и ТИК «Теплоэнергостроймонтаж» в Харбине (Китай) — № 5.

Выставка «The Japan Welding Show» — № 3.

Заключено Соглашение между НАКС и Правительством Абхазии — № 6.

Какая «дуга» без НАКС? — № 4.

Конкурс «Славим человека труда» — № 5.

Конкурс профмастерства (Казань) — № 5.

Конкурс профмастерства (С.Петербург) — № 5.

Консультационно-информационный семинар «Перспективные направления развития САСв в 2014 г.» — № 1.

Молот вместо электрода — № 4.

НАКС — лауреат премии СНГ в области качества — № 2.

Национальный Совет по квалификациям — № 3.

Новое качество термообработки — № 4.

Новый сварочный аппарат от компании Kemppi — № 6.

НЦСК: словом и делом — № 4.

Общее собрание организаций-членов СРО НП «НАКС» — № 1.

Открытие аттестационного пункта в Крыму — № 6.

Первый национальный чемпионат сквозных рабочих профессий в сфере высоких технологий WorldSkills Hi-Tech — № 6.

Перспективы профессиональной квалификации — № 4.

Подписано Соглашение НАКС с РНТСО — № 6.

Презентация нового инвертора ООО «Шторм» — № 5.

Премии СНГ 2013 года за достижения в области качества — № 3.

Профстандарты: рост количественный и качественный — № 4.

Рабочая встреча по САСв в Симферополе (Крым) — № 5.

Раструбная сварка — № 6.

Сварка-2014: дорогу инновациям — № 4.

Сварочное производство: повышение качества и производительности — № 2.

Третье заседание НацСовета по квалификациям — № 5.

Трехмерный конкурент сварки? — № 4.

УЗО сварных соединений — № 5.

Учредительный съезд Общероссийской общественной организации «Российское сварочное профессиональное сообщество» — № 1.

ФНП в области промышленной безопасности «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах» — № 5.

Форум «Сварка. Настоящее и будущее» — № 2.

Центр лазерной обработки в Приморье — № 5.

Электромуфтовая сварка — № 6.

* * *

А.В. Царьков– 55 лет — № 6.
Б.П. Конищеву — 75 лет — № 4.
Б.Ф. Якушину — 80 лет — № 2.
В.В. Мелюков– 75 лет — № 6.
М.В. Радченко– 60 лет — № 5.
Н.А. Нестеренко– 75 лет — № 5.
Н.З. Гудневу — 80 лет — № 2.
Н.Н. Потапов– 75 лет — № 5.
Э.Л. Макарову — 85 лет — № 2.
Ю.П. Аганаев– 65 лет — № 5.

* * *

А.П. Исаев — № 1.
В.В. Башенко — № 4.
Г.В. Конюшков — № 4.

ПЕРСОНАЛЬНЫЕ ДАННЫЕ
БЕЗ УГРОЗ

ВЕБ-СЕРВИС «БЕЗ УГРОЗ» —
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА ПОДГОТОВКИ
ДОКУМЕНТОВ ПО ЗАЩИТЕ ПЕРСОНАЛЬНЫХ ДАННЫХ
В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВОМ

АВТОРЫ СТАТЕЙ за 2014 год

Абабков Н. В. — № 3.
Абдуллин А.А. — № 1.
Авагян В.Ш. — № 1.
Алексеев А.Ю. — № 5.
Алехин С.Г. — № 4.
Алёшин Н.П. — № 1, 3.
Аммосов А.П. — № 5.
Ананьев С.П. — № 5.
Антипов И.С. — № 2.
Атрощенко В.В. — № 2, 4.
Афанасьев А.В. — № 2.
Афанасьев-Ходыкин А.Н. — № 5.
Бадалян В.Г. — № 6.
Базулин А.Е. — № 6.
Базулин Е.Г. — № 6.
Бакланов С.И. — № 3.
Балановский А.Е. — № 1, 2.
Балин А.Н. — № 3.
Бахматов П.В. — № 5.
Беленький В.Я. — № 1.
Беспалов В.И. — № 6.
Бесшапошников Ю.П. — № 3.
Бигус Г.А. — № 2, 4.
Бобров В.Т. — № 4.
Бобров С.В. — № 4.
Богатенков Ю.В. — № 2.
Болдырев А. М. — № 3.
Бондаренко В.В. — № 2.
Бровко А.В. — № 2.
Бродягин В.Н. — № 3.
Брусницын Ю.Д. — № 3.
Бубенок Е.С. — № 3.
Будревич Д.Г. — № 6.
Бузорина Д.С. — № 1, 3.
Букин В.М. — № 1.
Быков С.И. — № 1.
Бычков В.М. — № 4.
Варданян В.В. — № 1.
Верхорубов В.С. — № 5.
Волков С.С. — № 2, 4.
Вышемирский Е.М. — № 4, 6.
Гаврилов А.И. — № 1.
Гайворонский А.А. — № 5.
Гандуров Д.М. — № 6.
Геворгян А.А. — № 1.
Гладков Э.А. — № 1, 3.
Глинка А.С. — № 3.
Гнюсов С.Ф. — № 5, 6.
Гончаров А.Л. — № 2, 5.
Гребенчук В.Г. — № 3.
Грибков М.С. — № 5.
Гринберг Б. А. — № 3.
Гулаков К.В. — № 4.
Гущин Д.А. — № 3.
Дампилон Б.В. — № 5, 6.
Дзюба В.М. — № 6.
Дзюба О.В. — № 6.
Дорошенко Ф.Е. — № 6.
Драгунов В.К. — № 2, 5.
Дубровский В.А. — № 6.
Дураков В.Г. — № 5, 6.
Егоров Б.С. — № 1.
Елкина О.А. — № 3.
Еремин Е.Н. — № 4.
Ерофеев В.А. — № 1.
Ершов А.А. — № 4.
Ершов А.В. — № 4.
Жабин А.Н. — № 5, 6.
Жуков В.В. — № 5.
Журавлев С.И. — № 1.
Зезюля В.В. — № 6.
Зиганшин А.И. — № 5, 6.
Зиновкин А.А. — № 4.
Зыбин И.Н. — № 6.
Иванов М.А. — № 3.
Иванов Н.А. — № 1, 2.
Ильин Г.Ю. — № 5.
Иода Е.Н. — № 2.
Казаков А.А. — № 6.
Калашников Ю.Д. — № 1, 2.
Карасев М.В. — № 6.
Кархин В.А. — № 4.
Карчагин А.В. — № 6.
Катаев Р.Ф. — № 3.
Киселёв В.С. — № 4.
Кисилев Д.В. — № 3.
Коберник Н.В. — № 5.
Ковалёв В.В. — № 5.
Ковтунов А.И. — № 6.
Козлов В.А. — № 3.
Козлов Д.М. — № 5.
Колева Е.Г. — № 1.
Колесников О.И. — № 2.
Коновалов Н.А. — № 1.
Конюшков В.Г. — № 1.
Копотева Е.Н. — № 3.
Корнилова З.Г. — № 5.
Коробов Ю.С. — № 3, 5.
Королёв С.А. — № 5.
Коротков В.А. — № 5.
Котлышев Р.Р. — № 3.
Крампит А.Г. — № 2.
Кректулева Р.А. — № 6.
Кривалев И.В. — № 4.
Кривоносова Е.А. — № 4.
Кротов Л.Н. — № 1.
Крылова Н.Ю. — № 6.
Крысько Н.В. — № 5.
Кудряков О.В. — № 3.
Кузнецов П.С. — № 3.
Куркин А.С. — № 5, 6.
Курланов С.А. — № 6.
Кутулбаев К.Б. — № 6.
Лебедев В.А. — № 1.
Левченко А.М. — № 2, 4.
Ленивкин В. А. — № 3.
Лобанов Л.М. — № 2.
Лозовой В.Г. — № 6.
Лончаков С.З. — № 5.
Лосев А.С. — № 4.
Лоскутов С.В. — № 6.
Лукин В.И. — № 2, 5.
Лукоянов А.В. — № 2.
Любочко Д.А. — № 6.
Людмирский Ю.Г. — № 3.
Макаров Э.Л. — № 4.
Малышевский В.А. — № 3.
Мандров Б. И. — № 3.
Марков Н.Н. — № 6.
Маслов Б.Г. — № 1.
Медведев А.Ю. — № 4.
Меджидов К.И. — № 6.
Мельзитдинова А.В. — № 3.
Мельников А.А. — № 2.
Мельников А.Ю. — № 4.
Мелюков В.В. — № 3.
Милютин В.С. — № 3.
Михеев Р.С. — № 5.
Мишин М.А. — № 6.
Мкртчян Т.Г. — № 1.
Младенов Г.М. — № 1.
Муравьев В.И. — № 5.
Мясникова А.А. — № 3.
Невежин С.В. — № 3, 5.
Нечаев С.В. — № 1.
Ночовная Н.А. — № 2.
Ольшанская Т.В. — № 1, 3.
Орлик А.Г. — № 5.
Орлик Г.В. — № 5.
Орыщенко А. С. — № 3.
Панков В.В. — № 1.
Панков С.В. — № 1.
Пантелеев М.Д. — № 2.
Панченко О.В. — № 4.
Паршин С.Г. — № 2.
Пацелов А.М. — № 3.
Перковский Р.А. — № 1.
Пивторак В.А. — № 2.
Плотников А.В. — № 3.
Подхалюзин П.С. — № 6.
Полосков С.И. — № 1, 6.
Полухин А.В. — № 3.
Полянский А.М. — № 3.
Полянский В.М. — № 3.
Пономарёв П.А. — № 5.
Попович А.Л. — № 5.
Портнов М.А. — № 5.
Прилуцкий А.И. — № 6.
Радченко В.Г. — № 4.
Радченко М.В. — № 2, 4.
Радченко Т.Б. — № 4.
Ример Г.А. — № 5.
Рубцов В.П. — № 2.
Рыбачук А.М. — № 5.
Рыльников В.С. — № 5.
Рязанцев В.В. — № 1.
Рязанцев В.В. — № 2.
Савичев М.П. — № 4.
Самарин П.Ф. — № 6.
Самокрутов А.А. — № 4.
Саморуков М.Л. — № 2.
Сапсай А.Н. — № 2.
Сидоров В.П. — № 3, 6.
Скрипниченко А.С. — № 1, 2.
Слива А.П. — № 5.
Смирнов А.Н. — № 2, 3.
Советченко Б.Ф. — № 2.
Счастливцев А.Б. — № 4.
Тарабукин Д.А. — № 3.
Терентьев Е.В. — № 5.
Тихонов Д.С. — № 6.
Толстокулаков А.М. — № 5.
Труханов К.Ю. — № 1, 6.
Трушников Д.Н. — № 1.
Уварова С.Г. — № 4.
Фарафонов Д.П. — № 5.
Фивейский А.М. — № 4.
Филатов Ю.А. — № 6.
Филиппов М.А. — № 3.
Хомич П.Н. — № 4.
Хотинов В.А. — № 3.
Царьков А.В. — № 1, 6.
Чепрасов Д.П. — № 6.
Черепанов О.И. — № 6.
Черепанов Р.О. — № 6.
Чернов А.М. — № 3.
Черных М.В. — № 2.
Шарапова Д.М. — № 4.
Шахматов Д.М. — № 2.
Шевцов Ю.О. — № 4.
Шишкевич А.С. — № 5.
Шолохов М.А. — № 1, 3, 4, 6.
Штоколов С.А. — № 6.
Щербаков А.В. — № 2.
Щербинский В.Г. — № 5.
Яковлев Ю.А. — № 5.